

T3-OPX

B E D I E N U N G S A N L E I T U N G



T3-OPX – Bedienungsanleitung

Teilenummer 22834701-DE-E
Version 2.4
3/2024

TrojanLabel, ein Unternehmen von AstroNova™

Marielundvej 46A, 2.
2730 Herlev
Dänemark

Telefon +45 2964 0005

www.trojanlabel.com

© 2024 TrojanLabel

Dieses Dokument, seine Anhänge sowie die enthaltenen Informationen sind vertraulich und geistiges Eigentum von TrojanLabel und seinen Lieferanten. Daher unterliegen dieses Dokument, die angehängten Dateien sowie die darin enthaltenen Informationen der Geheimhaltungsvereinbarung und der Vereinbarung bezüglich firmeneigener Informationen, die derzeit für Ihr Unternehmen gelten. Kopien und Teile dieses Dokuments oder der Anhänge dürfen ohne die vorherige schriftliche Genehmigung von TrojanLabel weder an Dritte übermittelt noch veröffentlicht werden.

Der gesamte Inhalt ist vertrauliches Eigentum von TrojanLabel (in diesem Dokument „TrojanLabel“, „wir“ oder „uns“) oder ist für TrojanLabel lizenziert und gemäß dänischem oder ausländischem Urheberrecht, Markenrecht und anderen Gesetzen zum Schutz von geistigem Eigentum geschützt.

Markenzeichen

Trojan™ ist eine Marke von AstroNova, Inc.

Microsoft® Windows® XP, Windows® Vista, Windows® 7, Windows® 8 und Windows® 10 sind registrierte Markenzeichen der Microsoft Corporation.

Declaration of Conformity Declaration de Conformité Übereinstimmungserklärung Dichiarazione di Conformità	
ID	DoC-22834701
Manufacturer's name and address Nom et adresse du fabricant Hersteller Nome del costruttore	AstroNova, Inc. 600 East Greenwich Avenue West Warwick, RI 02893 USA
Brand Name(s) Nom(s) de marque(s) Markenname(n) Nome/i dei marchi	TrojanLabel®
Model No. Modèle No. Model Nr. Modello No.	Digital Over-Printer type T3-OPX
Description of Products Description des produits Produktbeschreibungen Descrizione dei Prodotti	Digital Over-Printer
Standards to which conformity is declared Standards auquel la conformité appartient Normen für welche Übereinstimmung erklärt wird Norme per le quali si dichiara la conformità	IEC 62368-1:2014 (2nd Ed) Audio/video, information and communication technology equipment - Safety requirements CISPR 35:2016 Ed.1.0 Electromagnetic compatibility of multimedia equipment - Immunity requirements CISPR 32:2015 Electromagnetic Compatibility of Multimedia Equipment IEC 61000-3-2 Ed 5:2018 Electromagnetic compatibility (EMC) Limits for harmonic current emissions IEC 61000-3-3 Ed 3.1:2017 Electromagnetic compatibility (EMC) Limitation of voltage changes
Application of Council Directives Application des Decisions du Conseil Anwendbar für die Richtlinien Applicazione delle Direttive del Comitato	2014/30/EU 2014/35/EU
I, the undersigned, hereby declare that the equipment specified above conforms to the above Directive and Standard. Je, Soussigné, déclare que l'équipement spécifié ci-dessus est en conformité avec la directive et le standard ci-dessus. Ich, der unterzeichnende erkläre hiermit, daß das oben beschriebene Gerät den vorgenannten Richtlinien und Normen entspricht. Il sottoscritto dichiara che l'apparecchio sopra specificato è conforme alle Direttive e Norme sopra specificate.	
Benjamin W. Casper Corporate Quality and Regulatory Compliance Manager AstroNova, Inc. CE Label First Affixed Date: 21	 Date of issue: <u>3/25/2021</u> Place of issue: <u>West Warwick, RI</u>
European Contact: Your local AstroNova, Inc. Sales and Service Office. FRANCE - Parc Euclide, ZA la Clef de St Pierre, 10A Rue Blaise Pascal 78990 Elancourt, Tel: (+33) 1 34 82 09 00, Fax: (+33) 1 34 82 05 71 GERMANY - Waldstraße 70, D-63128 Dietzenbach, Tel. +49 (0) 6074 31 025-00, Fax: +49 (0) 6074 31 025-99 UNITED KINGDOM - Westacott Way, Maidenhead Berkshire, SL6 3RT Tel: +44 (0)1628 668836, Fax: +44 (0)1628 664994	

Declaration of Conformity Declaration de Conformité Übereinstimmungserklärung Dichiarazione di Conformità	
ID	DoC-22834701-MT
Manufacturer's name and address Nom et adresse du fabricant Hersteller Nome del costruttore	AstroNova, Inc. 600 East Greenwich Avenue West Warwick, RI 02893 USA
Brand Name(s) Nom(s) de marque(s) Markenname(n) Nome/i dei marchi	TrojanLabel®
Model No. Modèle No. Model Nr. Modello No.	Digital Over-Printer type T3-OPX Conveyor belt MTx (1 or 2)
Description of Products Description des produits Produktbeschreibungen Descrizione dei Prodotti	Digital Over-Printer with conveyor belt
Standards to which conformity is declared Standards auquel la conformité appartient Normen für welche Übereinstimmung erklärt wird Norme per le quali si dichiara la conformità	IEC 62368-1:2014 (2nd Ed) Audio/video, information and communication technology equipment - Safety requirements CISPR 35:2016 Ed.1.0 Electromagnetic compatibility of multimedia equipment - Immunity requirements CISPR 32:2015 Electromagnetic Compatibility of Multimedia Equipment IEC 61000-3-2 Ed 5:2018 Electromagnetic compatibility (EMC) Limits for harmonic current emissions IEC 61000-3-3 Ed 3.1:2017 Electromagnetic compatibility (EMC) Limitation of voltage changes Motor-Operated Appliances [UL 73:2011 Ed.10 +R:08Aug2018] Motor-Operated Appliances (Household And Commercial) [CSA C22.2#68:2018 Ed.8] Electrical Standard For Industrial Machinery [NFPA 79:2017 Ed.2018] IEC 60204-1 (Fifth Edition) + A1:2008 CFR Title 47 Part 15 Subpart B (2020) ISED ICES-003 Issue 6 Published 2016 Updated 2019
Application of Council Directives Application des Decisions du Conseil Anwendbar für die Richtlinien Applicazione delle Direttive del Comitato	2014/30/EU 2014/35/EU 2006/42/CE
I, the undersigned, hereby declare that the equipment specified above conforms to the above Directive and Standard. Je, Soussigné, déclare que l'équipement spécifié ci-dessus est en conformité avec la directive et le standard ci-dessus. Ich, der unterzeichnende erkläre hiermit, daß das oben beschriebene Gerät den vorgenannten Richtlinien und Normen entspricht. Il sottoscritto dichiara che l'apparecchio sopra specificato è conforme alle Direttive e Norme sopra specificate.	
Benjamin W. Casper Corporate Quality and Regulatory Compliance Manager AstroNova, Inc. CE Label First Affixed Date: 21	 Date of issue: <u>4/23/2021</u> Place of issue: <u>West Warwick, RI</u>
European Contact: Your local AstroNova, Inc. Sales and Service Office. FRANCE - Parc Euclide, ZA la Clef de St Pierre, 10A Rue Blaise Pascal 78990 Elancourt, Tel: (+33) 1 34 82 09 00, Fax: (+33) 1 34 82 05 71 GERMANY - Waldstraße 70, D-63128 Dietzenbach, Tel. +49 (0) 6074 31 025-00, Fax: +49 (0) 6074 31 025-99 UNITED KINGDOM - Westacott Way, Maidenhead Berkshire, SL6 3RT Tel: +44 (0)1628 668836, Fax: +44 (0)1628 664994	

Inhalt

Kapital 1:	Einführung	9
	Allgemeine Informationen	9
	Übersicht und Anwendung	10
	Warnsymbole	10
Kapital 2:	Physische Übersicht des T3-OPX	12
	Vorderansicht	12
	Rückansicht	13
	Ansicht von unten	14
	Ansicht der Medieneinzugsseite (Einführseite)	14
	Ansicht der Medienausgabeseite	15
	Anschlüsse	16
Kapital 3:	T3-OPX-Installation	17
	Übersicht über die Installation	17
	Wichtige Vorsichtsmaßnahmen	18
	Erforderliche Teile	18
	Aufstellung des Förderbandtisches	19
	Montage des Halterungssystems	20
	Den Encoder und die Tischsteuerungen (Trojan MT1 und MT2) anschließen	26
	Kunststoffabdeckungen der Wartungswanne entfernen	26
	Das Stromversorgungskabel und das Netzkabel des T3-OPX anschließen	27
	Das Stromversorgungskabel des MT1 oder MT2 anschließen	27
	Einschalten	27
	Die Tischposition kalibrieren und das Gerät nivellieren	28
	Tintenpatronen installieren	28
	Die Einheit reinigen	29
	Den Druckkopf kalibrieren (optional)	31
	Installation des Medienreinigers (Vakuumeinheit)	35
	Installieren des Druckertreibers	39

Kapital 4:	Allgemeine Einstellungen (Registerkarte „HOME“).	44
	Menü „Übersicht“	44
	Menü „Einstellungen“	44
	Menü „Statistik“	50
	Herunterfahren	51
	Statistikdaten in eine CSV-Datei exportieren/Statistik in einem Browser anzeigen	52
Kapital 5:	Druckaufträge mit dem Xitron RIP an den T3-OPX übertragen	54
	Den Xitron RIP-Server starten	54
	Einen Auftrag vom aus Web-Client übertragen.	54
Kapital 6:	Eine Auftrag aus der Auftragsbibliothek drucken	60
Kapital 7:	Bedienungsmenüs	62
	Allgemeiner Zähler	62
	Übersicht über die Handhabung	63
	Übersicht über die Wartung	65
	Auftragsbibliothek.	67
	Druckwarteschlange	71
	Übersicht über die Medieneinstellungen	72
Kapital 8:	Den Druckauftrag/die Medienhöhe automatisch kalibrieren	76
Kapital 9:	Auf unebenen Oberflächen drucken (Matrix-zu-Matrix-Überlappungsfunktion)	78
	Individuelle Matrix-zu-Matrix-Ausrichtung	80
	Die Matrix-zu-Matrix-Ausrichtung entfernen	83
Kapital 10:	Kantensensor (TOF-Steuerung)	84
	Übersicht über den Sensor	84
	Den Sensor an das Medium anpassen.	85
Kapital 11:	Vom Benutzer austauschbare Teile	86
	Teilenummern der Tintenpatronen	86
	Austausch der Wartungswanne	86
	Austausch der Stromeingangssicherung	89
	Austausch des Aerosolfilters	90
Kapital 12:	RIP-Installation (XITRON).	92
	Software-Anforderungen und Empfehlungen.	92
	So führen Sie die Installation aus.	93
	TrojanControl verknüpfen.	95
	Nur den Client installieren	95
	Fehler in den RIP-Einstellungen beheben	95
Kapital 13:	Verbindungsfehler beheben	96
	T1030-Steuerungsoptionen (Bahnlauf-Platine).	96
Kapital 14:	Physische Daten	98
	MT1-Abbildungen.	98
	MT2-Abbildungen.	101

Kapital 15:	Technische Daten	104
	Technische Daten des T3-OPX	104
	Auflösung	106
	Spezifikationen des MailTable 1 (MT1).	107
	Spezifikationen des MailTable 2 (MT2).	108
	Index	109

Originalanleitung

Bei dieser Anleitung handelt es sich um die Originalanleitung von TrojanLabel für das digitale TrojanLabel-Überdrucksystem T3-OPX.

Zweck

Ziel dieser Anleitung ist die ordnungsgemäße Installation, Nutzung, Handhabung und Wartung der Maschine.

Zugänglichkeit

Diese Anleitung muss an einem Platz aufbewahrt werden, der Mitarbeitern bekannt ist, und den Bedienern sowie dem Wartungspersonal problemlos zugänglich sein.

Kenntnis

Der Arbeitgeber (der Besitzer der Maschine) ist verpflichtet sicherzustellen, dass alle Personen, die die Maschine bedienen, warten oder reparieren, die Anleitung gelesen haben. Sie sollten mindestens die Abschnitte gelesen haben, die für ihre Arbeit relevant sind. Darüber hinaus sind alle Personen, die die Maschine bedienen, warten oder reparieren, verpflichtet, die Anleitung selbst nach Informationen zu durchsuchen.

Allgemeine Informationen

Hersteller

Die Maschine wurde hergestellt von:

AstroNova, Inc.

600 East Greenwich Avenue

West Warwick, RI 02893 USA

Maschinenbezeichnung

Die vollständige Bezeichnung der Maschine lautet „Digitaler Überdrucker Typ T3-OPX“.

Typenschild

Das Typenschild befindet sich auf der Rückseite der Maschine in der Ecke unten links:

		Developed & Designed by: Trojanlabel • Marielundvej 46A, 2. DK-2730 Herlev • Denmark contact@trojanlabel.com www.trojanlabel.com	
Series and type	T3-OPX	Machine description	DIGITAL OVER-PRINTER
Full-load Current	3.6 A	Year of construction	2019
Rated voltage	100 - 240 VAC	Country of origin	United States of America
Frequency	50 / 60 Hz	  	
Serial number	CA10000001		

Übersicht und Anwendung

Allgemeine Beschreibung

Die Maschine besteht aus einem Metallschrank, der Farbzuführung, Wartungsklappe, dem Druckmodul, integriertem PC, Touchscreen, Materialsensor, Druckkopf und vier Tintenpatronen.

Wenn Änderungen an der Maschine vorgenommen werden, muss diese Anleitung entsprechend geändert werden.

Verwendungszweck der Maschine

Anwendung: Die Maschine darf nur zum Bedrucken von Materialien verwendet werden, die den Anforderungen der Materialspezifikation entsprechen. Die Maschine darf zu keinem anderen Zweck als dem oben erwähnten verwendet werden.

Warnung bezüglich vorhersehbarer Fehlanwendung

Der T3-OPX darf nur mit Tinten verwendet werden, die von TrojanLabel hergestellt wurden. Alle weltweit von TrojanLabel oder offiziellen TrojanLabel-Händlern erworbenen Tinten wurden von TrojanLabel hergestellt.

Warnsymbole

Quetschwarnungen

An der Vorder- und Rückseite des Geräts befinden sich Aufkleber mit Quetschwarnungen, da sich das Gerät nach unten in Richtung Tisch bewegen kann.



Vorderseite:



Rückseite:



Warnungen auf dem Touchscreen

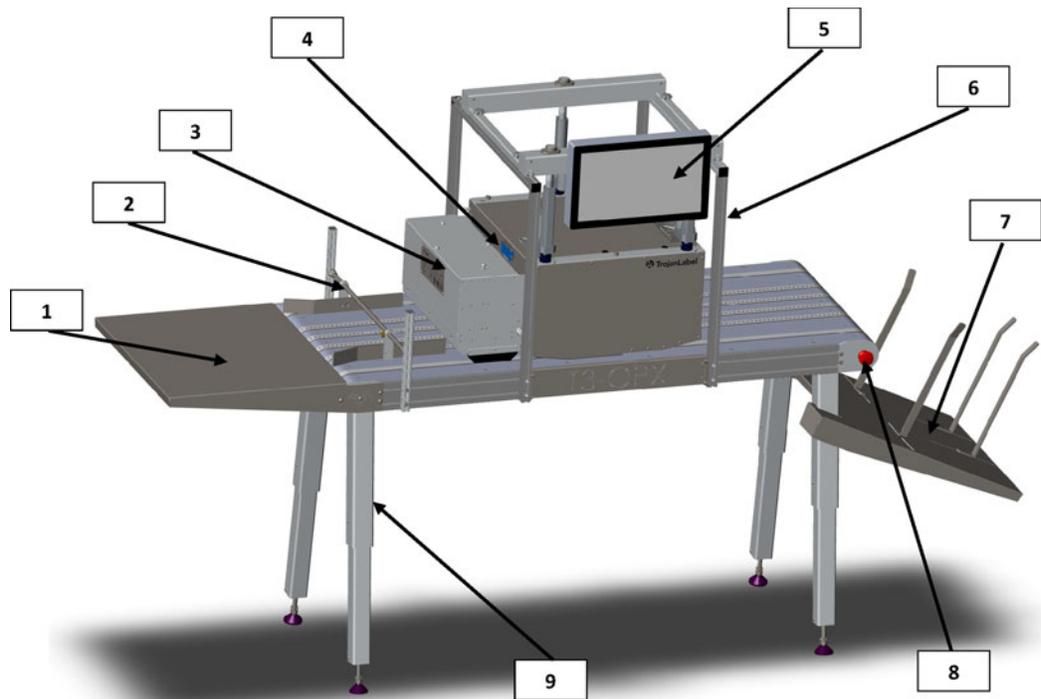
An der Rückseite des Touchscreens befinden sich Warnaufkleber und Gravuren, die auf die Tiefe der VESA-Löcher (5 mm) hinweisen. Diese Warnaufkleber und Gravuren verdeutlichen, dass der Bildschirm auf der Rückseite heiß werden kann und der Benutzer niemals die Abdeckung des Bildschirms öffnen sollte, da diese nur von einem erfahrenen und für das Produkt geschulten Techniker gewartet werden darf.



2

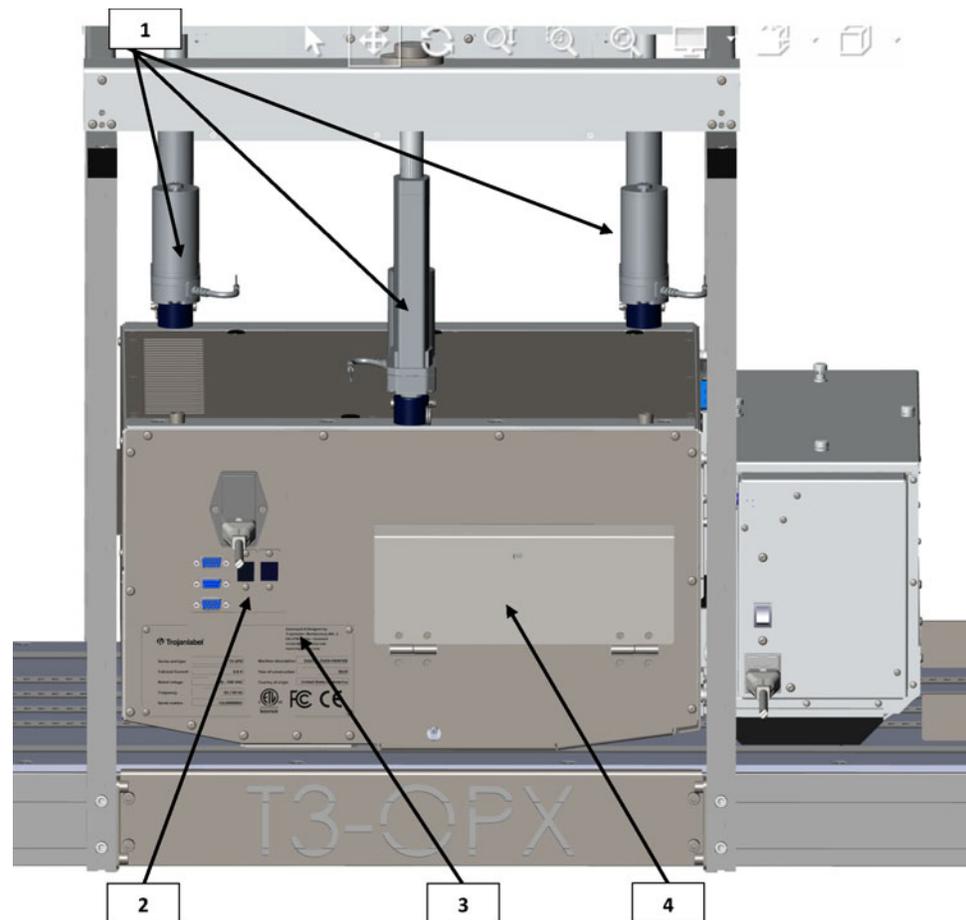
Physische Übersicht des T3-OPX

Vorderansicht



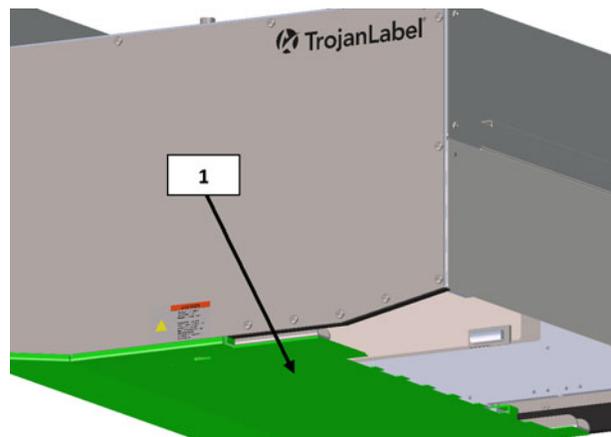
Nr.	Beschreibung
1	Zuführtisch (optional)
2	Materialführungen
3	Vakuumeinheit (optional)
4	Kantensensor
5	Touchscreen
6	Halterung
7	Auffangbehälter
8	Notausschalter für Tisch
9	Einstellbare FüÙe

Rückansicht



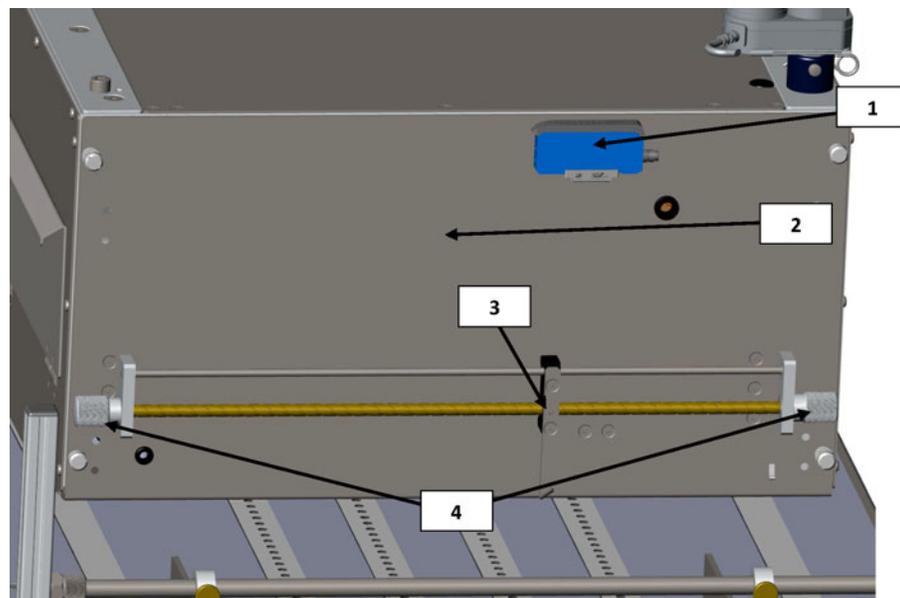
Nr.	Beschreibung
1	Höhenregler (drei)
2	Eingänge
3	Typenschild
4	Tintendeckel

Ansicht von unten



Nr.	Beschreibung
1	Druck-/Aufprallplatte - Dient zur Erkennung der Medienhöhe und zum Schutz des Druckkopfs.

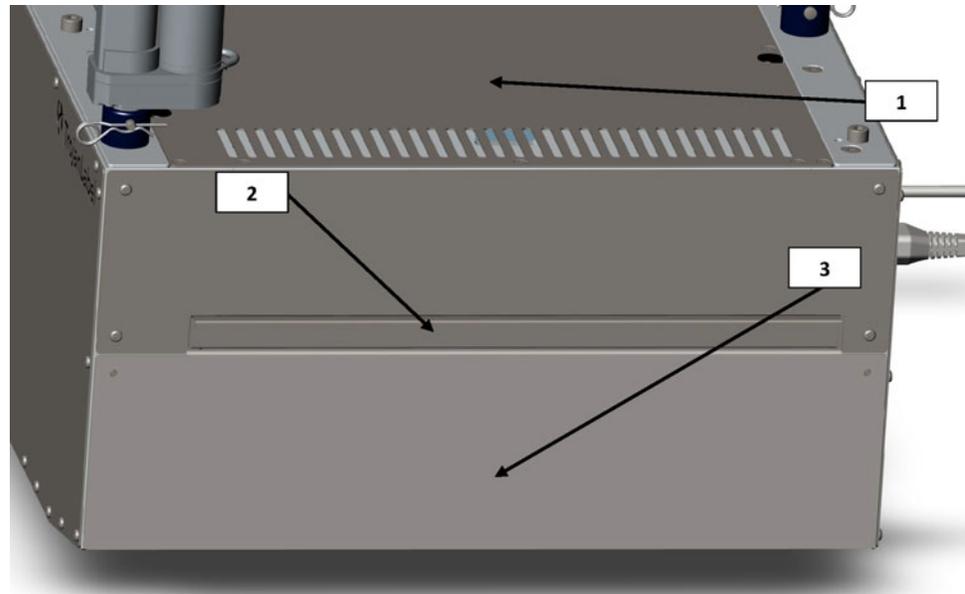
Ansicht der Medieneinzugsseite (Einführseite)



Nr.	Beschreibung
1	Kantensensor
2	Wartungsklappe – Bietet Zugang zum Druckmodul und zur Wartungswanne.

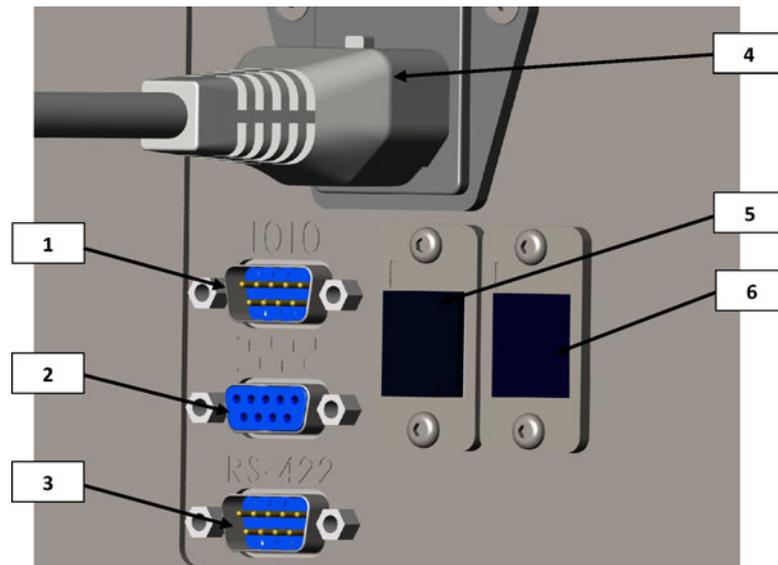
Nr.	Beschreibung
3	Reflexionslichtschranke des Kantensensors
4	Knöpfe zum Verschieben des Sensors

Ansicht der Medienausgabeseite



Nr.	Beschreibung
1	Aerosolfilter (austauschbar)
2	Obere Abdeckung – Bietet Zugang zu elektronischen Komponenten.
3	Frontplatte – Kann abgenommen werden, um zum Druckkopfbereich zu gelangen.

Anschlüsse



Nr.	Beschreibung
1	Serieller E/A-Anschluss (z. B. für die Zuführungseinheit)
2	Serieller Encoder-Anschluss
3	Anschluss für Tischkommunikation
4	Netzanschlussbuchse
5	Netzwerk (Ethernet)
6	USB-Anschluss

3

T3-OPX-Installation

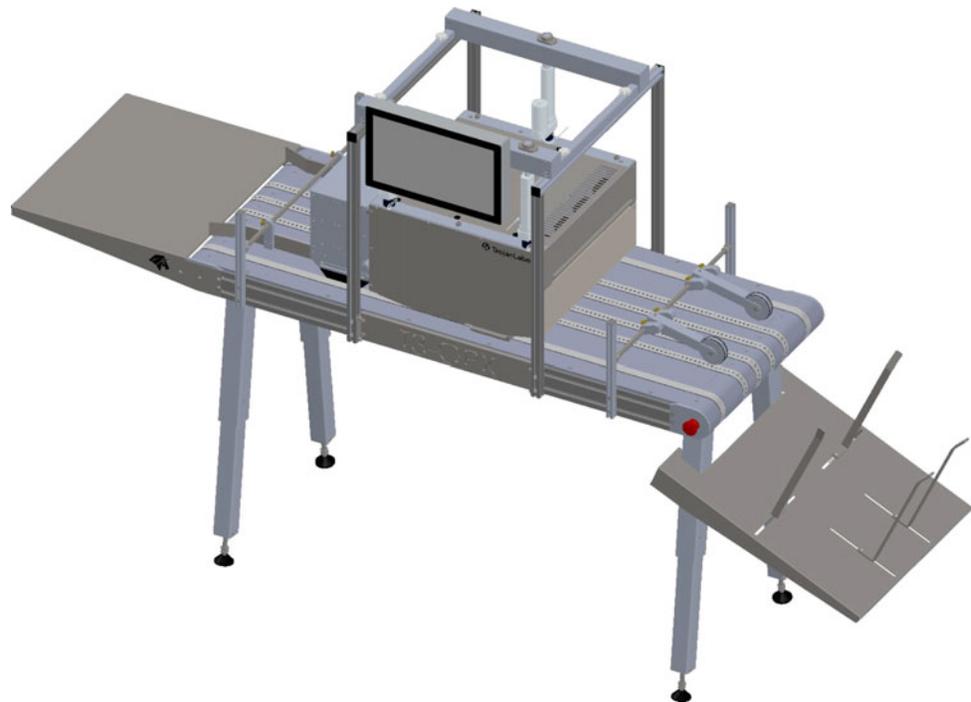
Übersicht über die Installation

In diesem Kapitel wird beschrieben, wie der T3-OPX mit der Standardhalterung und den Höhenkontrollaktuatoren auf einem der beiden TrojanLabel-Förderbandtische (MT1 oder MT2) installiert wird.

Der Vorgang ist bei den Förderbandtischen identisch. Sie unterscheiden sich nur durch ihre Abmessungen.

- Der MT1 ist 600 mm breit und 1500 mm lang (ausgenommen Zuführtisch und Auffangbehälter).
- Der MT2 ist 1000 mm breit und 2000 mm lang (ausgenommen Zuführtisch und Auffangbehälter).

Das Bild unten zeigt den T3-OPX, der auf dem MT1 installiert ist.

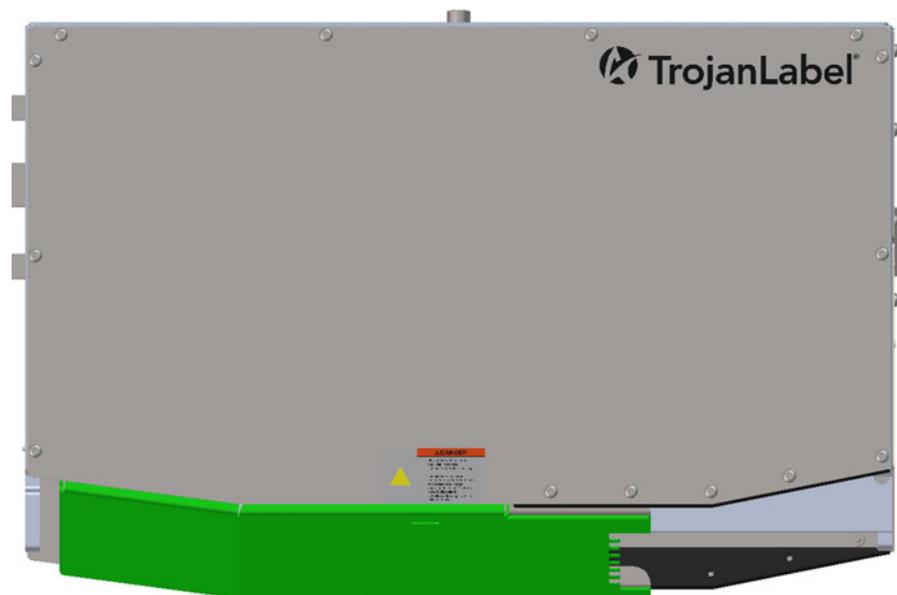


Wichtige Vorsichtsmaßnahmen

Schalten Sie das Gerät erst ein, wenn Sie dieses Dokument gelesen haben.

Vorsicht: Die Platte am Eingang an der Unterseite der T3-OPX-Druckeinheit ist druckempfindlich. Stellen Sie das Gerät auf keine Oberfläche ab, wenn Sie es vor der Installation bewegen.

Die unten grün markierte Platte ist die druckempfindliche Platte.



Stellen Sie die Druckeinheit nur horizontal hin. Kippen Sie die Einheit nicht.

Erforderliche Teile

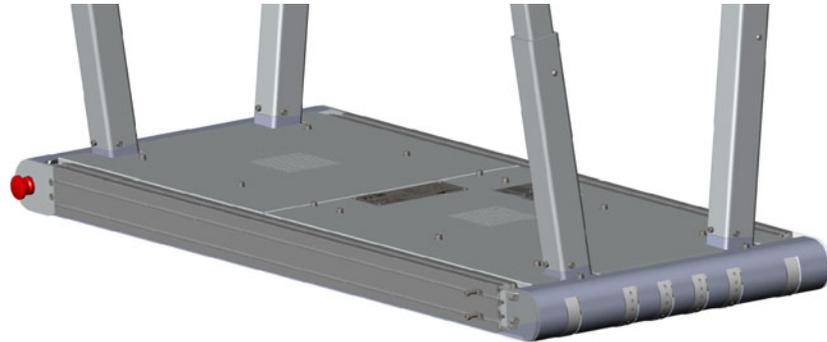
1. Förderbandtisch (MT1 oder MT2)
2. T3-OPX-Halterungssystem (für 600 mm oder 1000 mm breite Tische)
3. Satz Inbusschlüssel 2,5–6 mm
4. Zange für C-Clips

Aufstellung des Förderbandtisches

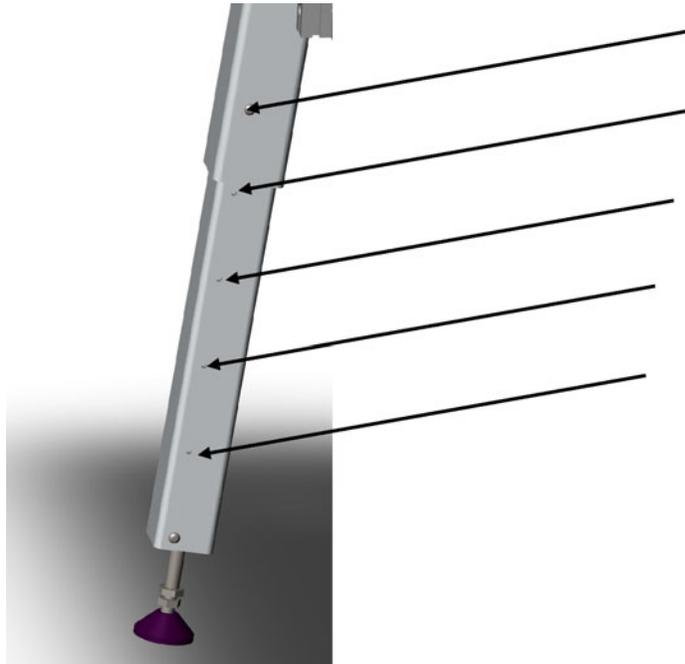
Der Vorgang ist bei den Förderbandtischen 1 und 2 der gleiche.

Vorsicht: Dieser Schritt erfordert schweres Heben. Stellen Sie sicher, dass eine Hebevorrichtung oder zusätzliches Personal vor Ort ist, um den Tisch zu bewegen (prüfen Sie die örtlichen Vorschriften und Bestimmungen).

1. Stellen Sie den Tisch kopfüber auf eine Matte oder auf eine ähnliche Oberfläche, um die Bänder zu schützen.
2. Montieren Sie die Tischfüße an.



3. Passen Sie die Tischfüße an die gewünschte Höhe an (5 Montagepositionen). Mit den Schrauben sichern Sie die Position.



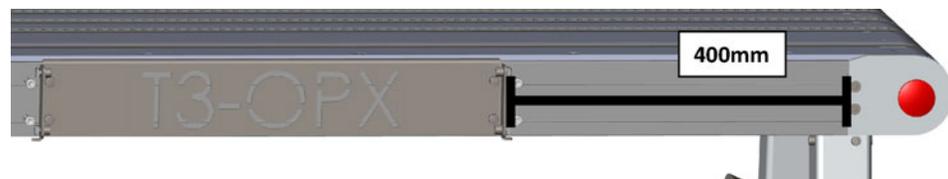
4. Drehen Sie den Tisch wieder auf seine Füße um.

Montage des Halterungssystems

1. Montieren Sie die Seitenhalterungen an beiden Tischseiten.
 - a. Verwenden Sie vier Nutensteine aus der Mitte. Lassen Sie mindestens ein Paar Nutensteine (oben und unten) auf jeder Seite der Halterung unberührt.



- b. Zentrieren Sie die Halterungen 400 mm von der Platte des Notausschalters entfernt.



2. Montieren Sie das Halterungssystem auf dem Förderbandtisch.
 - a. Bringen Sie die vier Eckpfosten lose an. Ziehen Sie sie nicht vollständig fest, da sie an der oberen Halterung ausgerichtet werden müssen.



- b. Montieren Sie die obere Halterung mit vier Schrauben.



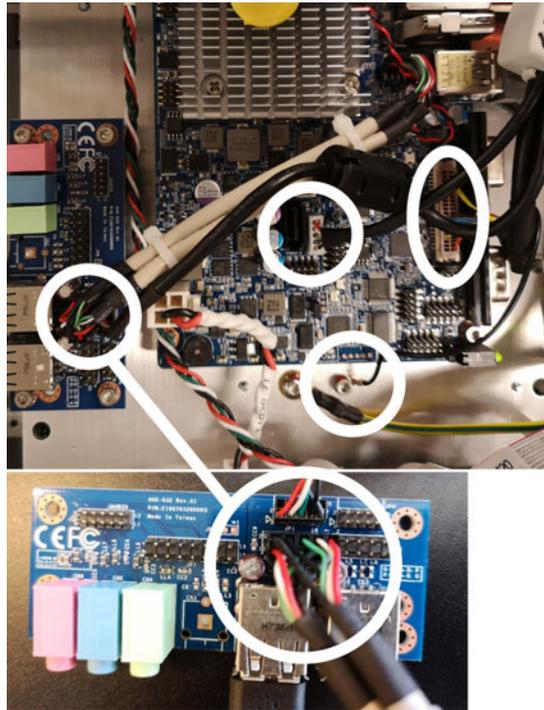
- c. Stellen Sie sicher, dass die Halterungspaare auf jeder Seite relativ korrekt zum anderen Paar positioniert sind.
3. Setzen Sie die T3-OPX-Druckeinheit vorsichtig auf eine Kiste oder Fläche, bei der die Einheit 25–35 mm unter dem Halterungssystem angehoben wird.
 - a. Mit einer erhöhten Fläche gelingt das Anbringen der Aktuatoren am oberen Halterungssystem einfacher.
 - b. Unten sehen Sie ein Beispiel für das Anheben der T3-OPX-Einheit. Es kann aber auch eine Kiste verwendet werden, die 20 kg tragen kann.



4. Nehmen Sie den Deckel des T3-OPX ab.

5. Montieren Sie den Bildschirm.
 - a. Montieren Sie den Bildschirm mit den 4 Schrauben an der Halterung.
 - b. Schließen Sie die Kabel an den PC an (Stromversorgung, LVDS, Maus und Masse).

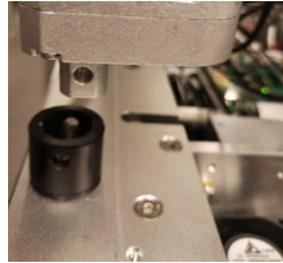
Beachten Sie beim Anschluss der Maus des Touchscreens, dass das rote Kabel auf das weiße Dreieck ausgerichtet sein muss.



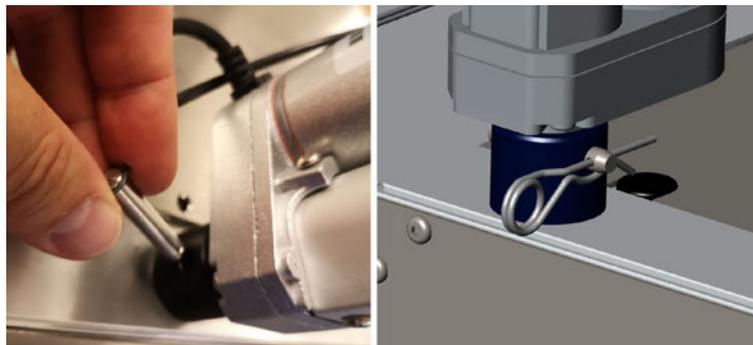
6. Montieren Sie die Aktuatoren an der T3-OPX-Einheit.
 - a. Schieben Sie jeden Aktuator in die entsprechende schwarze Kunststoffhalterung (am nächsten an der Stelle, an der das Aktuatorkabel in das Gerät eintritt).



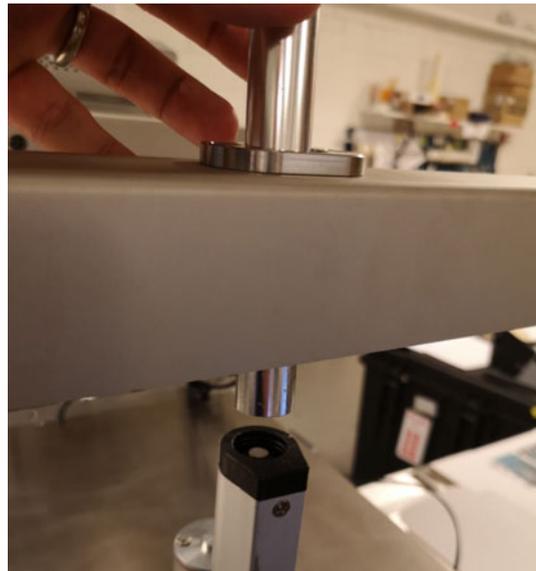
- b. Beachten Sie die Drehung des Aktuators. Der „Motor“ sollte nach innen zeigen und das Loch an der Unterseite des Aktuators sollte in einer Linie mit dem Loch in der schwarzen Kunststoffhalterung verlaufen.



- c. Sichern Sie den Aktuator, indem Sie den Stift durch die Löcher schieben. Sichern Sie den Stift mit einem Schüssel an der Seite.



7. Montieren Sie die Aktuatoren am Halterungssystem.
- a. Setzen Sie die drei Metallstangen des Aktuators in die obere Halterung.



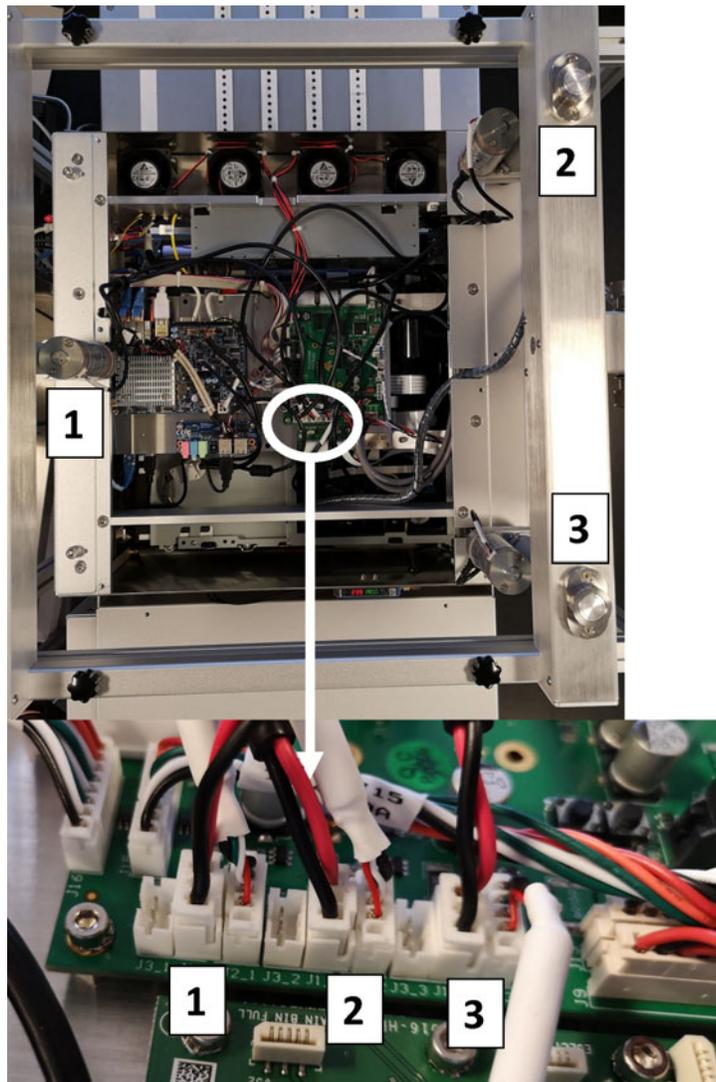
- b. Verschieben Sie die T3-OPX-Einheit so, dass jede Metallstange in jeden Aktuator passt.
- c. Schieben Sie den Metallstab in den Aktuator. Es kann sein, dass ein gewisser Widerstand beim Einschieben durch die Kunststofföffnung oben auftritt.

- d. Schrauben Sie den Metallstab fest. Je nach Oberfläche, auf der das System aufliegt, wird die Metallstange höchstwahrscheinlich etwas über der oberen Halterung schweben. Dies ist normal und Teil des Sicherheitssystems.

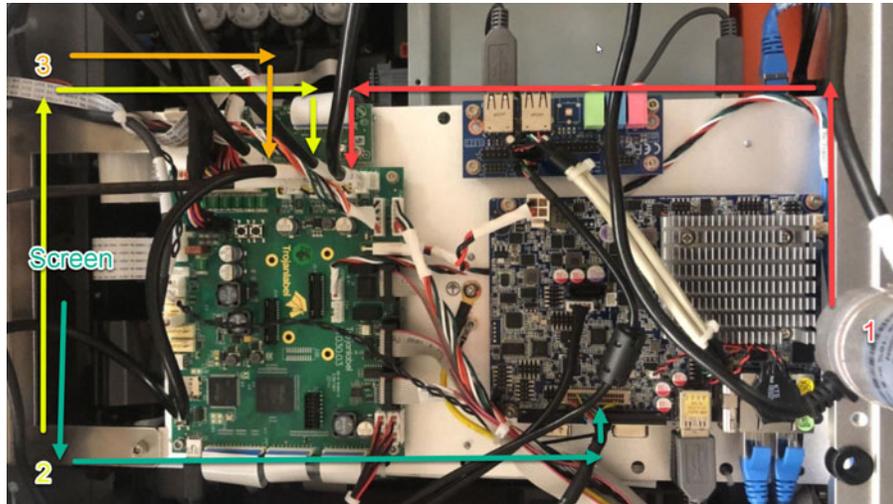
Vorsicht: Die Stangen sollten nur handfest angezogen werden. Verwenden Sie für die Installation keinen Inbusschlüssel, da der Antrieb durch zu festes Anziehen beschädigt werden kann.

- e. Entfernen Sie vorsichtig die Polsterung unter der T3-OPX-Druckeinheit. Achten Sie darauf, dass der Drucker nicht hart fällt.

8. Schließen Sie die Aktuatorkabel an. Es ist wichtig, dass sie wie unten dargestellt angeschlossen werden.



Anmerkung: Die Kabelbäume des Aktuators und des Bildschirms müssen wie unten abgebildet verlegt werden. Andernfalls kann es zu Systemausfällen kommen. Aktuator 1 = rot, Aktuator 2 = blau, Aktuator 3 = orange, und der Bildschirm = grün.



9. Montieren Sie den Deckel an der T3-OPX-Einheit.

Den Encoder und die Tischsteuerungen (Trojan MT1 und MT2) anschließen

Für diesen Vorgang werden die beiden seriellen Kabel benötigt, die im Lieferumfang des Tisches enthalten sind.

1. Schließen Sie das serielle Kabel für den Encoder an.
2. Schließen Sie das Kabel für die Tischkommunikation an.

Kunststoffabdeckungen der Wartungswanne entfernen

Entfernen Sie die orangefarbenen Kunststoffabdeckungen. Durch deren Einsatz wird sichergestellt, dass die Wartungswanne während des Transports nicht verrutscht.

1. Öffnen Sie die Wartungsklappe.
2. Entfernen Sie die beiden Kunststoffabdeckungen.



Das Stromversorgungskabel und das Netzkabel des T3-OPX anschließen

Für diesen Vorgang werden das Stromversorgungskabel (mit Erdung) und das Netzkabel benötigt.

Warnung: Verwenden Sie immer das mitgelieferte Stromversorgungskabel, das an eine geerdete Steckdose angeschlossen wird.

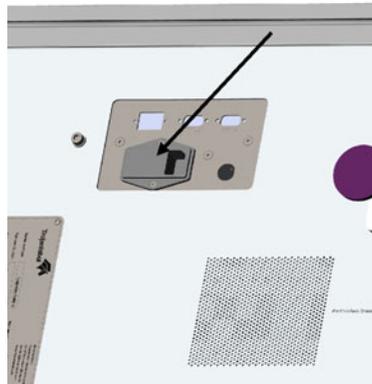
1. Schließen Sie das Stromversorgungskabel an den Drucker-Netzanschluss an. *Siehe "Anschlüsse" auf Seite 16.*
2. Schließen Sie den Stecker des Stromversorgungskabels an die Steckdose an.
3. Schließen Sie das Netzkabel an den Netzwerkeingang an.

Das Stromversorgungskabel des MT1 oder MT2 anschließen

Für diesen Vorgang wird das Stromversorgungskabel (mit Erdung) benötigt.

Warnung: Verwenden Sie immer das mitgelieferte Stromversorgungskabel, das an eine geerdete Steckdose angeschlossen wird.

1. Schließen Sie das Stromversorgungskabel an den Netzanschluss des Förderbandtisches an.



2. Schließen Sie den Stecker des Stromversorgungskabels an die Steckdose an.

Einschalten

Sicherheitsprüfung

Vergewissern Sie sich, dass keine fremden Objekte das Druckmodul stören, bevor Sie den T3-OPX einschalten.

Warnung: Verwenden Sie immer das mitgelieferte Stromversorgungskabel, das an eine geerdete Steckdose angeschlossen wird.

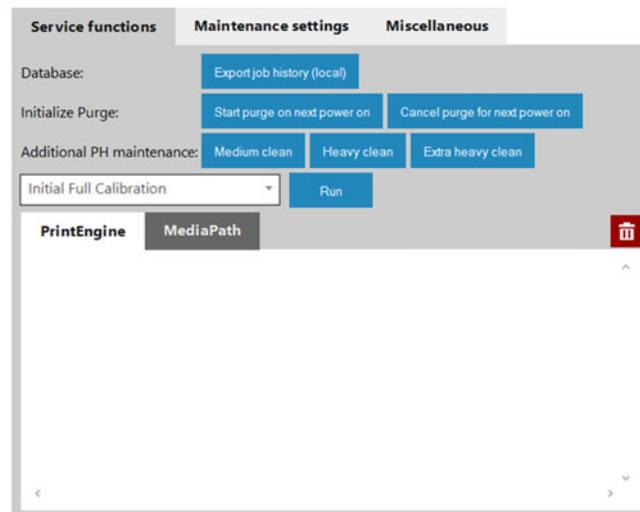
So schalten Sie das Gerät ein

Das Einschalten erfolgt über den Netzanschlusschalter sowohl am T3-OPX als auch am Förderbandtisch (MT1/MT2).

Die Tischposition kalibrieren und das Gerät nivellieren

Kalibrieren Sie die Tischposition des Geräts, um die Null-Höhenposition des Tisches zu bestimmen und ferner sicherzustellen, dass das Gerät am Tisch ausgerichtet ist (x/y-Neigung).

1. Öffnen Sie das Service-Menü.
2. Wählen Sie **Erste vollständige Kalibrierung** und tippen Sie auf **Ausführen**.
3. Warten Sie, bis der Vorgang abgeschlossen ist. Dieser Vorgang kann einige Minuten dauern.



Tintenpatronen installieren

Warnung: Bewahren Sie Tintenpatronen aus Sicherheitsgründen außerhalb der Reichweite von Kindern auf. Beim versehentlichen Verschlucken von Tinte suchen Sie unverzüglich einen Arzt auf.

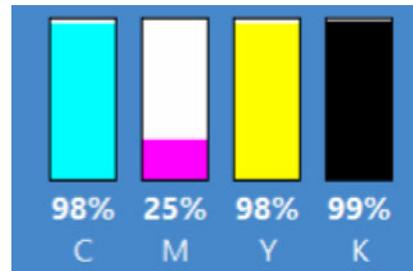
Anmerkung: Wenn die Tintenklappe während des Druckens geöffnet wird, hält der Druckvorgang an. Das Gerät wird dadurch nicht beschädigt.

1. Öffnen Sie die Tintenklappe an der Rückseite des Geräts.
2. Entfernen Sie die orangefarbenen Kunststoffabdeckungen.
3. Schieben Sie die Tintenpatrone ein, das Düsenende zuerst, die Etikettenseite nach oben. Schieben Sie die Patrone bis zum Anschlag ein.

Sie spüren am Ende des Vorgangs einen leichten Widerstand, wenn die Düse in die Tintennadeln im Drucker einrastet. Wiederholen Sie diesen Schritt für jede Farbe.

4. Schließen Sie die Tintenklappe.

5. Bestätigen Sie, dass die Tinten in der Statusleiste auf dem Touchscreen erkannt werden. Ein Beispiel ist unten dargestellt.
 - a. Dieses Beispiel ist nur gültig, nachdem das Gerät gereinigt wurde.



- b. Wenn sich das Gerät im Zustand „mfg-Modus“ befindet, was der normale Zustand für eine erste Einschaltung ist, dann sind die Anzeigen leer.

Patronen in Betrieb nehmen/reinigen

Verwenden Sie für die Reinigung immer einen neuen Satz Tintenpatronen.

Wenn die Patronen nur geringfügig verwendet wurden (98–99 %), können sie möglicherweise dennoch funktionieren. Wir empfehlen aber immer einen komplett neuen Satz Patronen.

Eine leere Patrone austauschen

Beim Austausch einer leeren Patrone kann eine neue oder gebrauchte Patrone verwendet werden. Eine gebrauchte Patrone darf nur verwendet werden, wenn sie nicht in mehr als drei vorherigen Druckern als gebraucht gekennzeichnet wurde.

Anmerkung: Die Patrone wird nur als gebraucht gekennzeichnet, nachdem sie in einem Drucker installiert wurde und dieser Drucker bei eingesetzter Patrone gedruckt hat.

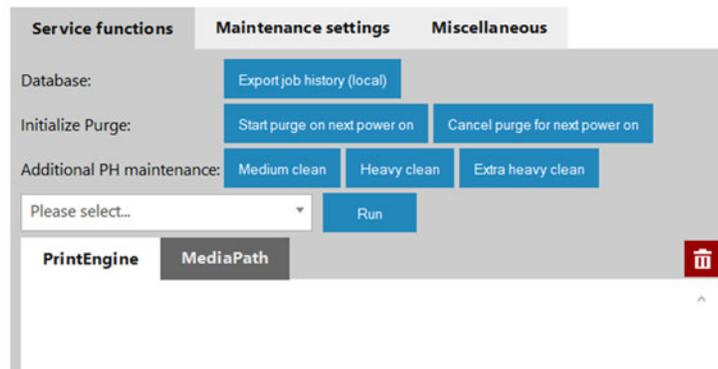
Die Einheit reinigen

Das Druckmodul muss gereinigt werden, um die Transportflüssigkeiten vollständig zu entfernen. Die Flüssigkeiten werden über den Druckkopf abgegeben und in eine Auffangschale geleitet, die im Lieferumfang der Druckeinheit enthalten ist. Der Vorgang dauert etwa 20 Minuten.

Bei dem Vorgang muss der Bediener die Auffangschale in der richtigen Position unter dem Druckkopf platzieren. Die Reinigungshöhe wird bei dem Vorgang automatisch eingestellt. Sobald alles an seinem Platz ist, wird die Einheit in einen speziellen Reinigungsmodus versetzt. Hierzu muss der Bediener die Einheit neu starten (vollständig aus- und wieder einschalten).

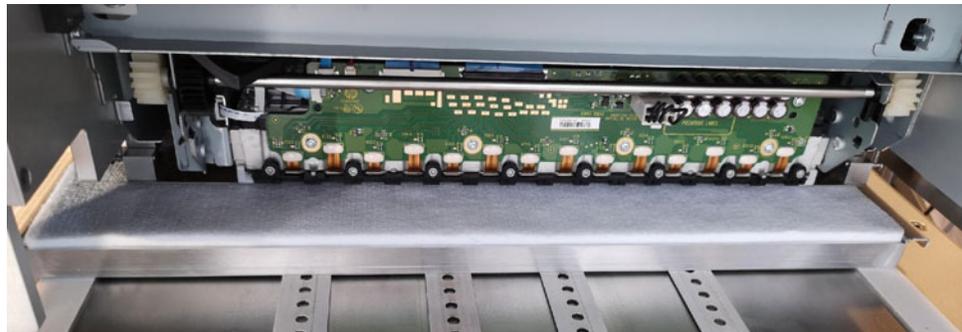
1. Prüfen Sie die folgenden Voraussetzungen:
 - Auffangschale mit Absorptionsfilter
 - Eingesetzte Tintenpatronen
 - Wenn Sie einen TrojanLabel-Förderbandtisch verwenden, stellen Sie sicher, dass die Druckhöhensteuerung initialisiert und die Tischposition kalibriert wurde. *Siehe „Die Tischposition kalibrieren und das Gerät nivellieren“ auf Seite 28.*
2. Öffnen Sie das Service-Menü.

3. Wählen Sie **Reinigung beim nächsten Einschalten starten**.



4. Bestätigen Sie die Prozessinitiierung.

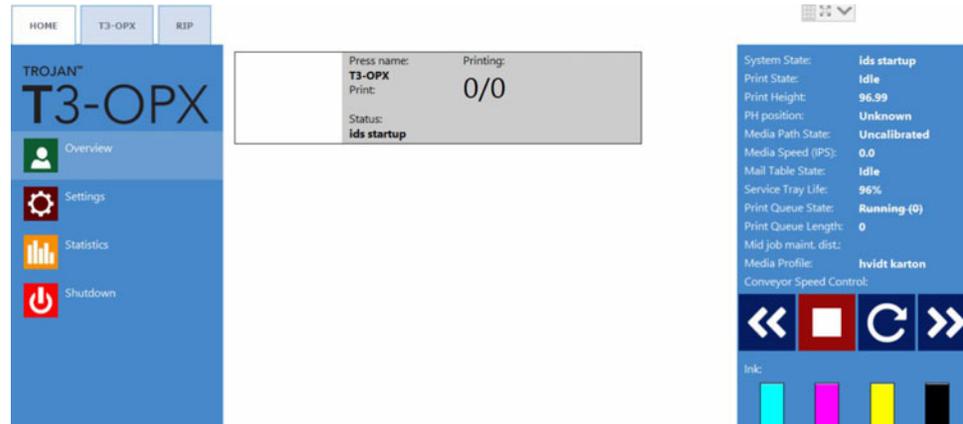
Bei der Reinigung werden 300–350 ml Transportflüssigkeit verbraucht. Sie müssen eine Auffangschale unter den Druckkopf stellen. Nach dem Tippen auf „OK“ wird die Druckeinheit auf Reinigungshöhe gebracht. Die Reinigung wird erst beim nächsten Einschalten gestartet. Wenn der Vorgang einmal bestätigt wurde, kann er nicht mehr rückgängig gemacht werden.



5. Erfolgreich abgeschlossen

Der Reinigungsvorgang wurde erfolgreich initialisiert. Stellen Sie eine Auffangschale unter den Druckkopf. Schalten Sie den Drucker aus, indem Sie die Haupt-PSU ausschalten. Die Reinigung wird beim nächsten Einschalten automatisch gestartet.

Wurde die Druckeinheit nicht auf die Reinigungshöhe gebracht, überprüfen Sie, ob die Höhenkontrolle im Menü „Handhabung“ initialisiert wurde. Der Prozess verwendet dann die Reinigungshöhe, die im Menü „Einstellungen“ angegeben ist.



Den Druckkopf kalibrieren (optional)

Die Druckkopf-Kalibrierungsroutinen bestehen aus 3 Teilen.

1. Düsenausrichtung – *Siehe "Düsenausrichtung" auf Seite 32.*
2. Farbdichte – *Siehe "Farbdichte" auf Seite 34.*
3. Düsenzustand – *Siehe "Düsenzustandsausrichtung" auf Seite 34.*

Bei allen Teilen muss gedruckt und das Ergebnis gescannt werden. Die Druckeinheit kalibriert die Düsen und Tintentropfen anhand der Scans. Es folgt eine Übersicht des Menüs „Diagnose“:



Voraussetzungen

- 1 x Scanner (EPSON v600)
- Hochwertiges ColorLok-Papier (Minimum A4), 160 g (oder schwerer)

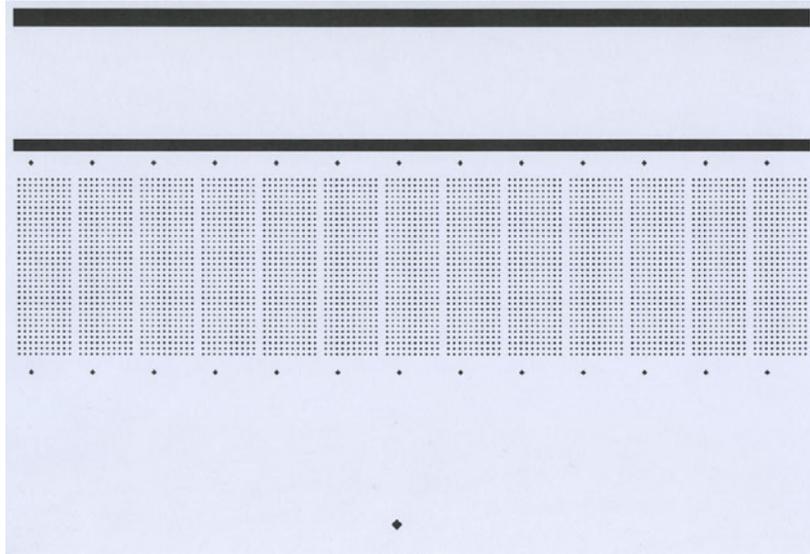


- Die Druckhöhe wird auf die Höhe des hochwertigen Papiers kalibriert.
- Der Materialeinzugssensor wird auf das hochwertige Papier kalibriert.

Düsenausrichtung

1. Öffnen Sie das Menü „Diagnose“.
2. Tippen Sie auf **Düsenausrichtungsdiagramm drucken**.
3. Legen Sie das Papier auf den Tisch.
4. Tippen Sie auf **Düsenausrichtungsdiagramm drucken**.
5. Untersuchen Sie den Druck.

- Wenn der Druck der folgenden Abbildung entspricht, tippen sie auf **Zurück zum Hauptmenü „Diagnose“**.



- Entspricht der Druck nicht der folgenden Abbildung, drucken Sie das Diagramm erneut.
6. Tippen Sie auf **Düsenausrichtungsdiagramm scannen**.
 7. Stellen Sie die Matrix-zu-Matrix-Überlappung auf 0 ein.
Diese Funktion wird im Kapitel *“Auf unebenen Oberflächen drucken (Matrix-zu-Matrix-Überlappungsfunktion)” auf Seite 78* erläutert.
 8. Tippen Sie auf **Düsenausrichtungsdiagramm scannen**.

Scan nozzle alignment chart

Please insert the nozzle alignment chart into the scanner and press the scan button below when finished or choose the last successful scan with a different die-to-die overlap setting to continue.

Die-to-die overlap:

Use individual die-to-die overlap settings:



Scan nozzle alignment chart

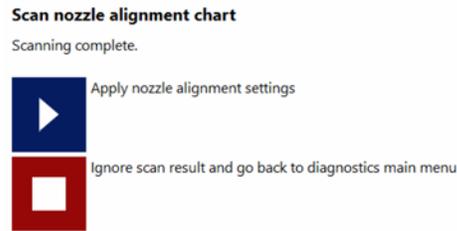


Use the last successful scan



Stop process and go back to diagnostics main menu

9. Wenn das Ergebnis in Ordnung ist, übernehmen Sie die Einstellungen.



Farbdichte

1. Öffnen Sie das Menü „Diagnose“.
2. Tippen Sie auf **Dichtediagramme drucken**.
3. Wiederholen Sie die unten stehenden Schritte für jede Farbe (CMYK).
 - a. Legen Sie das Papier auf den Tisch.
 - b. Tippen Sie auf **Dichtediagramm für C, M, Y oder K drucken**.
 - c. Scannen Sie das Ergebnis.
4. Wenn das Ergebnis in Ordnung ist, übernehmen Sie die Einstellungen.

Düsenzustandsausrichtung

Die Düsenzustandsausrichtung bestimmt den aktuellen Zustand der Düsen und zeigt nicht druckende Düsen an. Durch das Scannen der Druckausgabe kann der Drucker die fehlenden Düsen bis zu einem gewissen Grad ausgleichen. Bitte beachten Sie jedoch, dass es keine Garantie dafür gibt, dass Probleme mit fehlenden Düsen beseitigt werden.

1. Öffnen Sie das Menü „Diagnose“.
2. Tippen Sie auf **Düsenzustandsplot drucken**.
3. Legen Sie das Papier auf den Tisch.
4. Tippen Sie auf **Düsenzustandsplot drucken – UNGERADE**.
 - a. Scannen Sie das Ergebnis.
 - b. Wenn das Ergebnis in Ordnung ist, übernehmen Sie die Einstellungen.
5. Legen Sie das Papier auf den Tisch.
6. Tippen Sie auf **Düsenzustandsplot drucken – GERADE**.
 - a. Scannen Sie das Ergebnis.
 - b. Wenn das Ergebnis in Ordnung ist, übernehmen Sie die Einstellungen.

Installation des Medienreinigers (Vakuumeinheit)

In diesem Abschnitt wird der Vorgang zur Installation des Medienreinigers (Vakuumeinheit) beschrieben.

Anmerkung: Bei diesem Vorgang muss die Vakuumeinheit während der Montage angehoben werden. Stellen Sie sicher, dass eine Hebevorrichtung oder zusätzliches Personal vor Ort ist (prüfen Sie die örtlichen Vorschriften und Bestimmungen).

Teilenummer: 43162000

Beschreibung: VAKUUM-MEDIENREINIGER T3-OPX



1. Schalten Sie das Gerät aus.
2. Montieren Sie das Steuerkabel (TC04058).
 - a. Entfernen Sie die obere Abdeckung der Druckeinheit.
 - b. Öffnen Sie die rückwärtige Tür.
 - c. Entfernen Sie die Kunststoffülle mit einem Werkzeug aus Hartplastik oder Ähnlichem, um eine Beschädigung der Tülle oder Kratzer der rückwärtigen Türplatte zu vermeiden.



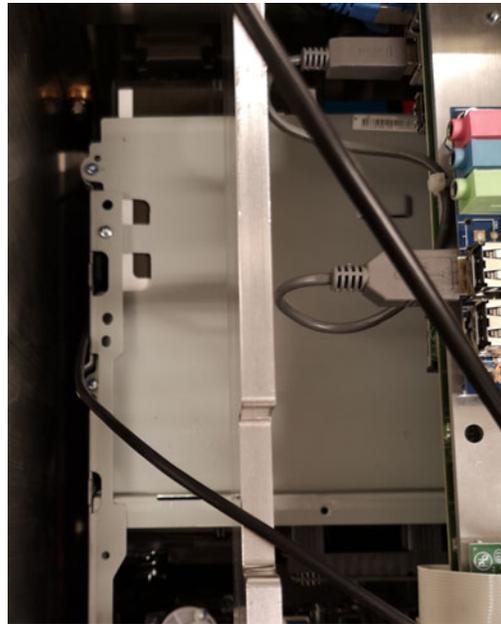
- d. Ziehen Sie das Steuerkabel durch die Tülle.



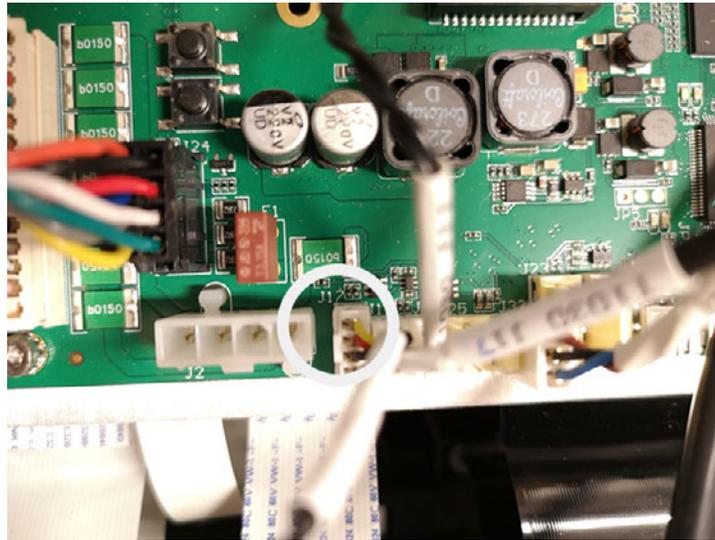
- e. Ziehen Sie das Kabel durch die Öffnung an der rückwärtigen Tür und befestigen Sie die Tülle wieder mit dem gleichen Werkzeug wie oben beschrieben.
Beachten Sie, dass der Kabelanschluss seitlich durch die Öffnung geführt werden sollte.



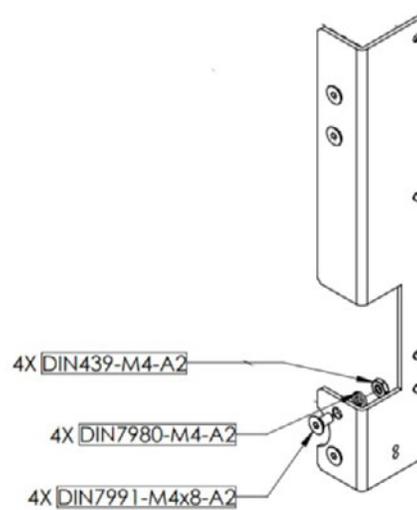
Stellen Sie sicher, dass das Kabel über die Querhalterung im Inneren der Druckeinheit gezogen wird.



- f. Montieren Sie das Kabel in J17 auf der T1030-Platine.



3. Montieren Sie die Vakuumeinheit an der rückwärtigen Tür.
- a. Die Einheit wird mit den folgenden mitgelieferten Teilen montiert:
- 8 Schrauben (DIN7991-M4X8-A2)
 - 8 Bolzen
 - Unterlegscheiben (M4)
 - 4 auf jeder Seite



- b. Montieren Sie die Schrauben von der Innenseite der rückwärtigen Tür, zwei unten und zwei oben, vier auf jeder Seite. Sichern Sie sie mit der Unterlegscheibe und dem Bolzen.



- c. Stecken Sie den Klinkenstecker vom Steuerkabel (TC04058) und Netzkabel ein.



4. Schließen Sie die rückwärtige Tür und sichern Sie sie mit den vormontierten Schrauben.
5. Schalten Sie das Gerät ein.
6. Aktualisieren Sie settings.ini.
7. Aktivieren Sie im Abschnitt „Medienpfad“ die Vakuumeinheit, indem Sie „vacinst“ auf 1 setzen.

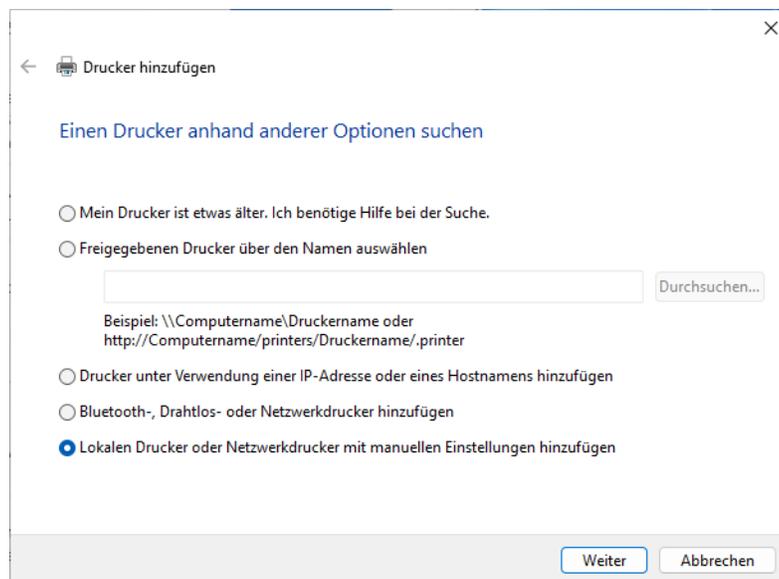
```
;Enable Vacuum unit  
vacinst=1
```
8. Starten Sie das Gerät neu.

Installieren des Druckertreibers

Die Druckertreibersoftware ermöglicht es Ihrem Computer, mit dem Drucker zu kommunizieren. Gehen Sie wie folgt vor, um den Druckertreiber zu installieren.

Anmerkung: Die Details der Installation können je nach Ihrer Windows-Version variieren.

1. Die Treiberdateien werden in einer Zip-Datei bereitgestellt. Entpacken Sie die Treiberdateien in einen temporären Speicherort auf Ihrem PC.
2. Wählen Sie unter Windows die Option **Suche** symbol in der Taskleiste. Geben Sie "Drucker" in das Suchfeld ein. Wählen Sie dann **Drucker und Scanner** aus den Suchergebnissen.
 - In Windows 11, neben **Hinzufügen eines Druckers oder Scanners**wählen **Gerät hinzufügen**. Wenn **Der von mir gewünschte Drucker ist nicht aufgeführt** erscheint, wählen Sie **Manuell hinzufügen**.
 - Wählen Sie in Windows 10 **Hinzufügen eines Druckers oder Scanners**. Wenn **Der von mir gewünschte Drucker ist nicht aufgeführt** erscheint, wählen Sie diese Option.
3. Wählen Sie auf dem nächsten Bildschirm **Hinzufügen eines lokalen oder Netzwerkdruckers mit manuellen Einstellungen**. Wählen Sie dann **Weiter**.



4. Wählen Sie auf dem nächsten Bildschirm **Einen neuen Anschluss erstellen**. Wählen Sie **Standard-TCP/IP-Anschluss** aus der Liste. Wählen Sie dann **Weiter**.

← Drucker hinzufügen

Einen Druckeranschluss auswählen

Ein Druckeranschluss ist eine Verbindung, die es dem Computer ermöglicht, Informationen mit einem Drucker auszutauschen.

Vorhandenen Anschluss verwenden: LPT1: (Druckeranschluss)

Neuen Anschluss erstellen:
Anschlusstyp: Standard TCP/IP Port

Weiter Abbrechen

5. Geben Sie auf dem nächsten Bildschirm die **IP-Adresse** des Druckers. Lassen Sie den **Anschlussnamen wie** automatisch erstellt. Stellen Sie sicher, dass die **Abfrage des Druckers...** abgewählt ist. Wählen Sie dann **Weiter**.

← Drucker hinzufügen

Einen Druckerhostnamen oder eine IP-Adresse eingeben

Gerätetyp: TCP/IP-Gerät

Hostname oder IP-Adresse: 19216811

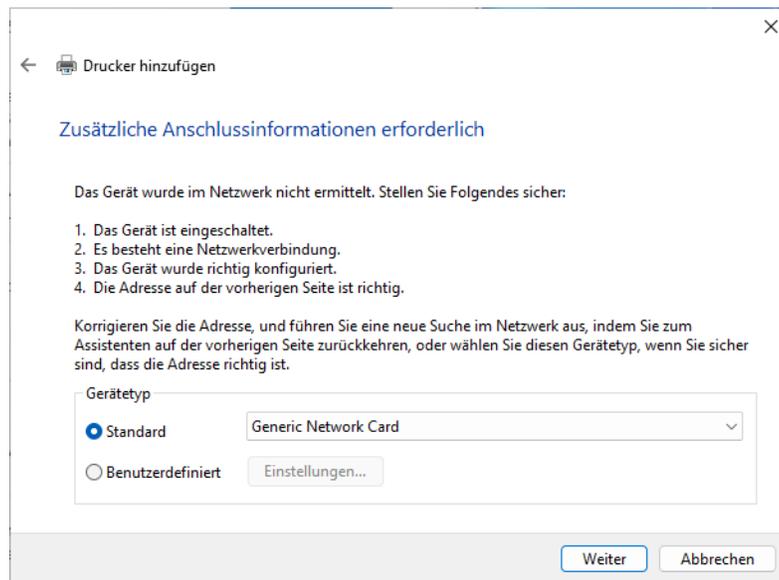
Anschlussname: 19216811

Den Drucker abfragen und den zu verwendenden Treiber automatisch auswählen

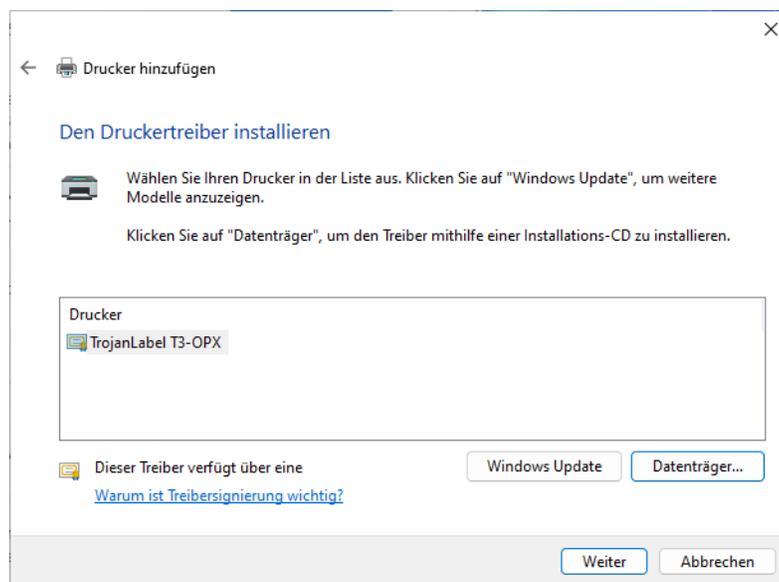
Weiter Abbrechen

Windows erkennt den TCP/IP-Anschluss. Windows fordert Sie dann auf, zusätzliche Anschlussinformationen einzugeben.

6. Wählen Sie **Standard** gerätetyp und **Generische Netzwerkkarte**. Wählen Sie dann **Weiter**.



7. Wählen Sie auf dem nächsten Bildschirm **Datenträger**. Suchen Sie dann nach der *.inf-Datei für den Treiber und wählen Sie sie aus.
8. Wählen Sie auf dem nächsten Bildschirm die Option **TrojanLabel T3-OPX** druckermodell. Wählen Sie dann **Weiter**.



9. Geben Sie im nächsten Bildschirm den Namen des Druckers so ein, wie er in Windows angezeigt wird. Wählen Sie dann **Weiter**.

10. Wählen Sie auf dem nächsten Bildschirm aus, ob der Drucker im Netzwerk freigegeben werden soll. Wählen Sie dann **Weiter**.

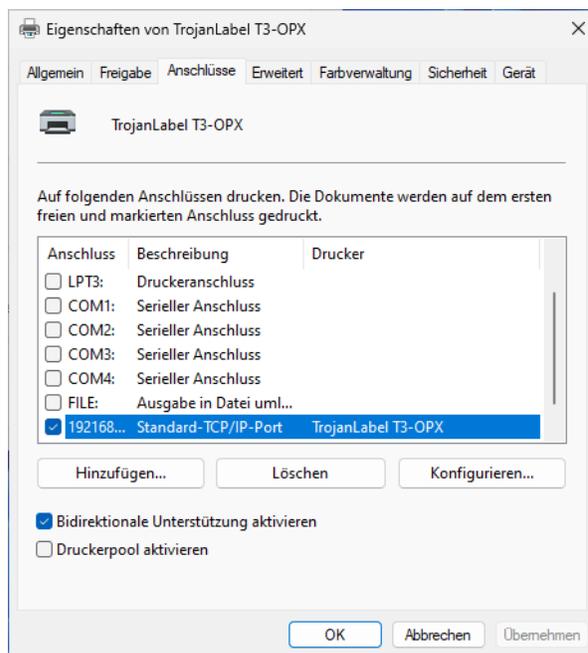
Windows wird die Installation des Treibers abschließen. Nach Abschluss der Installation ist der Drucker einsatzbereit.

11. Standardmäßig wird die Portnummer 9100 zugewiesen. Falls erforderlich, können Sie die Anschlussnummer ändern, um den Druck der Auftragsbibliothek zu steuern. *Siehe "Ändern der Anschlussnummer" auf Seite 42.*

Ändern der Anschlussnummer

Standardmäßig wird die Portnummer 9100 zugewiesen. Falls erforderlich, können Sie die Anschlussnummer ändern, um den Druck der Auftragsbibliothek zu steuern. Die folgenden Optionen werden unterstützt.

- Druckaufträge und Speicherung in der T3-OPX Job Library.
 - Speichern von Aufträgen in der T3-OPX Job Library, ohne sie zu drucken.
1. Wählen Sie unter Windows die Option **Suche** symbol in der Taskleiste. Geben Sie "Drucker" in das Suchfeld ein. Wählen Sie dann **Drucker und Scanner** aus den Suchergebnissen. Wählen Sie die **TrojanLabel T3-OPX** drucker.
 - In Windows 11 wählen Sie **Drucker-Eigenschaften**.
 - Wählen Sie in Windows 10 **Verwalten Sie** und dann **Drucker-Eigenschaften**.
 2. Wählen Sie die **Häfen** im Fenster Eigenschaften von TrojanLabel T3-OPX.



Wählen Sie **Anschluss konfigurieren**.

3. Auf dem nächsten Bildschirm können Sie die Anschlussnummer mit den folgenden Optionen einstellen.
 - **9100** - Druckt den Auftrag direkt und speichert ihn in der T3-OPX Auftragsbibliothek.
 - **9106** - Speichert den Auftrag nur in der T3-OPX Auftragsbibliothek.

Standard-TCP/IP-Portmonitor konfigurieren

Porteinstellungen

Portname: 192.168.1.1

Druckername oder -IP-Adresse: 192.168.1.1

Protokoll

Raw LPR

Raw-Einstellungen

Portnummer: 9100

LPR-Einstellungen

Warteschlangenname:

LPR-Bytezählung aktiviert

SNMP-Status aktiviert

Communityname: public

SNMP-Geräteindex: 1

OK Abbrechen

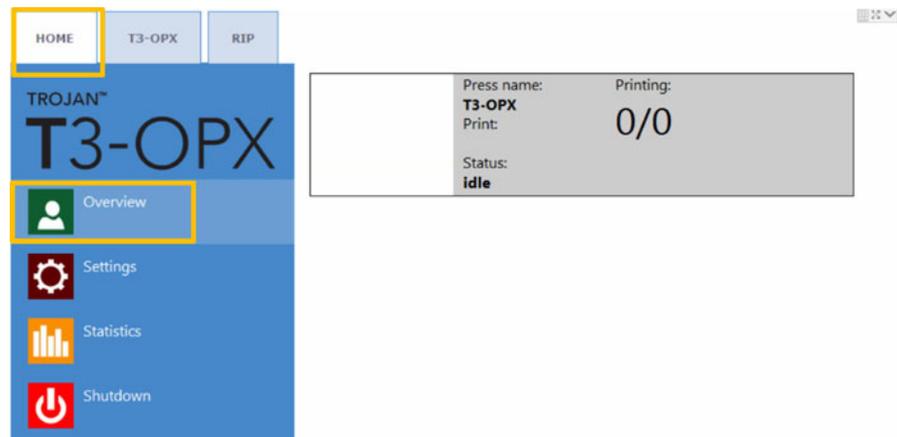
Wählen Sie **OK** um alle Änderungen an der Anschlussnummer zu speichern. Schließen Sie alle verbleibenden Bildschirme.

4

Allgemeine Einstellungen (Registerkarte „HOME“)

Menü „Übersicht“

Informationen aus dem aktuellen Druckauftrag, einschließlich:



- Vorschau des aktuell gedruckten Etiketts
- Etikettenzähler
- Name des Druckauftrags in der Auftragsbibliothek

Menü „Einstellungen“



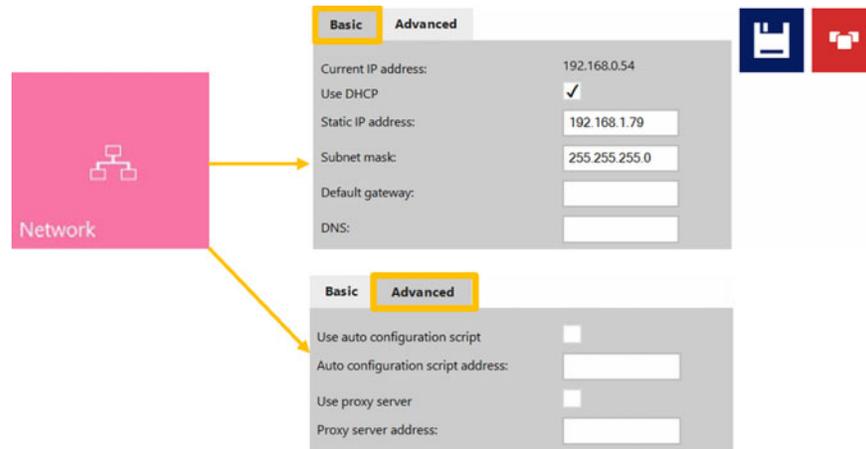
- **Service-ID:** Eine eindeutige ID für jede T3-OPX-Druckmaschine. Basierend auf der Service-ID kann das Supportteam von TrojanLabel remote über das Internet auf Trojan Control zugreifen und technischen Support bereitstellen.
- **Aktuelle Softwareversion:** Versionsnummer der Trojan-Control-Benutzeroberfläche (GUI), die aktuell auf dem Gerät läuft.
- Die Techniker von TrojanLabel oder Ihr lokaler TrojanLabel-Händler füllen bei der Installation das Feld für die Kontaktinformationen des Eigentümers und des Händlers aus. Dieses Feld kann von Endbenutzern nicht bearbeitet werden.

Schaltfläche „Verbrauchsmaterialien“



- **Preis für Tintenpatrone(K):** Geben Sie den Preis für eine schwarze Patrone (K) in lokaler Währung ein. Dieser wird für die Berechnung der Tintenkosten verwendet.
Anmerkung: Der im oberen Bildschirm angezeigte Tintenpreis dient nur zu Illustrationszwecken.
 - **Preis für Tintenpatrone(CMY):** Geben Sie den Preis für eine CMY-Patrone in lokaler Währung ein (sie sind preislich identisch). Dieser wird für die Berechnung der Tintenkosten verwendet.
Anmerkung: Der im oberen Bildschirm angezeigte Tintenpreis dient nur zu Illustrationszwecken.
 - **Preis für Druckeinheit:** Falls dieser Preis angegeben wird, fließt er in die Berechnung der Kosten im Menü „Statistik“ ein.
 - **Lebensdauer Druckkopf:** ist ein theoretischer Wert in Milliliter, der in Kombination mit dem Preis für die Druckeinheit verwendet wird, um die Kosten für den Verschleiß der Druckeinheit für den jeweiligen Auftrag zu berechnen. Der hier eingegebene Wert gibt das Volumen der zum Drucken verwendeten Tinte bis zum geplanten Austausch des Druckkopfes an.
Bei der Berechnung der Kosten pro Etikett wird auch die erwartete Abschreibung berücksichtigt.
 - **Währung:** Geben Sie die Währung der oben errechneten Kosten ein. Dies dient nur zu Anzeigezwecken, es werden keine Umrechnungen aufgrund der Eingabe vorgenommen.
- Wichtig:** Tippen Sie auf die blaue Schaltfläche „Speichern“, um die Änderungen zu übernehmen.

Schaltfläche „Netzwerk“



- Aktivieren Sie das Kontrollkästchen **DHCP verwenden**, um die IP-Adresse für den T3-OPX aus dem lokalen Netzwerk abzurufen (solange der DHCP-Modus ausgewählt ist, ignoriert der T3-OPX statische IP-Adressen).
- In dem Feld **Aktuelle IP Adresse** wird die aktuelle IP-Adresse des T3-OPX im lokalen Netzwerk angezeigt.
- Deaktivieren Sie das Kontrollkästchen **DHCP verwenden**, wenn die lokale Netzwerkrichtlinie die Verwendung einer statischen IP-Adresse vorsieht.
- **Rote Schaltfläche:**Die Schaltfläche **Trojan Control und Druckmodul neu starten** startet die Software und das Druckmodul neu.

Anmerkung: Verwenden Sie sie nur, wenn die Benutzeroberfläche nicht mehr reagiert, um das Druckmodul und die Software neu zu starten.

- **Registerkarte „Erweitert“:** Ermöglicht die Verwendung von Skripten zur automatischen Konfiguration oder eines Proxy-Servers, wenn die lokale Netzwerkrichtlinie dies für die Netzwerk-/Internetverbindung erfordert.

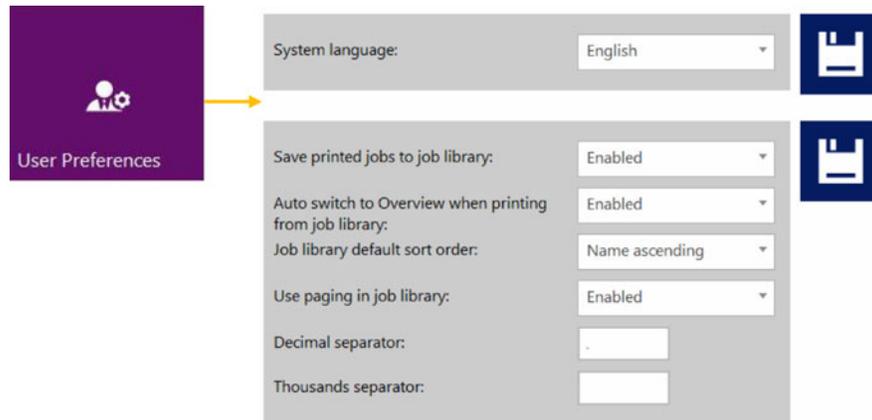
Wichtig: Tippen Sie auf die blaue Schaltfläche „Speichern“, um die Änderungen zu übernehmen.

Schaltfläche „Updater“

- Standardmäßig muss das Feld **Alternative Update-URL** für System-Updates leer sein.
- Tippen Sie auf die grüne Schaltfläche **Herunterladen**, um eventuell zur Verfügung stehende Updates herunterzuladen.

Wichtig: Tippen Sie auf die blaue Schaltfläche „Speichern“, um die Änderungen zu übernehmen.

Schaltfläche „Benutzereinstellungen“



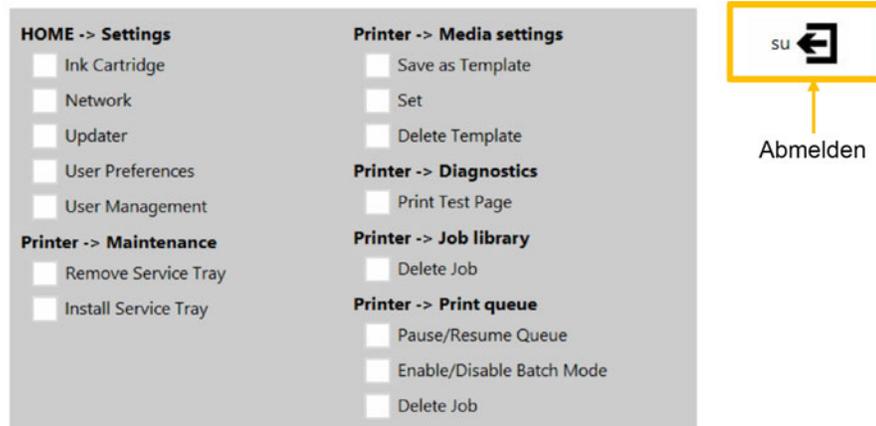
- Systemsprache:** Wählen Sie die gewünschte Sprache in der Liste aus.
Tippen Sie auf die blaue Schaltfläche „Speichern“ neben dem Bildlaufmenü, um die ausgewählte Sprache anzuwenden.
- Gedruckte Aufträge in Auftragsbibliothek speichern:**
Aktiviert: Der Druckauftrag wird gespeichert und steht in der Auftragsbibliothek für das erneute Drucken zur Verfügung.
Deaktiviert: Die nach dem Deaktivieren dieser Option gesendeten Druckaufträge werden nicht in der Auftragsbibliothek gespeichert, jedoch bleiben bereits in der Bibliothek befindliche Aufträge erhalten und stehen zum Drucken zur Verfügung.
- Automatischer Wechsel zur Übersicht beim Drucken aus der Auftragsbibliothek:**
Aktiviert: Beim Drucken aus der Auftragsbibliothek wechselt der Bildschirm in den Übersichtsmodus.
Deaktiviert: Beim Drucken aus der Auftragsbibliothek bleibt der Bildschirm in der Auftragsbibliotheksansicht.
- Seitenwechsel in der Auftragsbibliothek benutzen:**
Aktiviert: Aktiviert den Seitenwechsel durch Wischen und mit Bildlaufleiste in der Auftragsbibliothek.
Deaktiviert: Deaktiviert das Wischen und die Bildlaufleiste in der Auftragsbibliothek.
- Dezimaltrennzeichen:** Benutzer können ein Trennzeichen für Dezimalzahlen in der Benutzeroberfläche definieren.
- 1000er Trennzeichen:** Benutzer können ein Trennzeichen für Tausender in der Benutzeroberfläche definieren.

Schaltfläche „Benutzerverwaltung“



- Standardmäßig ist die Benutzerverwaltung nicht aktiviert, daher kann auf alle Funktionen des T3-OPX ohne Benutzerauthentifizierung zugegriffen werden.
- **Kontrollkästchen „Benutzerverwaltung aktivieren“:** Bei aktiviertem Kontrollkästchen ist für bestimmte Funktionen in der Trojan-Control-Software eine Benutzerauthentifizierung erforderlich. Ein Benutzer mit Benutzerverwaltungsrechten (beispielsweise der vordefinierte Benutzer **admin**) kann Benutzerkonten erstellen und den einzelnen Benutzern Rechte für den Zugriff auf gewisse Funktionen in der Trojan Control-Software zuweisen.

Symbol	Beschreibung
	Neuen Benutzer hinzufügen
	Neue Benutzereinstellungen speichern/Änderungen in einem bestehenden Benutzerkonto speichern
	Benutzer aus Liste löschen

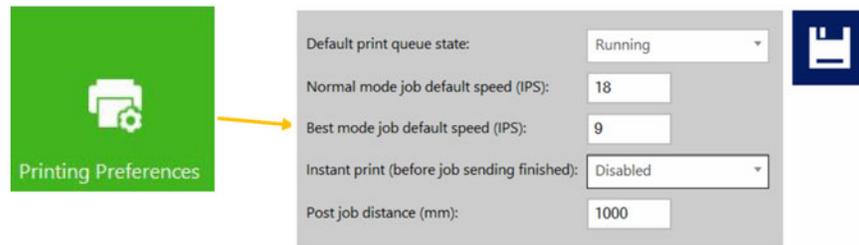


Wichtig: Das Standardkennwort für den Benutzer **admin** ist **123**.

Anmerkung: Kennwörter dürfen nur Zahlen enthalten.

Warnung: Sperren Sie sich nicht selbst aus! Mindestens ein Benutzer muss über Rechte zur **Benutzerverwaltung** verfügen, andernfalls können keine Eigenschaften anderer Benutzer hinzugefügt oder geändert werden. Wenn Sie sich ausgesperrt haben, wenden Sie sich an den Support von TrojanLabel, der die standardmäßigen Benutzereinstellungen wiederherstellen kann.

Schaltfläche „Druckvorgaben“



- **Standardstatus der Druckwarteschlange:**

Aktiv: (Standard) Druckaufträge werden fortlaufend in der Warteschlange platziert, wenn sie gesendet werden, und nach dem FIFO-System (First In First Out) verarbeitet. Die Warteschlange kann über das Menü **Druckwarteschlange** verwaltet werden.

Inaktiv: Die Druckwarteschlange wird angehalten, wenn die Maschine startet.

- **Standardgeschwindigkeit für Jobs im Modus „Normal“ (IPS):** Definiert die Standardgeschwindigkeit von Aufträgen, die mit der Einstellung des Modus „Normal“ übertragen werden (normalerweise 300 dpi)
- **Standardgeschwindigkeit für Jobs im Modus „Beste“ (IPS):** Definiert die Standardgeschwindigkeit von Aufträgen, die mit der Einstellung des Modus „Beste“ übertragen werden (normalerweise 600 dpi)

Anmerkung: IPS = Zoll pro Sekunde.

- **Sofortiger Druck (bevor der Auftrag gesendet wurde):**

Deaktiviert: (Standard) Der Drucker muss die Auftragsdaten vollständig empfangen, bevor er mit dem Drucken beginnen kann.

Aktiviert: Der Drucker beginnt zu drucken, sobald genügend Auftragsdaten empfangen werden.

Datenmangel ist ein Zustand, in dem Aufträge schneller gedruckt werden, als sie vom Drucker empfangen werden können. Es kann vorkommen, dass der Drucker keine Daten zu drucken hat. Ist dies der Fall, wird der Auftrag abgebrochen. Durch eine Verringerung der Druckgeschwindigkeit können Sie einen Datenmangel vermeiden.

Druckaufträge können nicht direkt an die Auftragsbibliothek gesendet werden, wenn Sofortdruck aktiviert ist. Sobald ein Sofortdruckauftrag erfolgreich abgeschlossen ist, wird der Auftrag der Auftragsbibliothek hinzugefügt.

- **Abstand nach Auftrag (mm):** Der Tisch wird nach Beendigung eines Auftrags um diese Distanz weitergeschoben.

Menü „Statistik“



Schaltfläche „Zuletzt ausgeführte Aufträge“

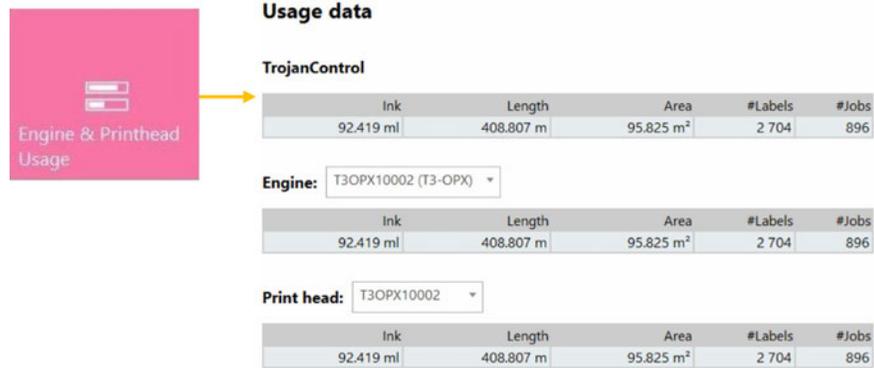


Job ID/Name	Pages	Mode	Printed Ink (nL)	Cost/label (ink)	Cost/label (ink + PH)	Cost/label (ink + PH + media)
20150427_081659_10	10	Best(6lPS)	1 262 000	0.0480€*	0.0480€*	0.0739€*
20150425_121817_6	1	Normal(12lPS)	39 000	0.0148€	0.0148€	0.0248€
20150425_121806_5	1	Normal(12lPS)	21 000	0.0080€	0.0080€	0.0179€
SILLOIL	1	Best(6lPS)	11 000	0.0042€	0.0042€	0.0103€
20150427_081927_16	1	Best(6lPS)	60 000	0.0228€	0.0228€	0.0526€
20150427_081833_14	1	Best(6lPS)	55 000	0.0209€	0.0209€	0.0398€
20150427_081817_13	1	Best(6lPS)	135 000	0.0513€	0.0513€	0.0741€
20150427_081759_12	1	Best(6lPS)	46 000	0.0175€	0.0175€	0.0255€
20150427_081735_11	1	Best(6lPS)	89 000	0.0338€	0.0338€	0.0581€
20150427_081659_10	1	Best(6lPS)	93 000	0.0353€	0.0353€	0.0613€

- Liste mit der Statistik der letzten 30 ausgeführten Aufträge (enthält die Anzahl der Seiten, die Druckgeschwindigkeit, den Tintenverbrauch, die Berechnung der Tintenkosten pro Etikett, der Tinten- und Druckkopfkosten pro Etikett und der Tinten-, Material- und Druckkopfkosten pro Etikett).
- **Kosten/Etikett (nur Tinte):** Kosten für 1 Etikett im jeweiligen Druckauftrag basierend auf dem Tintentankpreis, der unter **HOME > Einstellungen > Verbrauchsmaterialien** angegeben ist.
- **Kosten/Etikett (Tinte + DK):** Kosten für 1 Etikett im jeweiligen Druckauftrag basierend auf dem Tintentankpreis und dem Druckkopfprijs, die unter **HOME > Einstellungen > Verbrauchsmaterialien** angegeben sind. Die Druckkopfkosten sind hinzuaddiert.
- **Kosten/Etikett (Tinte + DK + Material):** Kosten für 1 Etikett im jeweiligen Druckauftrag basierend auf dem Tintentankpreis und dem Druckkopfprijs, die unter **HOME > Einstellungen > Verbrauchsmaterialien** angegeben sind, sowie dem Materialpreis, der unter **Registerkarte „T3-OPX“ > Medieneinstellungen** angegeben ist.
- **Auftrags-ID/Name** ist der Name des aktuellen Druckauftrags in der Auftragsbibliothek (es kann ein eindeutiger Name anstelle von Zufallszahlen in der Auftragsbibliothek angegeben werden).

Anmerkung: Mit einem Sternchen (*) gekennzeichnete Preise beinhalten auch geschätzte Wartungskosten (Wartung vor, während und nach Aufträgen). Preise ohne Sternchen sind die reinen Druckkosten für 1 Etikett ohne zusätzliche Wartungskosten (für Druckmuster ohne Wartung).

Schaltfläche „Modul und Druckkopfverwendung“



- **TrojanControl:** Gesamtstatistik des T3-OPX für Tintenverbrauch, Drucklänge, Druckbereich, Etikettenanzahl und Druckaufträge.
- **Modul:** Gesamtstatistik und Verlauf des Druckmoduls bzw. der Druckmodule. Wenn ein Druckmodul ausgetauscht wird, werden alle Seriennummern registriert und die Statistiken der einzelnen Druckmodule können verglichen werden.
- **Druckkopf:** Gesamtstatistik und Verlauf für alle Druckköpfe, die in den T3-OPX eingesetzt wurden. Die Seriennummern aller Druckeinheiten werden registriert und die Statistiken der einzelnen Druckköpfe können verglichen werden.

Anmerkung: Mit einem Druckkopf muss mindestens 1 Seite gedruckt werden, damit eine Nutzungsstatistik erfasst werden kann. Ein neu installierter Druckkopf, mit dem noch keine Seite gedruckt wurde, wird als leerer Datensatz angezeigt.

Anmerkung: Bei den Nutzungsdaten eines Druckkopfes handelt es sich um die Gesamtnutzung im jeweiligen T3-OPX. Sie enthalten nicht den Nutzungsverlauf aus Nutzungsdaten anderer T3-OPX-Druckmaschinen, falls der jeweilige Druckkopf in mehreren Maschinen verwendet wurde.

Herunterfahren



- Führt den T3-OPX vollständig herunter.

Beim Herunterfahren des Geräts sollten Sie den Netzschalter erst ausschalten, wenn das Gerät vollständig heruntergefahren ist. Auf dem Display wird eine Meldung ange-

zeigt, wenn das Herunterfahren initiiert wird. So erkennen Sie, dass der Prozess noch ausgeführt wird.

Wenn das Herunterfahren beendet ist (das Display erlischt), sollten Sie den physischen Netzschalter ausschalten. Dieser befindet sich auf der Rückseite der T3-OPX-Druckmaschine.

Vorsicht: Warten Sie immer, bis das Herunterfahren beendet ist, bevor Sie die Stromversorgung unterbrechen! Andernfalls bleibt das Wartungsmodul in der Maschine möglicherweise an einer falschen Position stehen und kann den Druckkopf nicht vor dem Austrocknen schützen. Wenn die Düsen im Druckkopf austrocknen, kann dies die Druckqualität beeinträchtigen. Das Herunterfahren kann 1–2 Minuten dauern.

Statistikdaten in eine CSV-Datei exportieren/Statistik in einem Browser anzeigen

Statistikdaten aus dem Menü **HOME > Statistik** können auf einem Benutzer-PC, der mit dem Netzwerk des T3-OPX verbunden ist, exportiert und in einer CSV-Datei gespeichert werden.

- Die aktuelle IP-Adresse des T3-OPX kann über **HOME > Einstellungen > Netzwerk** festgelegt oder abgerufen werden.

Current IP address: 192.168.0.31

Anmerkung: Die oben angegebene IP-Adresse ist nur ein Beispiel. Die aktuelle IP-Adresse hängt von dem lokalen Netzwerk ab.

- Geben Sie die aktuelle IP-Adresse des T3-OPX auf einem Benutzer-PC in einen Browser ein:

Aktuelle IP-Adresse hier eingeben

Export to CSV

Job Name	Job State	Pages	Input Speed	Output Speed	Resolution	Print Speed	Exp. SA	SA C	SA B	SA Y	SA K	Print Rate	Print Date	Job	Total Assets	Asset Cost	Material	Estimated Cost	Estimated Ink	Estimated Ink
A10 WB name	Printed	200	2036	2077	800	8005400	M73A48900005	917000	600000	1730000	380000	3291000	2014-10-22 22:36:53 (PT)	Default	Continuously	0	No	0.0048	0.0071	0.0071
20141023_203247_3	Printed	20	2036	2077	800	8005400	M73A48900005	91000	60000	173000	38000	323000	2014-10-23 23:34:13 (PT)	Default	Continuously	0	No	0.0042	0.0061	0.0061
20141023_203247_3	Printed	1	2036	2077	800	8005400	M73A48900005	2000	3000	8000	1000	14000	2014-10-22 22:35:08 (PT)	Default	Continuously	0	No	0.0042	0.0061	0.0061
20130201_100502_1	Printed	1	3608	2709	800	8005400	M73A48900005	0	2000	2000	3000	7000	2014-10-06 16:30:29 (PT)	Default	Continuously	0	No	0.0021	0.0030	0.0030
20130201_100502_1	Printed	4	3608	2709	800	8005400	M73A48900005	1000	7000	8000	11000	8000	2014-10-06 16:30:37 (PT)	Default	Continuously	0	No	0.0026	0.0030	0.0030
20141003_101103_1	Printed	10	1824	3150	800	8005400	M73A48900005	132000	85000	300000	42000	585000	2014-10-08 14:50:08 (12 PT)	Default	Continuously	0	No	0.0179	0.0259	0.0259
20141003_101942_2	Printed	10	3138	3150	800	8005400	M73A48900005	20000	57000	83000	10000	170000	2014-10-06 14:40:08 (12 PT)	Default	Continuously	0	No	0.0051	0.0074	0.0074
20140008_203740_16	Printed	10	1494	4263	800	8005400	M73A48900005	82000	154000	188000	120000	940000	2014-10-06 14:41:02 (PT)	Default	Continuously	0	No	0.0168	0.0238	0.0238
20140008_203740_16	Printed	3	1494	4263	800	8005400	M73A48900005	24000	40000	50000	37000	163000	2014-10-06 14:40:38 (12 PT)	Default	Continuously	0	No	0.0163	0.0238	0.0238
20141003_101103_1	Printed	5	1824	3150	800	8005400	M73A48900005	60000	32000	170000	21000	287000	2014-10-03 15:10:14 (12 PT)	Default	Continuously	0	No	0.0179	0.0257	0.0257
20141003_101103_1	Printed	1	1824	3150	800	8005400	M73A48900005	13000	6000	30000	4000	50000	2014-10-03 16:32:21 (12 PT)	Default	Continuously	0	No	0.0174	0.0261	0.0261
20141003_100800_3	Printed	1	3138	3150	800	8005400	M73A48900005	2000	6000	8000	1000	17000	2014-10-03 16:30:29 (12 PT)	Default	Continuously	0	No	0.0051	0.0074	0.0074
20141003_101942_2	Printed	30	3138	3150	800	8005400	M73A48900005	62000	171000	249000	32000	614000	2014-10-03 17:57:38 (12 PT)	Default	Continuously	0	No	0.0051	0.0074	0.0074
20141003_174340_8	Printed	10	2784	4243	800	8005400	M73A48900005	20000	53000	80000	20000	191000	2014-10-03 17:58:41 (12 PT)	Default	Continuously	0	No	0.0057	0.0083	0.0083
20141003_101742_3	Printed	10	4256	1890	800	8005400	M73A48900005	20000	53000	80000	20000	191000	2014-10-03 17:58:26 (12 PT)	Default	Continuously	0	No	0.0057	0.0083	0.0083

- Klicken Sie auf der Seite auf die Schaltfläche **In CSV-Datei exportieren**, um die Statistik in einer CSV-Datei zu speichern.

Job ID/Name	Job State	Pages	Image Width	Image Height	Resolution	Print Head SN	Engine SN	Ink C	Ink M	Ink Y	Ink K
	▼										
A job with name	Printed	200	2656	2677	800	B00548V	MY364MR00005	517000	609000	1739000	396000
20141023_003247_3	Printed	20	2656	2677	800	B00548V	MY364MR00005	51000	60000	173000	39000
20141023_003247_3	Printed	1	2656	2677	800	B00548V	MY364MR00005	2000	3000	8000	1000
20130201_195502_1	Printed	1	3808	2709	800	B00548V	MY364MR00005	0	2000	2000	3000
20130201_195502_1	Printed	4	3808	2709	800	B00548V	MY364MR00005	1000	7000	6000	11000

Anmerkung: Der Tintenverbrauch wird in dieser Ansicht detailliert aufgeführt und für jede verwendete Basisfarbe (CMYK) sowie als Gesamtwert angezeigt.

5

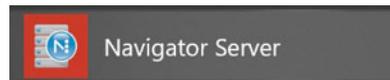
Druckaufträge mit dem Xitron RIP an den T3-OPX übertragen

Den Xitron RIP-Server starten

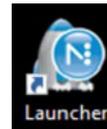
Um Aufträge mit dem Xitron RIP zu übertragen, muss der RIP-Server in Betrieb sein. Beachten Sie, dass der Server nicht auf dem gleichen PC wie der Client laufen muss.

Dies kann auf zwei Arten auf dem RIP-Server-PC erfolgen:

1. Klicken Sie auf das Windows-Startmenü, öffnen Sie „Navigator“, klicken Sie anschließend auf **Navigator Server**.



2. Doppelklicken Sie auf **Startprogramm** auf dem Desktop.



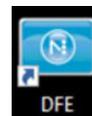
Einen Auftrag vom aus Web-Client übertragen

Der empfohlene Browser ist Google Chrome.

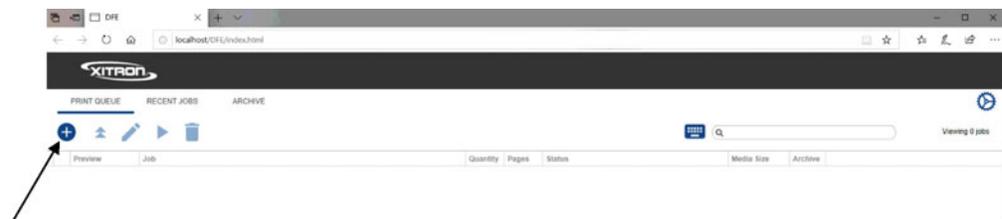
1. Starten Sie Navigator Digital Front End (DFE).
 - a. Klicken Sie auf das Windows-Startmenü, öffnen Sie „Navigator“, klicken Sie anschließend auf **DFE**.



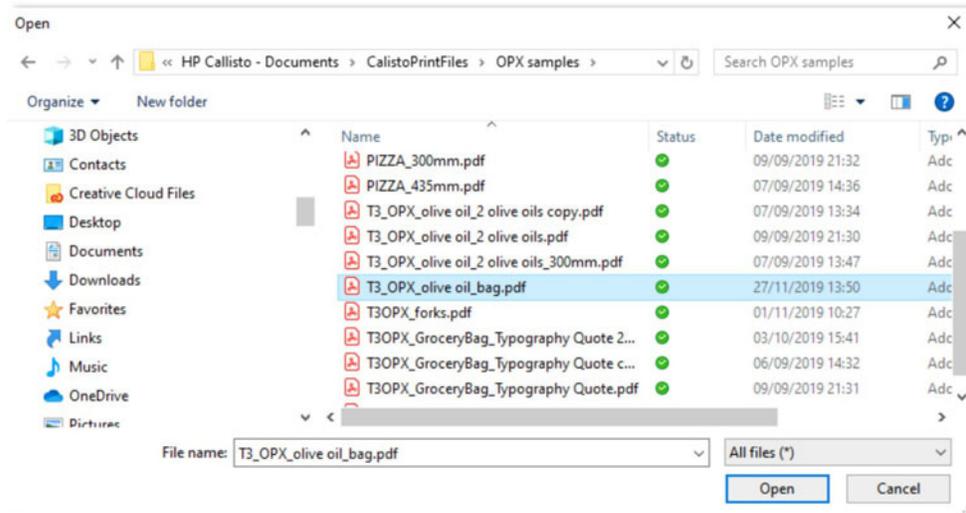
- b. Doppelklicken Sie auf **DFE** auf dem Desktop.



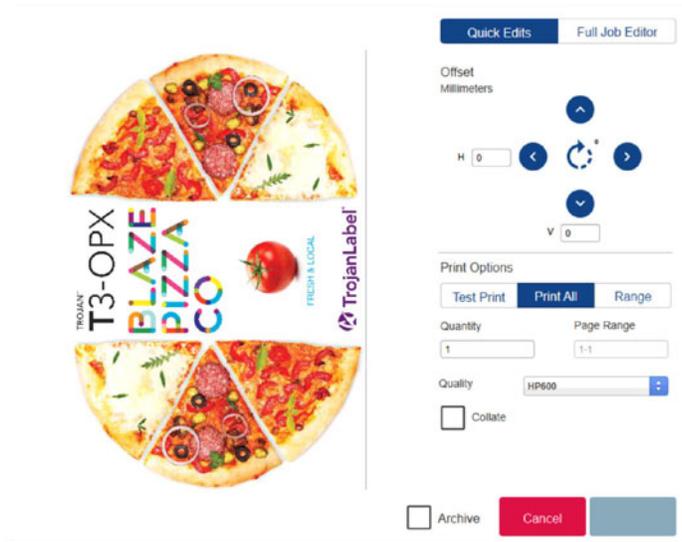
2. Suchen Sie nach der Schaltfläche **Auftrag hinzufügen** auf der Web-Oberfläche und klicken Sie darauf.



3. Navigieren Sie zu Ihrer Datei im Popup-Fenster.

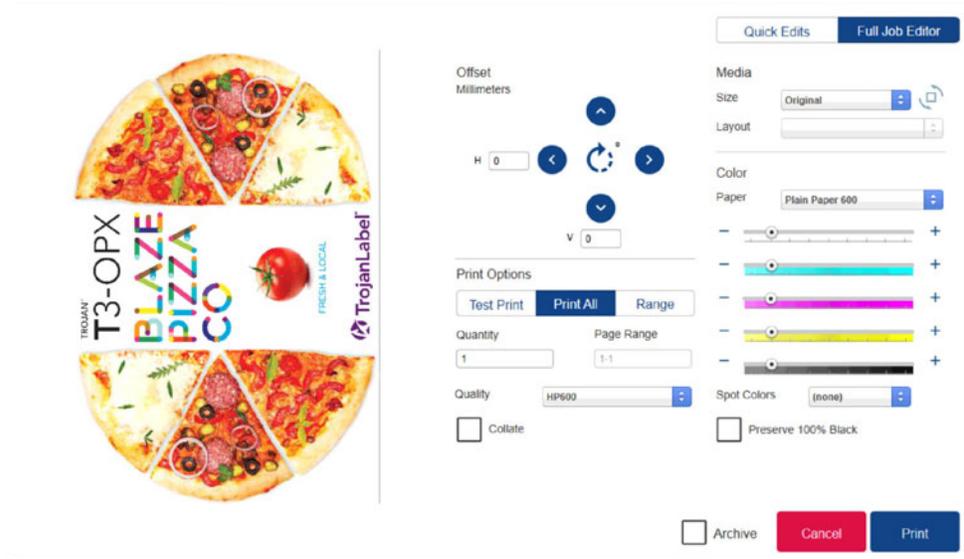


4. Wählen Sie Ihre Datei und anschließend die Schaltfläche ÖFFNEN aus. Nachdem Sie die Datei hochgeladen haben, wird der Bildschirm SCHNELLBEARBEITUNGEN geöffnet. In diesem Bildschirm können Sie verschiedene Änderungen vornehmen, wie etwa Rotationen, Druckbereich, Sortierung etc.



Oben rechts können Sie auch den EDITOR FÜR VOLLSTÄNDIGEN DRUCKAUFTRAG auswählen.

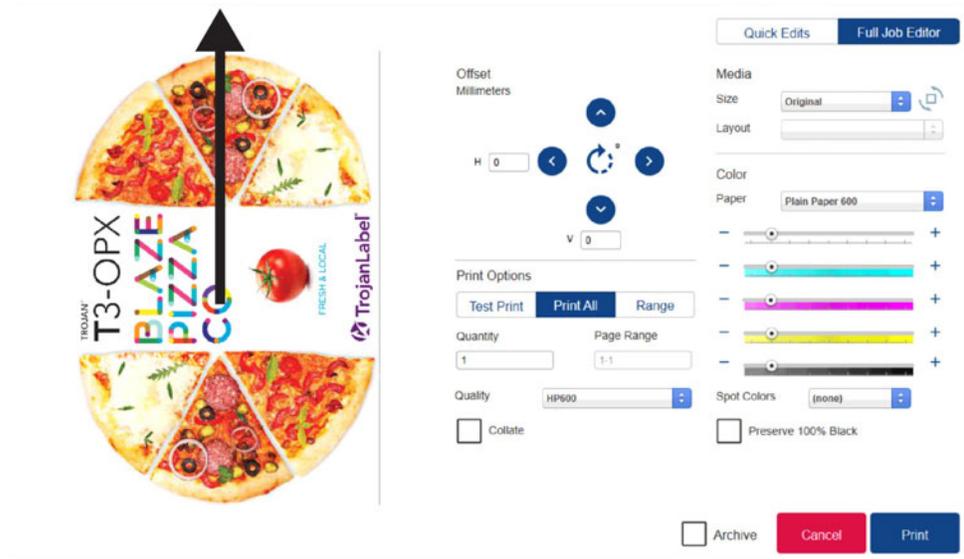
- Im Bildschirm „Editor für vollständigen Druckauftrag“ können Sie die gleichen Änderungen wie im EDITOR FÜR SCHNELLDRUCKAUFTRAG vornehmen und darüber hinaus das Papierprofil, die Gesamtfarbänderungen und die Sonderfarbenanpassungen ändern. Wenn Sie die erforderlichen Änderungen vorgenommen haben, wählen Sie **Drucken** und Ihre Datei wird an den Drucker gesendet.



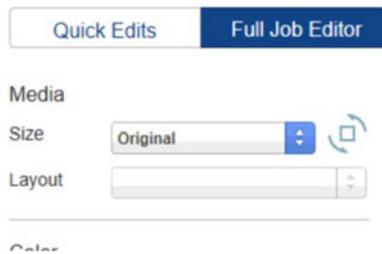
- Wählen Sie **Drucken**, um den Auftrag an die Auftragsbibliothek auf dem T3-OPX zu senden.

Druckrichtung

Die Druckrichtung ist eingestellt und die obere Kante wird zuerst gedruckt:



Materialgröße

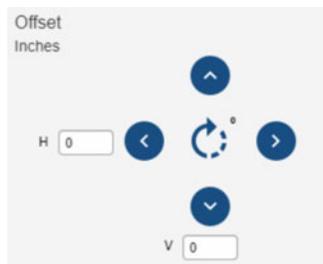


Um das Versetzen (Verschieben) und die Rotation zu nutzen, ist es wichtig, dass die Mediengröße an die neuen Abmessungen angepasst wird.

Wenn ein Auftrag geladen wird, wird die Mediengröße automatisch auf die Abmessungen des Auftrags, einschließlich des Leerraums, eingestellt. Dies kann man daran erkennen, dass die Größe auf „Original“ eingestellt ist.

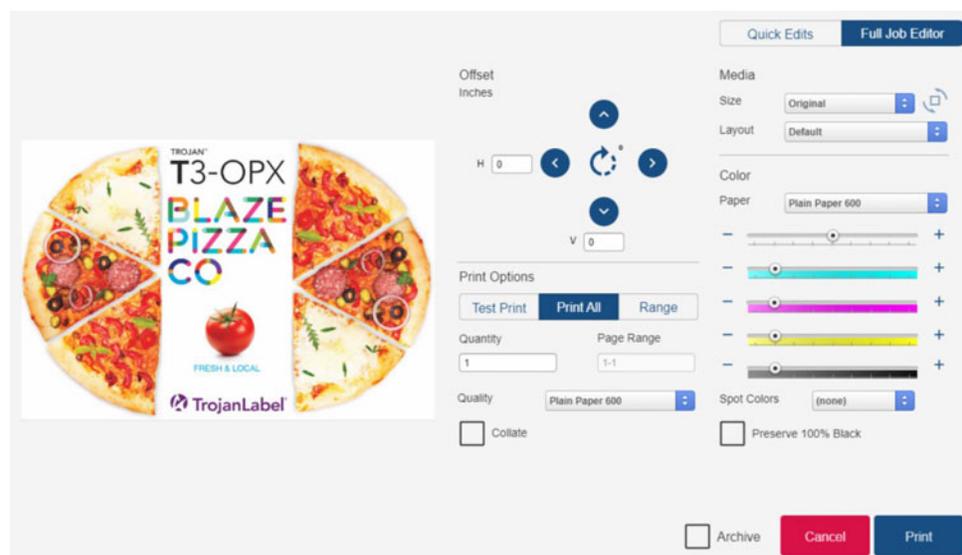
Beim Drehen oder Verschieben ist es einfach zu erkennen, ob ein Bild eine neue Mediengröße benötigt, da das Bild abgeschnitten wird, wenn es nicht passt.

Rotation



Die Rotation erfolgt über die Schaltfläche „Rotation“ in der Mitte der Bedienelemente.

Unten ist ein Beispiel für die Drehung einer Pizza-Druckvorlage abgebildet. Wenn die Größe auf „Original“ eingestellt ist, wird eine Rotation ohne Änderung der Mediengröße möglich sein.



Versatz

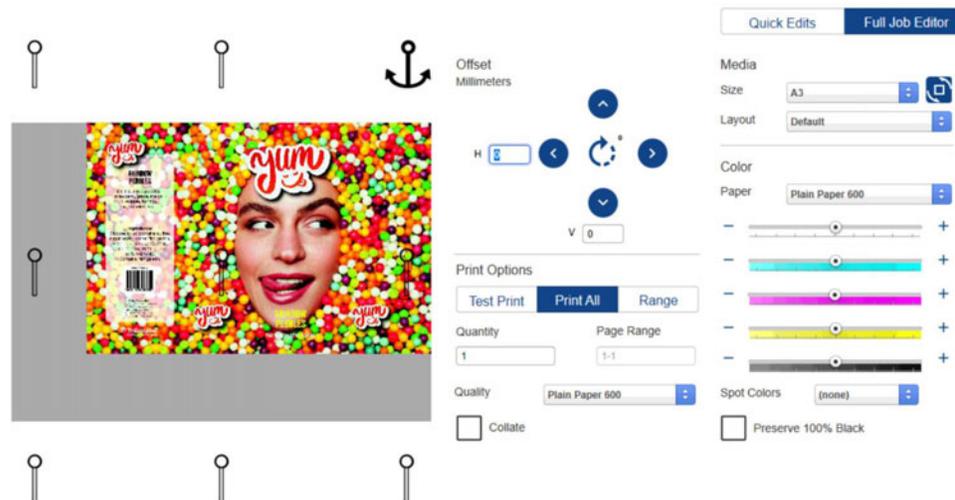
Ein Druckauftrag ist per Definition zentriert. Sie müssen daher die Druckvorlage mit den Versatz-Schaltflächen verschieben und die „Mediengröße“ entsprechend anpassen. Alternativ lassen sich die Medien auch anders ausrichten.

Verwenden Sie die Schaltflächen zum Verschieben der Druckvorlage, die Einheiten (Zoll oder mm) werden durch das Gebietsschema des PC bestimmt. Dieses wird in den Spracheinstellungen des PC verwaltet.

Beim Verschieben von Medien mit den Versatz-Schaltflächen muss immer auch die Mediengröße angepasst werden. Es sei denn, Sie möchten die Druckvorlage einfach nur abschneiden, denn genau das wird effektiv getan.

So verschieben Sie ein Bild ganz nach rechts:

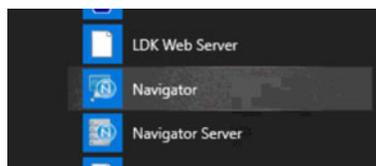
1. Wählen Sie „A3“ als Mediengröße.
2. Verwenden Sie die Rotationsschaltfläche für Querformat.
3. Klicken Sie auf das Bild, um die Ankerpunkte zu aktivieren.
4. Klicken Sie oben rechts, um es zu platzieren.



Wenn die Standard-Mediengrößen für die Druckvorlage nicht passen, dann erstellen Sie eine individuelle Mediengröße.

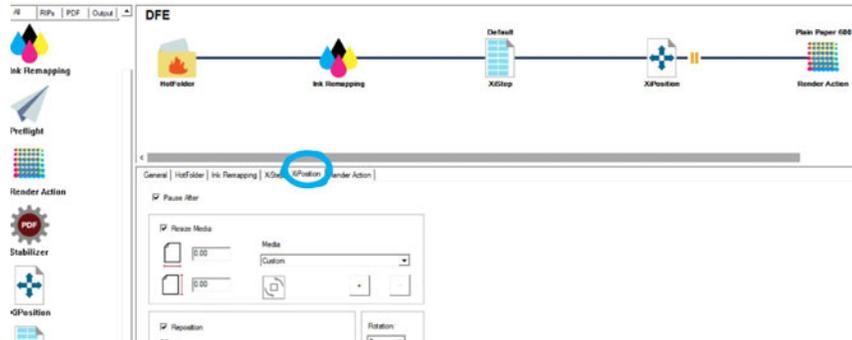
Individuelle Mediengrößen erstellen

1. Schließen Sie den DFE-Browser.
2. Um eine individuelle Mediengröße zu erstellen, öffnen Sie den Navigator-Client. Er befindet sich im Navigator-Ordner im Windows-Startmenü.



3. Klicken Sie mit der rechten Maustaste auf den DFE-Workflow (es sollte der einzige sein) und wählen Sie **Workflow bearbeiten**.

4. Gehen Sie zu „XiPosition“ (blauer Kreis).
5. Stellen Sie die Breite und Höhe ein.
6. Klicken Sie auf die Schaltfläche + und geben Sie dem Medium einen neuen Namen.



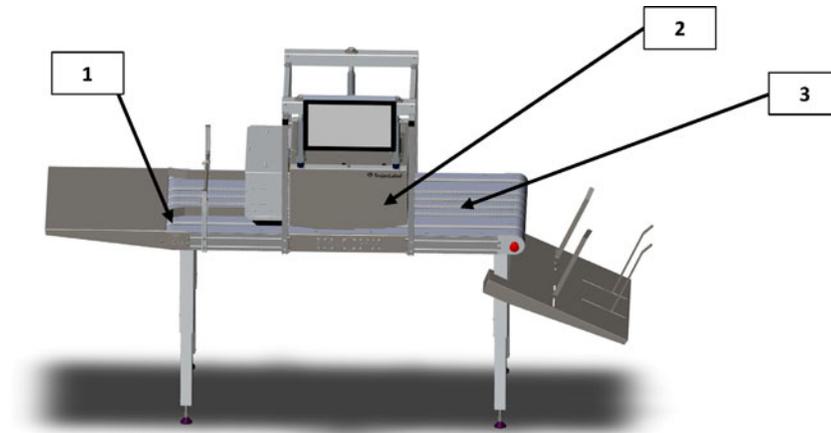
7. Öffnen Sie den DFE erneut im Browser.
8. Wählen Sie das neue Medium in der Dropdown-Liste für die Größe aus.

6

Eine Auftrag aus der Auftragsbibliothek drucken

Die beiden Menüs, die der Bediener beim Drucken von Aufträgen am häufigsten verwendet, lauten

„Auftragsbibliothek“ und „Medieneinstellungen“. *Siehe „Übersicht über die Medieneinstellungen“ auf Seite 72.*

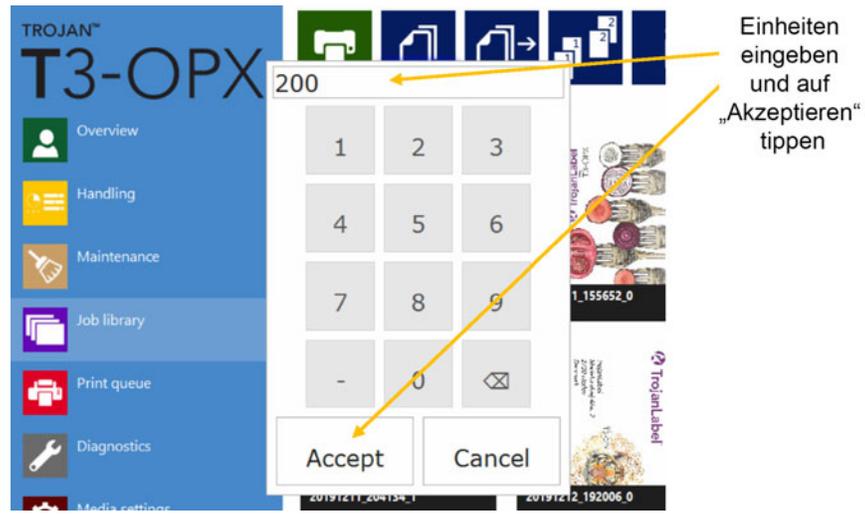
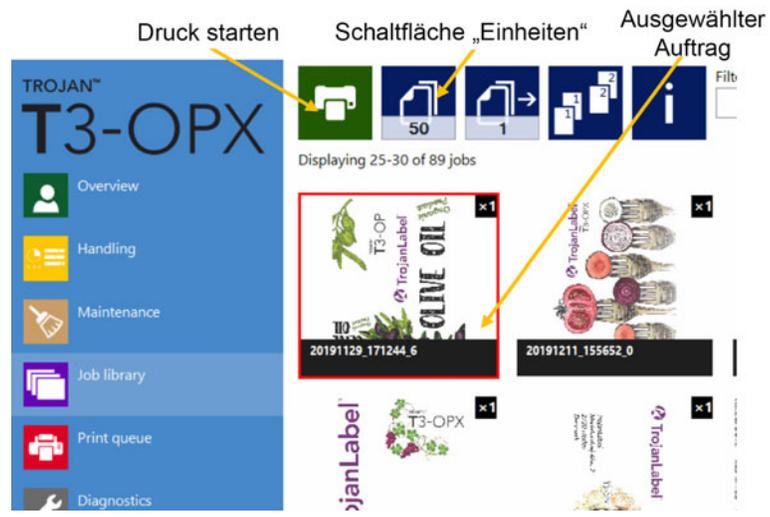


Nr.	Beschreibung
1	Einführseite
2	Druckeinheit
3	Ausgabeseite

Anmerkung: Alle Aufträge sind standardmäßig mittig ausgerichtet. Verwenden Sie den RIP, um den Druck zu verschieben oder das Medium entsprechend zu positionieren.

1. Wählen oder erstellen Sie das **Medienprofil** im Menü „Medieneinstellungen“. *Siehe „Den Druckauftrag/die Medienhöhe automatisch kalibrieren“ auf Seite 76.*
Dadurch wird sichergestellt, dass der Auftrag die richtige Druckhöhe relativ zum Medium hat und der Kantensensor eingestellt ist.
2. Legen Sie das zu druckende Medium auf die **Einführseite** (siehe oben) der Druckeinheit.
3. Wechseln Sie zur **Auftragsbibliothek**.
4. Wählen Sie den Druckauftrag aus (durch ein rotes Quadrat gekennzeichnet).

5. Wählen Sie die Anzahl der zu druckenden Einheiten aus, indem Sie auf die Schaltfläche „Einheiten“ klicken.



6. Tippen Sie auf die grüne Schaltfläche zum Drucken.
7. Führen Sie das Medium ein.

7

Bedienungsmenüs

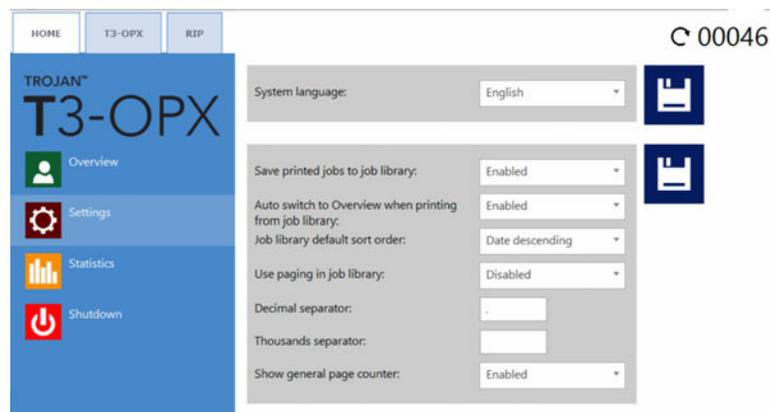
Allgemeiner Zähler

Der allgemeine Zähler ist ein kumulativer Zähler, der bei allen Druckaufträgen jede gedruckte Seite zählt, bis er durch Tippen auf die runde Schaltfläche zurückgesetzt wird. Der Zähler lässt sich auch dann zurücksetzen, wenn das Gerät ausgeschaltet ist. Er kann nicht zurückgesetzt werden, wenn der Bildschirm in den Ruhezustand geht.



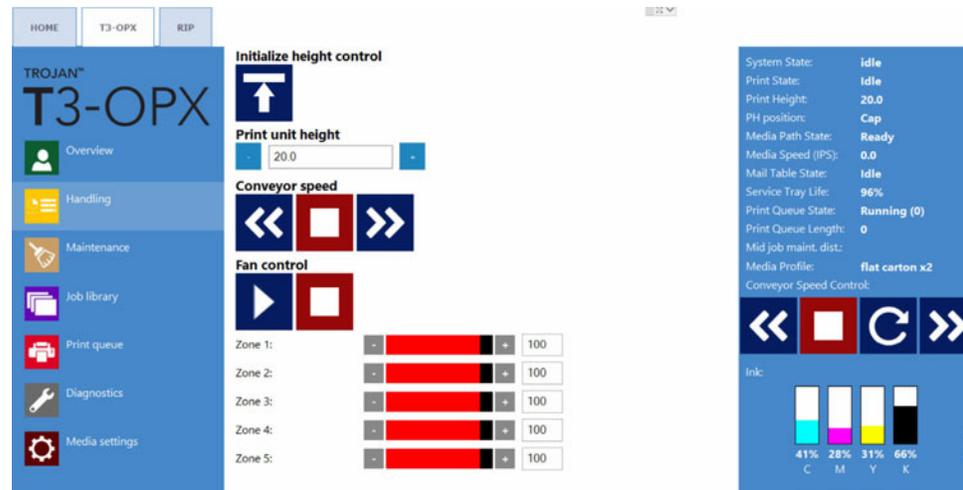
Den allgemeinen Zähler aktivieren/deaktivieren

Um den allgemeinen Zähler zu aktivieren bzw. zu deaktivieren, wechseln Sie zur Registerkarte „HOME“ und wählen Sie **Einstellungen > Benutzereinstellungen**. Suchen Sie nach **Allgemeinen Seitenzähler anzeigen**, wählen Sie anschließend die gewünschte Option aus und tippen Sie auf „Speichern“.



Übersicht über die Handhabung

Das Menü **Handhabung** wird verwendet, um die Druckeinheit nach oben oder unten zu bewegen, den Förderbandtisch zu verschieben und die Vakuumgebläse beim Drucken einzustellen oder zu testen.



Höhenkontrolle initialisieren

Tippen Sie auf die Schaltfläche, damit das Gerät die Höhenregler initialisiert. Wenn das Gerät eingeschaltet wird, lautet der anfängliche **Status des Medienpfads** „Nicht kalibriert“ und das Gerät kann nicht nach oben oder unten bewegt werden.

Wird auf die Schaltfläche getippt, bewegen sich die Höhenregler in die obere Position und der Status des Medienpfads ändert sich in „Bereit“.

Höhe der Druckeinheit

Verwenden Sie die Schaltflächen -/+, um das Gerät in Schritten von 0,2 mm nach oben oder unten zu bewegen.

Geben Sie einen Wert ein und das Gerät bewegt sich an diese Position.

Bandgeschwindigkeit (Steuerungen für MT1 und MT2)

Symbol	Beschreibung
	Bewegt die Tischbänder nach vorne. Jedes Tippen erhöht die Geschwindigkeit um 25,4 mm/s (1 ips) (bitte beachten Sie, dass es eine gewisse Latenzzeit gibt, so dass schnelles aufeinanderfolgendes Tippen nicht registriert wird).
	Bewegt die Tischbänder nach hinten. Jedes Tippen erhöht die Geschwindigkeit um 25,4 mm/s (1 ips) (bitte beachten Sie, dass es eine gewisse Latenzzeit gibt, so dass schnelles aufeinanderfolgendes Tippen nicht registriert wird).

Symbol	Beschreibung
	Hält die Bänder an.

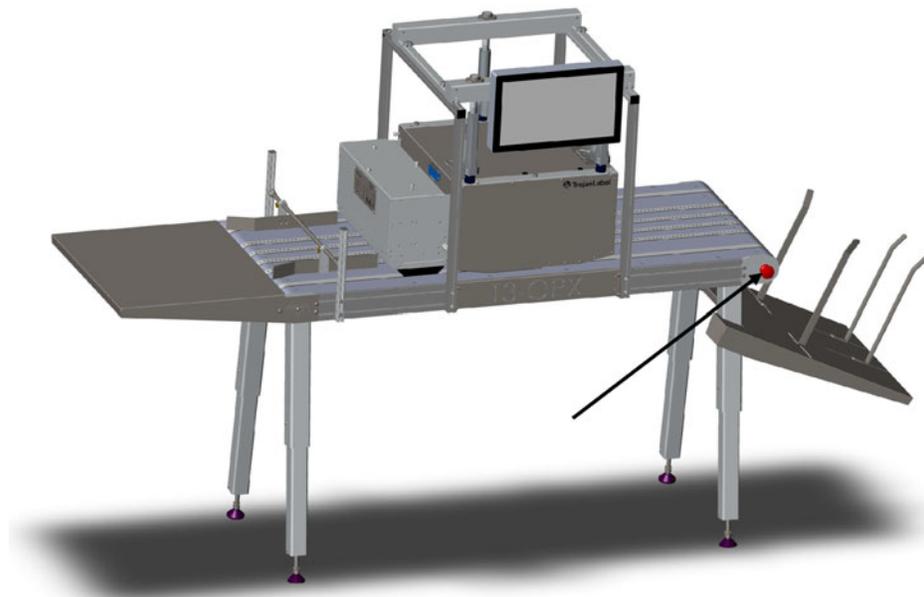
Lüftersteuerung (Steuerungen für MT1 und MT2)

Symbol	Beschreibung
	Verwenden Sie die Start-Schaltfläche zum Testen der Lüfter.
	Verwenden Sie die Stopp-Schaltfläche zum Anhalten der Lüfter.

Verwenden Sie die Steuerungen für Zone (1–5), um die Lüfterdrehzahl individuell von 0 bis 100 einzustellen.

Physischer Notausschalter

Die Platzierung des Notausschalters am Förderbandtisch:



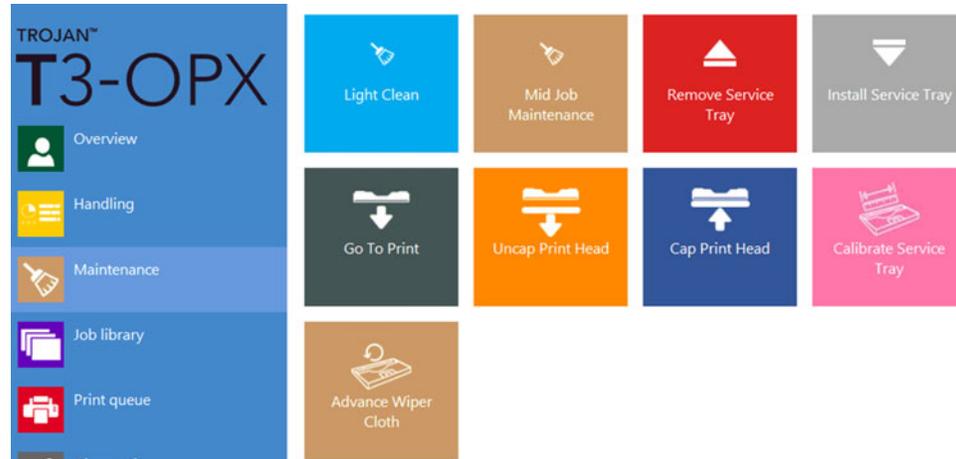
Durch Drücken des Notausschalters geschieht Folgendes:

- Der Tisch wird angehalten.
- Die Höhenregler werden angehalten.

Der Notaus kann durch Drehen des Notausschalters ausgelöst werden.

Übersicht über die Wartung

Das Wartungsmenü steuert die Druckkopf-Wartungsfunktionen, zu denen die Reinigung, das Auswechseln der Wartungswanne, das Testen der Druckposition und die Druckkopfabdeckung gehören.



Kleine Reinigung

Die Option **Kleine Reinigung** wischt den Druckkopf kurz ab und aktiviert die Düsen durch Sprühen. Dies ist nützlich, wenn sich während des Drucks Staub oder Aerosole im Düsenbereich des Druckkopfes angesammelt haben.

Reinigung während eines Druckauftrags (wird als erste Reinigungsoption empfohlen)

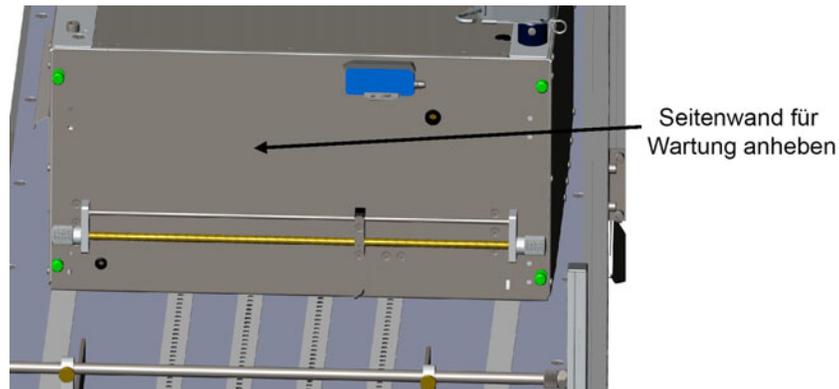
Die Option **Reinigung während eines Druckauftrags** führt eine Reinigung durch, die genau der Reinigung während eines Druckauftrags bei Produktion entspricht.

Wartungswanne entfernen

Wartungswanne entfernen wird verwendet, um die Wartungswanne zu ersetzen, wenn das ganze Wischtuch verwendet wurde. Dies wird angezeigt, wenn die **Lebensdauer der Wartungswanne**(in der Statusspalte) 0 % erreicht.

Wichtig: Bevor Sie auf die Schaltfläche tippen, öffnen Sie die Wartungsseite des Geräts, indem Sie die 4 Rändelschrauben abnehmen (grün gekennzeichnet) und das Gerät anheben.

Wenn die Vakuumeinheit installiert ist, kann diese eingeschaltet bleiben, da die Gasdämpfer das Gewicht der Vakuumeinheit halten können.



Tippen Sie auf die Schaltfläche **Wartungswanne entfernen** und warten Sie, bis die Wartungswanne eingefahren ist. Ziehen Sie die Wartungswanne heraus und ersetzen Sie sie durch eine neue.

Beachten Sie dass der Druckkopf bei diesem Vorgang frei liegt, halten Sie daher die Ersatzwanne bereit, bevor Sie diesen Vorgang starten.

Wartungswanne installieren

Wenn die Wartungswanne wieder eingesetzt wird, tippen Sie auf **Wartungswanne installieren**. Die Wartungswanne fährt wieder an ihre Position und verdeckt den Druckkopf. Der Status **Lebensdauer der Wartungswanne** sollte bei einer neuen Wartungswanne bei 99–100 % liegen.

Zu „Drucken“ wechseln

Durch Tippen auf diese Schaltfläche wird der Druckkopf freigelegt und in seine Druckposition direkt über der Schutzplatte verschoben. Verwenden Sie diese Funktion, wenn der Verdacht besteht, dass der Druckkopf nicht direkt über der Schutzplatte liegt. Es ist wichtig, dass die Druckposition über der Schutzplatte liegt, da dadurch sichergestellt wird, dass sich der Druckkopf so nahe wie möglich am Medium befindet.

Druckkopf freilegen

Mit dieser Funktion wird die Wartungswanne zurückgezogen und der Druckkopf freigelegt. Dies kann sinnvoll sein, wenn Sie den Druckkopf manuell reinigen möchten. Der Druckkopf liegt für 60 Sekunden frei und wird dann wieder abgedeckt.

Wichtig: Verwenden Sie nur ein sauberes, fusselfreies Tuch und deionisiertes Wasser. Wischen Sie vorsichtig über die Oberfläche.

Druckkopf abdecken

Mit dieser Funktion wird der Druckkopf abgedeckt, indem die Wartungswanne zurück in die Ruheposition bewegt wird.

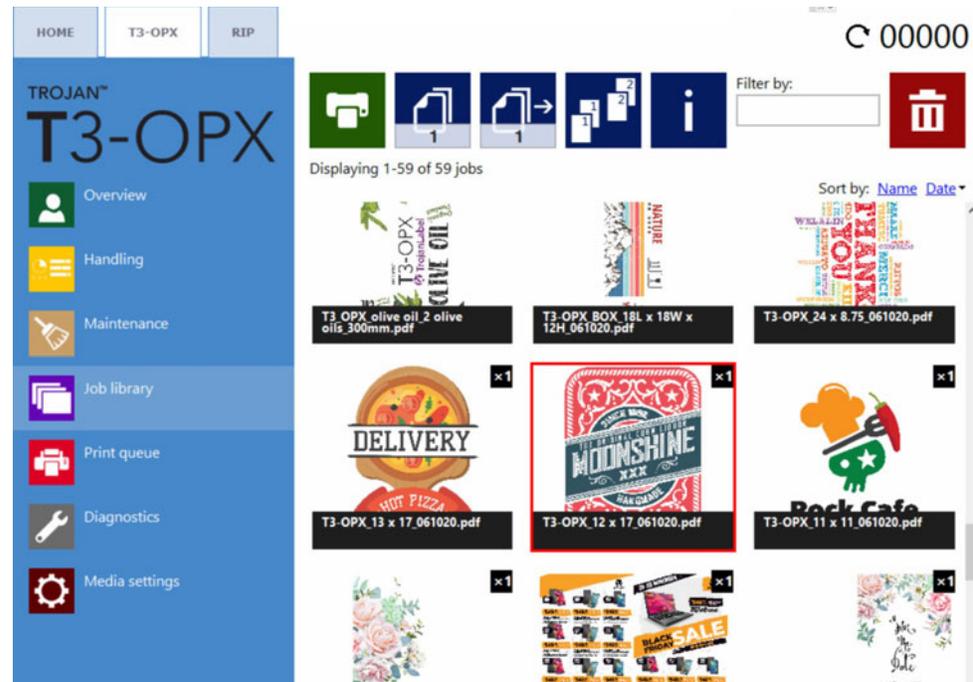
Wartungswanne kalibrieren

Tippen Sie auf **Wartungswanne kalibrieren**, um die Lebensdauer der Wartungswanne zu 100 % wiederherzustellen (wenn die Wartungswanne neu ist).

Wichtig: Verwenden Sie diese Funktion nur, wenn die Wartungswanne durch eine neue ersetzt wurde.

Auftragsbibliothek

Die Auftragsbibliothek ist der Ort, an dem die vom RIP gesendeten Aufträge abgelegt werden. Die Aufträge werden vom RIP benannt, dies ist in der Regel der pdf-Dateiname. Die Größe der Auftragsbibliothek ist auf den Speicherplatz der Festplatte (SSD) des Geräts begrenzt, normalerweise 25–50 GB. Dies ermöglicht Hunderte von Aufträgen.



Ein Auftrag kann durch Tippen ausgewählt werden. Der ausgewählte Auftrag wird durch ein rotes Quadrat hervorgehoben.

Seitennavigation

Sie können mit den Seitenschaltflächen durch die Aufträge navigieren oder über den Touchscreen Wischen (bzw. die Bildlaufleiste verwenden). Die Seiten- oder Bildlaufnavigation wird im Menü unter **HOME > Einstellungen > Benutzereinstellungen** ausgewählt. *Siehe "Schaltfläche „Druckvorgaben“ auf Seite 49.*

Filtern nach

Verwenden Sie das Textfeld „Filtern nach“, um mindestens einen Auftrag zu suchen, der die eingegebenen Buchstaben/Wörter enthält. Um zur normalen Navigation zurückzukehren, löschen Sie einfach den Inhalt des Textfelds.

Schaltflächenlayout

Symbol	Beschreibung
	Den ausgewählten Druckauftrag drucken.

Symbol	Beschreibung
	<p>Anzahl der Kopien. Beachten Sie, dass bei einem mehrseitigen Auftrag dies die Anzahl der Kopien des mehrseitigen Auftrags ist. Wenn der Auftrag beispielsweise 1000 Seiten umfasst, dann werden in diesem Beispiel 5 x 1000 Seiten produziert.</p>
	<p>Drucken ab einer bestimmten Seitenanzahl (funktioniert NUR bei mehrseitigen Aufträgen). Beispiel: Ein Auftrag umfasst 1000 Seiten, aber der Benutzer möchte nur die Seiten 560 bis 1000 drucken. Im Feld für das Drucken ab einer bestimmten Seitenzahl sollte der Wert 560 eingegeben werden.</p>
	<p>Sortieroptionen. Beschreibt, wie die verschiedenen Seiten innerhalb eines Druckauftrags beim Drucken einer mehrseitigen Datei ausgedruckt werden:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 Die Kopien einer Seite werden innerhalb eines Druckauftrags nacheinander gedruckt. 2 Die Kopien der Seiten werden innerhalb eines Druckauftrags in sequenzieller Reihenfolge gedruckt.
	<p>Informationen zum ausgewählten Druckauftrag.</p>
	<p>Löschen des ausgewählten Druckauftrags.</p>

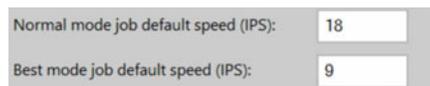
Informationsanzeige



Symbol	Beschreibung
	Schaltfläche „Berechnung der Kosten/Etikett“. Durch Tippen auf diese Schaltfläche wird der Auftrag gedruckt und der reine Tintenverbrauch und die Kosten werden berechnet. Die Tintenkosten basieren auf dem im Menü HOME > Einstellungen > Verbrauchsmaterialien festgelegten Patronenpreisen und dem geschätzten Tintenverbrauch für 1 Druck. Nicht für mehrseitige Aufträge verwenden, da alle Seiten gezählt werden. Das Ergebnis aktualisiert die Kosten pro Etikett (nur Tinte) und den Tintenverbrauch (µl):
	Änderungen speichern. Tippen Sie auf die Schaltfläche „Speichern“, wenn der Name des Druckauftrags oder die benutzerdefinierte Druckgeschwindigkeit eingestellt ist.

Benutzerdefinierte Druckgeschwindigkeit (ips):

Wählen Sie eine andere Druckgeschwindigkeit als in den Standardgeschwindigkeitseinstellungen. Die Standardgeschwindigkeit basiert auf der Auflösung. Die Standardgeschwindigkeiten werde unter **HOME > Einstellungen > Druckvorgaben** festgelegt.



Die Einstellung 300 dpi entspricht dem normalen Modus.

Die Einstellung 600 dpi entspricht dem optimalen Modus.

Wichtig: Das Drucken von 600 dpi-Aufträgen mit hoher Geschwindigkeit erfordert größere Druckabstände, sodass dies ein Problem für die Produktion darstellen kann.

Druckwarteschlange

Druckaufträge werden fortlaufend in der Warteschlange platziert, wenn sie gesendet werden, und nach dem FIFO-System (First In First Out) verarbeitet. Die Warteschlange kann über das Menü **Druckwarteschlange** verwaltet werden.

Der aktuell in der Warteschlange befindliche Druckauftrag kann nicht gelöscht werden, er muss im Menü **Übersicht** abgebrochen werden.



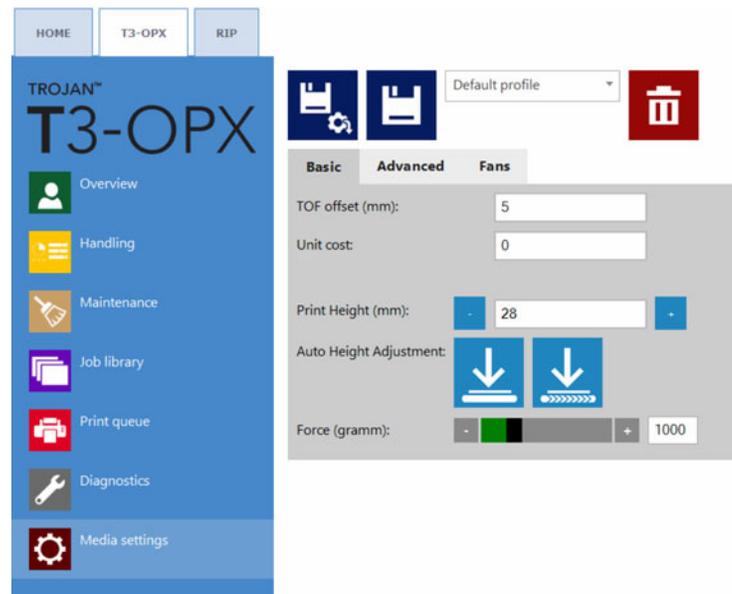
Symbol	Beschreibung
	Warteschlange ist angehalten, zum Fortsetzen tippen.
	Warteschlange ist gestartet, zum Anhalten tippen. Beachten Sie, dass dadurch der aktuelle Druckauftrag nicht angehalten wird.
	Informationen zum ausgewählten Druckauftrag.
	Löschen des ausgewählten Druckauftrags.

- Bei angehaltenen Druckwarteschlangen verbleiben die Druckaufträge in der Warteschlange und der Druckvorgang wird erst wieder aufgenommen, wenn die Warteschlange fortgesetzt wird.
- Der aktuelle Status der Druckwarteschlange (**Aktiv** oder **Inaktiv**) wird immer in der Statusleiste auf der rechten Seite angezeigt.
- Die Zahl in Klammern gibt die Anzahl der Druckaufträge an, die in der Druckwarteschlange ausstehen.

Übersicht über die Medieneinstellungen

Der Menüpunkt **Medieneinstellungen** ist für den Druckvorgang entscheidend. Ein Profil muss aktiv eingestellt werden, bevor ein Druckauftrag abgesetzt wird. Die Medieneinstellungen steuern die Druckhöhe und die Position, an der die Druckvorlage auf dem Medium relativ zur erkannten Kante des Mediums platziert wird.

In den Medieneinstellungen gibt es einen Abschnitt „Profilsteuerung“ und drei Registerkarten, die die Eigenschaften des ausgewählten Profils verwalten.



Abschnitt „Profilsteuerung“

Medienprofile sind die Grundlage eines Druckauftrags. Bei Medienprofilen handelt es sich entweder um die Konfiguration eines Druckauftrags und/oder um die zu bedruckenden Medien, wie etwa die Voreinstellung der Höhe des Mediums und die Position der Druckvorlage auf dem Medium. Ein Beispiel hierfür ist die TOF (Etikettenvorderkante, der Abstand von der Vorderkante des Mediums).

Medienprofile werden in den Medieneinstellungen erstellt und eine der leistungsfähigsten Funktionen ist die automatische Höhenkalibrierung. In diesem Abschnitt wird erklärt, wie Medienprofile erstellt und verwaltet werden.



Speichern und anwenden

Speichert die Eigenschaften im aktuell ausgewählten Profil und wendet die Einstellungen an.

Ein neues Profil erstellen

Speichern Sie die Eigenschaften in einem neuen Medienprofil. Geben Sie den Namen des neuen Profils ein und tippen Sie auf die kleine Schaltfläche „Speichern“.

Anmerkung: Es wird nur das Profil gespeichert. Die Eigenschaften werden erst angewendet, wenn Sie auf die Schaltfläche „Anwenden“ tippen.



Ein Profil auswählen

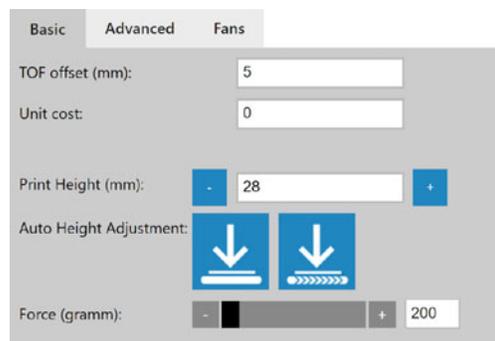
Wählen Sie ein Medienprofil in der Dropdown-Liste aus.

Das ausgewählte Profil löschen

Löscht das Medienprofil, wenn der Löschvorgang im Popup-Fenster bestätigt wird.

Registerkarte „Grundeinstellungen“

Hier werden die typischen Einstellungen verwaltet.



TOF Offset (mm):

Legt den Abstand von der Kante des Materials (die vom Kantensensor erfasst wird) zur Position der Druckvorlage fest.

Stückkosten:

Kosten des Materials (ein Stück, z. B. ein Karton oder eine Papiertüte). Die Währung wird im Menü **HOME > Verbrauchsmaterialien** eingestellt.

Druckhöhe (mm):

Abstand zwischen dem Tisch und der Schutzplatte des Druckkopfes. Der Wert wird in Millimeter angegeben.

Die Druckeinheit wird erst dann physisch verschoben, wenn Sie auf die Schaltfläche „Einstellungen anwenden“ tippen.

Autom. Höhenanpassung:

Vorsicht: Die Einheit fährt automatisch nach unten. Bitte entfernen Sie alle unerwünschten Gegenstände vom Band.

Wichtig: Zentrieren Sie die Einheit in der Mitte des Tisches für optimale Kalibrierungsergebnisse.

Die automatische Anpassung verwendet das in der unten stehenden Einstellung „Kraft“ angegebene Gewicht, um Druck auszuüben, und nutzt die Krafrückmeldung, um die Höhe einzustellen. Sobald die Höhe bestimmt wurde, wird das Feld „Druckhöhe“ aktualisiert. Es gibt zwei Optionen für die automatische Höhenanpassung:

- Schaltfläche „Höhe anpassen“



Startet die automatische Höhenanpassung der unter der Druckplatte platzierten Medien.

- Schaltfläche „Verschieben und Einstellen der Höhe“



Bewegt die auf den Transportbändern platzierten Medien an der Einzugsseite unter der Druckplatte und startet dann die automatische Höhenanpassung. Nach Abschluss wird das Medium zurück in die Ausgangsposition bewegt. Anforderung: Der Materialeinzugssensor muss in der Lage sein, die Medien zu erfassen.

Kraft (g):

Legen Sie die Kraft in Gramm fest. Der Wert bestimmt die Absenkkraft der Druckplatte. Maximale Kraft ist 20.000 Gramm (20 kg). Typische Werte:

Pappe: 1000–2000

Eierpappe: 200

Umschläge mit Luftpolster: 500

Briefumschlag: 1000

Registerkarte „Erweitert“

Basic	Advanced	Fans
Tilt X (mm):		<input type="text" value="0.00"/>
Tilt Y (mm):		<input type="text" value="0.00"/>
Mid job maint. distance:		<input type="text" value="2000"/>

Neigung X (mm)

Stellt die Neigung über den Druckkopf in Millimeter (+/- 5 mm) ein. Nützlich, wenn das Material auf einer Seite etwas höher ist (z. B. Griffe einer Tüte).

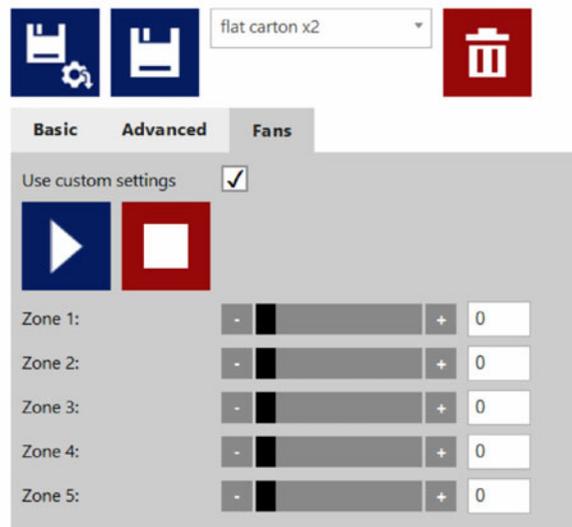
Neigung Y (mm)

Stellt die Richtungsneigung in Millimeter (+/- 5 mm) ein.

Wartung während des Auftrags Abstand

Stellen Sie die Anzahl der Einheiten ein, die das System drucken soll, bevor es anhält und eine Wartung während des Auftrags durchführt. Der Zähler wird nach jedem Auftrag zurückgesetzt.

Registerkarte „Lüfter“



Die allgemeinen Einstellungen der Vakuumlüfter des Förderbandtisches werden im Menü **Handhabung** verwaltet. Diese Einstellungen lassen sich jedoch überschreiben, wenn das Kästchen **Benutzerdefinierte Einstellungen verwenden** aktiviert ist.

Die Steuerungen für Start, Stopp und Bereich sind erst sichtbar, wenn das Kontrollkästchen **Benutzerdefinierte Einstellungen verwenden** aktiviert ist. Wenn es aktiviert ist, verwenden Sie die Start- und Stopp-Schaltfläche, um die Lüftereinstellungen in Bereich 1–5 zu testen. Diese Einstellungen werden anschließend im Medienprofil gespeichert und beim Drucken mit dem Profil verwendet.

Ein Medienprofil (Medienauftragsprofil) in den Medieneinstellungen einrichten

Medienprofile sind die Grundlage eines Druckauftrags. Bei Medienprofilen handelt es sich entweder um die Konfiguration eines Druckauftrags und/oder um die zu bedruckenden Medien, wie etwa die Voreinstellung der Höhe des Mediums und die Position der Druckvorlage auf dem Medium. Ein Beispiel hierfür ist die TOF (Etikettenvorderkante, der Abstand von der Vorderkante des Mediums).

8

Den Druckauftrag/die Medienhöhe automatisch kalibrieren

Der T3-OPX kann die Höhenregler automatisch an die Medien anpassen, die der Bediener bedrucken möchte. Die Höhe kann in einem Medienprofil gespeichert werden.

Verwenden der voll automatischen Höhenanpassung

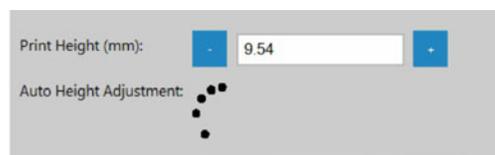
1. Wählen Sie das zu bedruckende Medium aus.
2. Führen Sie einen Test durch, ob das Medium vom Kantensensor erkannt wird.
 - a. Wechseln Sie zu **Handhabung** und passen Sie ggf. die **Höhe der Druckeinheit** an, um sicherzustellen, dass das Druckmodul hoch genug platziert wird, damit das Medium in den Druckbereich unter der Druckeinheit eintreten kann.



- b. Schieben Sie das Medium manuell unter den Kantensensor oder indem Sie es an der Einführseite der Bänder platzieren und dann die Bänder starten.
 - c. Überprüfen Sie, ob der Kantensensor das Medium erfasst und ob es höher als der voreingestellte Wert ist.
3. Legen Sie das Medium erneut auf die Einführseite des Bandes.
 4. Wechseln Sie zur Registerkarte **Grundeinstellungen** in **Medieneinstellungen**.
 5. Passen Sie die Kraft an das Material an.
 6. Starten Sie die automatische Höhenanpassung des Mediums, indem Sie auf die Schaltfläche **Verschieben und anpassen** tippen:



- a. Der Anpassungsprozess wird durch rotierende Punkte anstelle der Schaltflächen angezeigt.



- b. Das Medium wird unter das Druckmodul geschoben.
- c. Die Höhe wird angepasst.
- d. Das Medium wird zurück in den Einführbereich geschoben.
- e. Die **Druckhöhe (mm)** wird mit dem neuen Wert aktualisiert und die Schaltflächen zum Anpassen sind wieder sichtbar.

Weitere Informationen

1. Die Höhenregler bewegen sich bis zu 20 mm, wenn auf die Schaltfläche **Verschieben und Höhe anpassen** getippt wird, sofern die aktuelle Druckhöhe physisch niedriger als 20 mm ist.
2. Durch eine zu hohe Einstellung der Kraft kann das Material eingequetscht werden.
3. Wenn der Kantensensor das Material nicht erkennt, stoppt das Band, gibt das Medium zurück und zeigt den Fehler „Fehler bei autom. Druckhöhenanpassung: Produkt nicht gefunden“ an.



9

Auf unebenen Oberflächen drucken

(Matrix-zu-Matrix-Überlappungsfunktion)

Beim Drucken auf unebenen Oberflächen kann es sinnvoll sein, die Matrix-zu-Matrix-Überlappungsfunktion zu verwenden. Mit dieser Funktion kann der Bediener die Druckeinheit weiter vom Medium weg bewegen.

Wir empfehlen diesen Schritt nur mit einem bestehenden erfolgreichen Scan des Düsenausrichtungsdiagramms. Dieser wird mit der Schaltfläche „Letzten erfolgreichen Scan verwenden“ während des Scanvorgangs der Düsenausrichtung angezeigt.

Die Funktion lässt eine Änderung der Ausrichtung um -8 und 7 Düsen zu. Positive Werte schieben die Linien zusammen und negative Werte schieben sie auseinander.

- Positive Werte sollten verwendet werden, wenn weiße Linien auftreten (zu weit entfernt vom Medium, was das typische Problem ist).
- Negative Werte sollten verwendet werden, wenn dunklere Linien auftreten (zu nahe am Medium).

Mit der Matrix-zu-Matrix-Überlappungsfunktion kann der Bediener Matrixlinien steuern, die in einem Abstand von etwa 20 mm positioniert werden.

Wenn sich der Druckkopf zu weit vom Medium entfernt befindet, werden die Matrixlinien als weiße Linien sichtbar. Es wird empfohlen, näher an das Medium heranzugehen. Wenn dies aber nicht möglich ist (weil beispielsweise die Griffe einer Papiertüte den Transport behindern), dann könnte die Lösung darin bestehen, die Matrix zu Matrix-Überlappung anzupassen.

Ein Matrix-zu-Matrix-Wert von beispielsweise 4 ermöglicht in der Regel eine 2 mm höhere Druckhöhe.

Es wird empfohlen, zuerst die Druckhöhe in den Medieneinstellungen festzulegen, um die Konsistenz des Prozesses zu gewährleisten.

So passen Sie die Matrix-zu-Matrix-Überlappung an

1. Wechseln Sie zur Registerkarte „T3-OPX-Diagnose“.
2. Wählen Sie **Düsenausrichtungsdiagramm scannen**.
3. Geben Sie den Matrix-zu-Matrix-Überlappungswert ein (-8 bis 7).

4. Wählen Sie **Den letzten erfolgreichen Scan verwenden** und warten Sie, bis der Vorgang abgeschlossen ist.

Scan nozzle alignment chart

Please insert the nozzle alignment chart into the scanner and press the scan button below when finished or choose the last successful scan with a different die-to-die overlap setting to continue.

Die-to-die overlap:



Scan nozzle alignment chart



Use the last successful scan



Stop process and go back to diagnostics main menu

5. Wählen Sie **Einstellungen der Düsenausrichtung übernehmen**.

Scan nozzle alignment chart

Scanning complete.



Apply nozzle alignment settings



Ignore scan result and go back to diagnostics main menu

6. Der Vorgang ist abgeschlossen. Denken Sie daran, beim Wiederherstellen der Ausrichtung den Wert 0 einzugeben.

Anmerkung: Diese Funktionalität beinhaltet das Aktualisieren der tatsächlichen Düsenausrichtung innerhalb des Druckkopfes. Dies bedeutet, dass die Funktion jedes Mal eine Neukalibrierung der Düsenausrichtung erfordert und daher nicht Teil des Medienprofils (in den Medieneinstellungen) ist. Daraus folgt, dass sich die Anpassung der Matrix-zu-Matrix-Überlappung auf alle Medienprofile auswirkt.

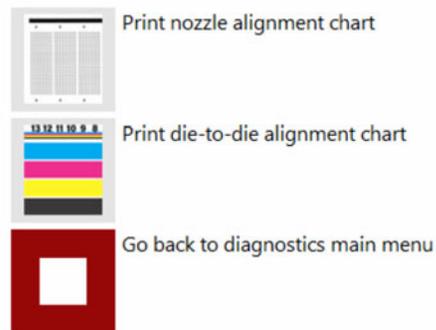
Individuelle Matrix-zu-Matrix-Ausrichtung

Um die individuellen Matrix-zu-Matrix-Überlappungen anzupassen, wählen Sie **Individuelle Matrix-zu-Matrix-Überlappungseinstellungen verwenden**. Es wird empfohlen, das „Matrix-zu-Matrix-Ausrichtungsdiagramm“ zu drucken, um zu beurteilen, ob dies erforderlich ist. Beachten Sie, dass der Druck über die volle Breite der Druckleiste geht. Wenn das Material nicht so breit ist, empfiehlt es sich daher, ein Stück Papier darunter zu legen, um ein direktes Drucken auf dem Tisch und den Bändern zu vermeiden.

1. Stellen Sie sicher, dass das Düsenausrichtungsdiagramm gedruckt und erfolgreich gescannt wird.
2. Drucken Sie das „Matrix-zu-Matrix-Ausrichtungsdiagramm“ (**Diagnose > Düsenausrichtungsdiagramm drucken**).

Print nozzle alignment chart

Please press the below print button when ready.



3. Beurteilen Sie das Diagramm. Das ausgedruckte Diagramm zeigt für jede Überlappung eine Zahl an.



- Übernehmen Sie die Einstellungen durch Aktivieren der Option **Individuelle Matrix-zu-Matrix-Überlappungseinstellungen verwenden** (**Diagnose > Düsenausrichtungsdiagramm scannen**).

Scan nozzle alignment chart

Please insert the nozzle alignment chart into the scanner and press the scan button below when finished or choose the last successful scan with a different die-to-die overlap setting to continue.

Die-to-die overlap:

Use individual die-to-die overlap settings:

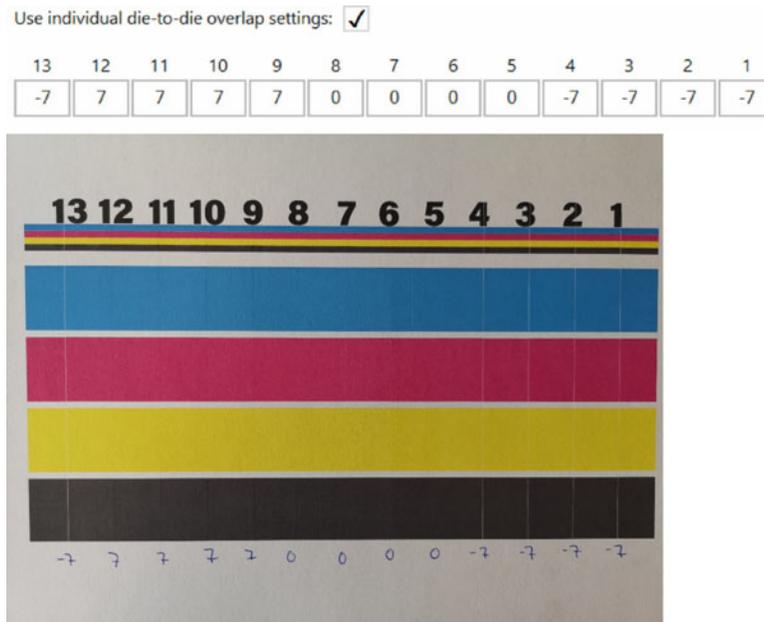


Scan nozzle alignment chart

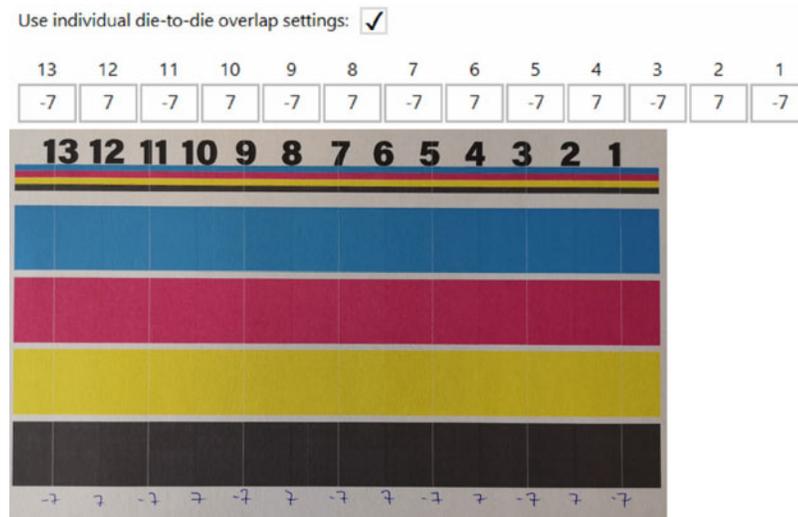


Use the last successful scan

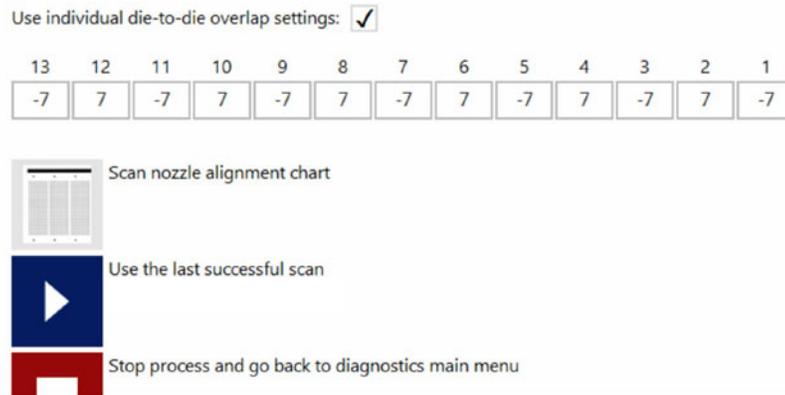
5. Passen Sie die Werte individuell an. Die nachfolgenden Beispiele zeigen die Auswirkungen bei Verwendung von Extremwerten:



Oder:



6. Übernehmen Sie die Einstellungen mit der Schaltfläche **Den letzten erfolgreichen Scan verwenden**.



7. Drucken Sie das Diagramm erneut aus oder führen Sie einen Test an einem aktuellen Druckauftrag mit den neuen Einstellungen durch.

Die Matrix-zu-Matrix-Ausrichtung entfernen

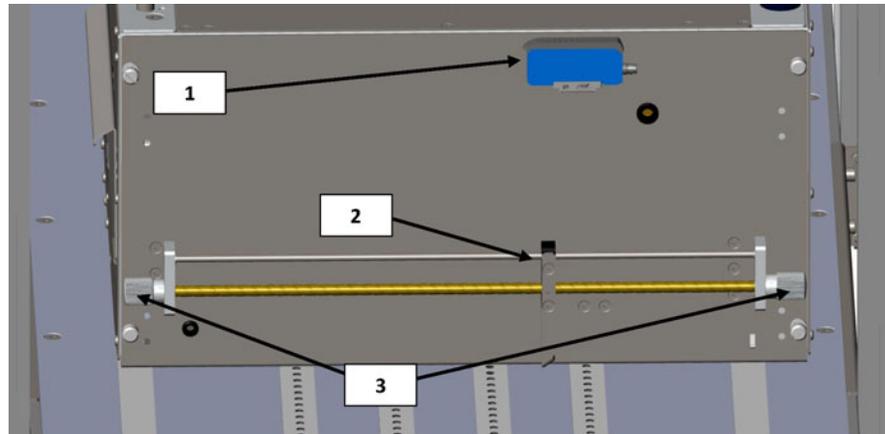
Setzen Sie die allgemeinen oder alle individuellen Werte auf Null und tippen Sie auf die Schaltfläche **Den letzten erfolgreichen Scan verwenden**.

10

Kantensensor (TOF-Steuerung)

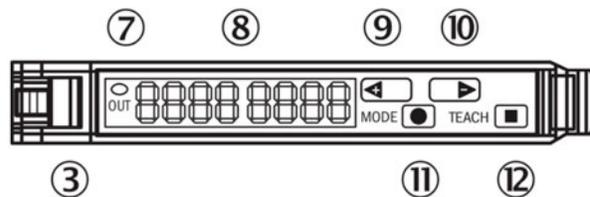
Der Kantensensor wird verwendet, um die Kante des Materials zu erkennen, das sich unter der Druckeinheit bewegt.

Der Kantensensor kann durch Drehen der Knöpfe auf jeder Seite der Stäbe bewegt werden. Der Sensor lässt sich über die Breite der Druckeinheit verschieben. Platzieren Sie den Sensor jedoch NICHT über einem Band, da dies die Kantenerfassung beeinträchtigt.



Nr.	Beschreibung
1	Sensorregler
2	Reflexionslichtschranke des Kantensensors
3	Knöpfe zum Verschieben des Sensors

Übersicht über den Sensor



Nr.	Beschreibung
3	Verriegelung der Lichtleiter
7	Orangefarbene LED-Anzeige leuchtet, wenn Schaltausgang aktiv ist

Nr.	Beschreibung
8	Numerische Anzeige 2 x 4-stellig, grün: Schaltschwelle, Betriebsmodus, rot: Istwert, Teach-in und Funktionsparameter
9	Schritttaste > (manuelle Schaltschwelle: höher/nächster Funktionsparameter)
10	Schritttaste > (manuelle Schaltschwelle: niedriger/vorheriger Funktionsparameter)
11	Modus-/Eingabetaste
12	Teach-in-Taste

Den Sensor an das Medium anpassen

1. Bringen Sie die Druckeinheit auf eine Höhenposition, in der die Medien darunter durchlaufen können. Sie muss nicht zu 100 % auf die Höhe eingestellt sein, sondern innerhalb von 10 mm über dem Medium.
2. Stellen Sie den Sensor so ein, dass die Schaltschwelle nicht aktiviert wird. Das bedeutet, dass der grüne Wert (Scharlschwelle) kleiner sein sollte als der tatsächliche Wert. Verwenden Sie die Stufenschalter (9) und (10), um den Wert einzustellen. Achten Sie darauf, dass der Sensor sich nicht über den Bändern, sondern über der schwarzen Fläche auf dem Tisch befinden sollte.
3. Legen Sie das Medium unter den Sensor. Die LED-Anzeige (7) sollte orange aufleuchten. Wird das Medium entfernt, schaltet sich die LED-Anzeige aus. Verwenden Sie die Stufenschalter, um die Empfindlichkeit nach oben oder nach unten zu regeln. Der Schwellenwert wird sofort gespeichert.

11

Vom Benutzer austauschbare Teile

In diesem Kapitel werden alle Teile beschrieben, die vom Bediener ausgetauscht werden können, mit Ausnahme des Tintenpatronenwechsels, der weiter oben erläutert wird. *Siehe "Tintenpatronen installieren" auf Seite 28.*

Teilenummern der Tintenpatronen

Teilenummer	Beschreibung
27610001	Ergiebige Tintenpatrone Zyan (~16.000 Seiten)
27610002	Ergiebige Tintenpatrone Magenta (~16.000 Seiten)
27610003	Ergiebige Tintenpatrone Gelb (~16.000 Seiten)
27610004	Ergiebige Tintenpatrone Schwarz (~20.000 Seiten)

Austausch der Wartungswanne

Ersetzen Sie die Wartungswanne, wenn sie ihre Lebensdauer erreicht hat. Im Statusmenü wird dann „0 %“ angezeigt.

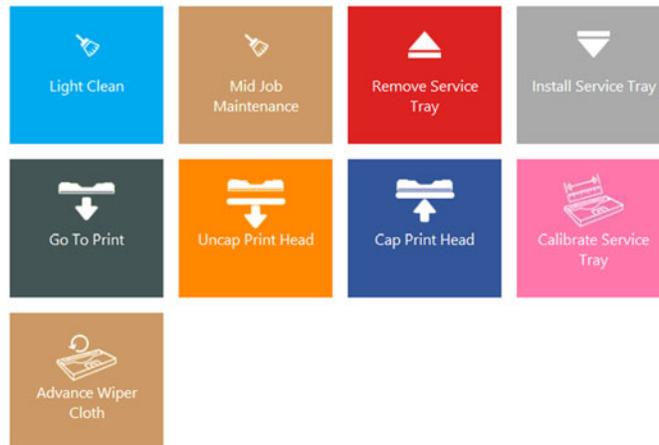
```
Mail Table State:  Idle
Service Tray Life:  0 %
Print Queue State:  Running (0)
```

Teilenummer	Beschreibung
15141290	T3-OPX-WARTUNGSWANNE 

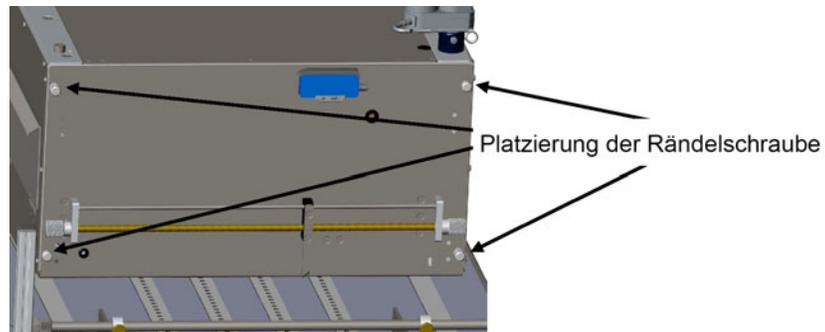
Vorsicht: Bei diesem Vorgang liegt der Druckkopf für kurze Zeit frei. Halten Sie diese Zeit auf ein Minimum begrenzt und lesen Sie den gesamten Vorgang durch, bevor Sie die Schritte umsetzen.

So tauschen Sie die Wartungswanne aus

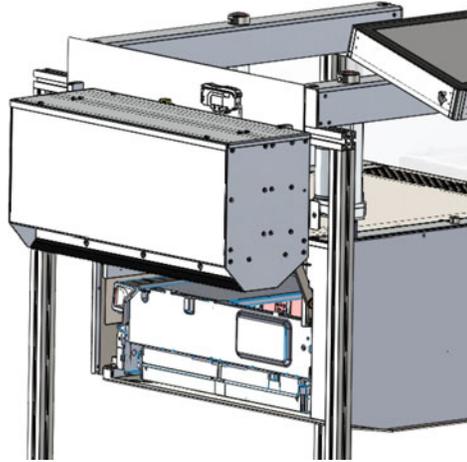
1. Packen Sie die neue Wartungswanne aus.
2. Vergewissern Sie sich, dass das Gerät nicht druckt.
3. Wechseln Sie zur Registerkarte **T3-OPX**.
4. Wählen Sie **Wartung**.
5. Tippen Sie auf **Wartungswanne entfernen**.



6. Öffnen Sie die Wartungsklappe an der Einführseite der Einheit, indem Sie die vier Rändelschrauben entfernen. Lassen Sie die optionale Vakuumeinheit eingeschaltet.



7. Heben Sie die Wartungsklappe bis zum Anschlag an. Die Gaspumpen halten die Position. Die Klappe kann das Gewicht der optionalen Vakuumeinheit tragen.



8. Warten Sie, bis die Wartungswanne bis zum Ende geschoben wird.
9. Ziehen Sie die Wartungswanne heraus.
10. Setzen Sie die Wartungswanne ein, indem Sie sie wieder an den Rand des Druckmoduls drücken.
11. Tippen Sie auf **Wartungswanne einsetzen**.
12. Warten Sie, bis sich die Wartungswanne unter dem Druckkopf positioniert hat. Sie bewegt sich einige Male hin und her.
13. Tippen Sie auf **Wartungswanne kalibrieren**, um die Lebensdauer der Wartungswanne zu 100 % wiederherzustellen (wenn die Wartungswanne neu ist).

Die Wartungswanne manuell bewegen

Die Wartungswanne kann manuell in beide Richtungen bewegt werden. Hierfür wird ein Torx T20-Schraubenzieher benötigt.

1. Gehen Sie zur Geräterückseite.
2. Suchen Sie das Loch unter den Tintenklappen.

- Führen Sie den Torx-Schraubenzieher ein und suchen Sie die Schraube der Wartungswanne (sollte gerade drin sein).

Warnung: Durch Bewegen der Wartungswanne wird der Druckkopf freigelegt. Seien Sie bei diesem Vorgang vorsichtig.



Austausch der Stromeingangssicherung

Die Sicherung im Stromeingang kann vom Bediener ausgetauscht werden.

Teilenummer	Beschreibung
15140120	FUSE T3.15A 

So tauschen Sie die Sicherung aus

Warnung: Entfernen Sie das Netzkabel, bevor Sie fortfahren.

- Öffnen Sie den Sicherungsdeckel an der Netzanschlussbuchse vorsichtig mit einem Schlitzschraubendreher. Der Deckel ist mit einem weißen Aufkleber und der Bezeichnung (T3.15A) gekennzeichnet.

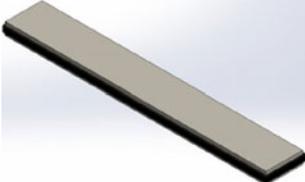


2. Entfernen Sie die Sicherung.
3. Setzen Sie die Ersatzsicherung ein.

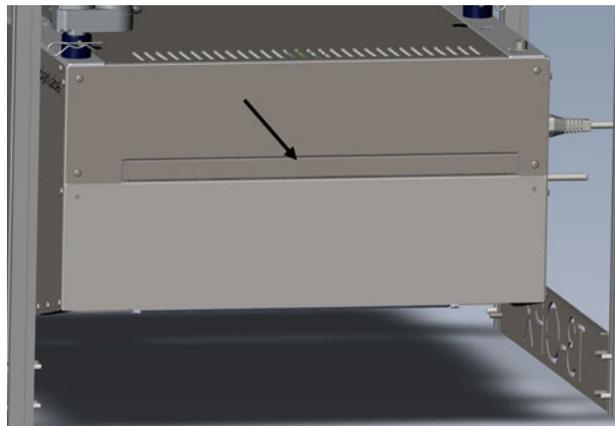
Austausch des Aerosolfilters

Der Aerosolfilter absorbiert feine Tintenpartikel, die beim Druck von den Medien nicht aufgenommen werden. Obwohl der Filter effektiv ist, landen einige Partikel trotzdem im Druckbereich, auf dem Druckkopf, auf dem Tisch und an den Seitenwänden.

Der Filter kann während des Druckvorgangs ausgetauscht werden, dies wird aber nicht empfohlen.

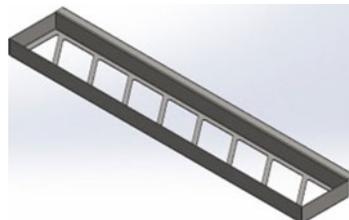
Teilenummer	Beschreibung
27760660	T3-OPX-AEROSOLFILTER 

Der Aerosolfilter wird auf der Medienaussgabeseite platziert.



So tauschen Sie den Aerosolfilter aus

1. Öffnen Sie das Schubfach des Aerosolfilters, indem Sie am Griff ziehen.



2. Entfernen Sie den Filter aus dem Schubfach.
3. Setzen Sie einen neuen Filter ein.

4. Schließen Sie das Schubfach des Aerosolfilters.

Software-Anforderungen und Empfehlungen

Mindestanforderungen

- Windows 10 Professional 64-Bit
- 250+ GB Festplatte
- 3 GHz Dual/Quad Core Processor Core i5 oder i7 empfohlen
- 8 GB RAM
- 100/1000 Ethernet-Netzwerkschnittstelle

Weitere Informationen

- Laden Sie die neueste Version des RIP herunter. *Siehe "So führen Sie die Installation aus" auf Seite 93.*
- Vollständige lokale Administratorrechte (sehr wichtig)
- Entfernen Sie alle Anwendungen, die möglicherweise widersprüchliche Anforderungen haben, wie z. B. die Verwendung des gleichen Ports (Port 80) oder Hotfolder. Dies können typischerweise andere RIPs sein.
- Empfehlungen:
 - Deaktivieren Sie das Antivirusprogramm während der Installation (optional, sollte aber berücksichtigt werden, wenn es Probleme bei der Installation gibt). Xitron hat generell kein Problem mit Windows Security etc.
 - Verwenden Sie für die Installation den empfohlenen Speicherort (Ordner). Normalerweise im Stammverzeichnis C:

- Windows-Version

Aktuell gibt es ein Problem bei LDK Runtime in Version 2004. Wenn das Gerät mit der Version 2004 installiert werden muss, dann laden Sie diesen Fix herunter und installieren Sie ihn vor der Installation des RIP.

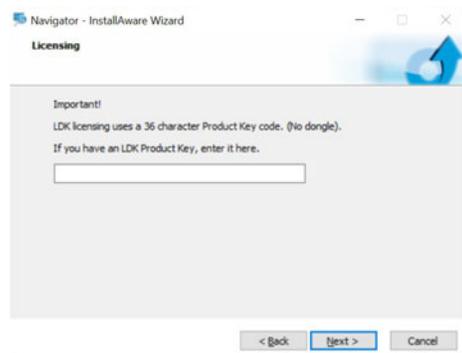
https://supportportal.thalesgroup.com/csm?sys_kb_id=61fb0ee1dbd2e78cfe0aff3dbf9619ab&id=kb_article_view&sysparm_rank=2&sysparm_tsqueryId=412e9cfc1b879850f12064606e4bcb93&sysparm_article=KB0018320

Um die Windows-Version zu überprüfen, klicken Sie mit der rechten Maustaste auf das Windows-Startlogo und wählen Sie Windows-System, suchen Sie nach dem Abschnitt unten und markieren Sie „Edition und Version“. Beispiel für Windows-Spezifikationen:

Windows specifications	
Edition	Windows 10 Pro
Version	1909
Installed on	29/08/2019
OS build	18363.1016

So führen Sie die Installation aus

1. Stecken Sie den USB-Dongle ein. Ein 36-stelliger Code wird mit dem Dongle mitgeliefert.
2. Deinstallieren Sie vorhandene Kopien, bevor Sie diese Version installieren.
3. Laden Sie die neueste Version des RIP von der Website herunter.
(<http://trojanextranet.com/External/RIP/NavigatorT3OPX.zip>)
4. Stellen Sie sicher, dass Sie den gesamten Ordner entpacken, bevor Sie das Installationsprogramm ausführen.
 - a. Installieren Sie sowohl den RIP-Server als auch den Client auf dem PC, indem Sie auf die Datei NavigatorHHRInstaller.exe doppelklicken.
 - b. Geben Sie den 36-stelligen Code ein.



- c. Es wird empfohlen, die Standardverzeichnisse zu verwenden, wenn Sie nach einem Speicherort gefragt werden.
- d. Geben Sie die IP-Adresse des T3-OPX ein, wenn Sie dazu aufgefordert werden. Um die IP-Adresse zu finden, siehe *„Menü „Einstellungen“ auf Seite 44.*

5. Überprüfen Sie nach der Installation bitte Folgendes:
 - a. Öffnen Sie den Datei-Explorer und suchen Sie nach „%appdata%\Xitron\HPPW“. Öffnen Sie die Datei HPPW.ini. Die relevante Zeile sollte folgendermaßen aussehen:

IPAddress=<IP-Adresse des Druckers>

IPPort = 9106
 - b. Ein typisches Beispiel für die vollständige Datei hppw.ini:

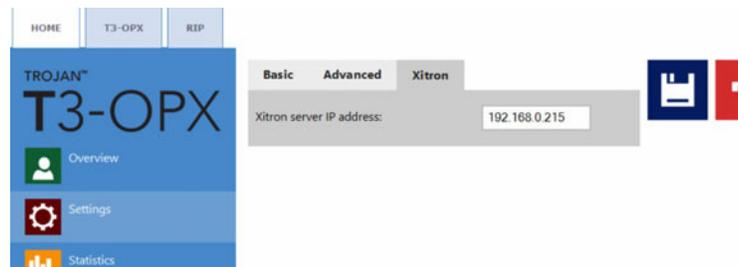
```
[General]
RESCalls = 0
PoolSizeMB = 32
IPAddress = 192.168.0.193
IPPort = 9106
```

6. Starten Sie den Server und den Client, indem Sie auf das „Startprogramm“ auf dem Desktop doppelklicken.

TrojanControl verknüpfen

Geben Sie die IP-Adresse des RIP-Servers in TrojanControl ein. Dadurch werden die folgenden Funktionen aktiviert:

- Miniaturansichten in der Auftragsbibliothek anzeigen
 - Die Registerkarte „RIP-Client“ aktivieren
1. Wechseln Sie zu **HOME > Einstellungen > Netzwerk**.
 2. Klicken Sie auf die Registerkarte „Xitron“. Geben Sie die IP-Adresse des RIP-Servers in TrojanControl ein.



Nur den Client installieren

Um nur den Client auf einem PC zu installieren, der sich im gleichen Netzwerk wie der RIP-Server und Drucker befindet, führen Sie die folgende Datei aus:

1. NavigatorHHRClientInstaller.exe

Fehler in den RIP-Einstellungen beheben

Ein nützliches Werkzeug, das Xitron anbietet, ist das PostFlight-Tool. Damit können Sie Xitron über alle Einstellungen des RIP-Servers informieren.

Normalerweise befindet sich diese Datei hier: C:\Navigator\User Resources\Utilities\Postflight\Postflight.exe

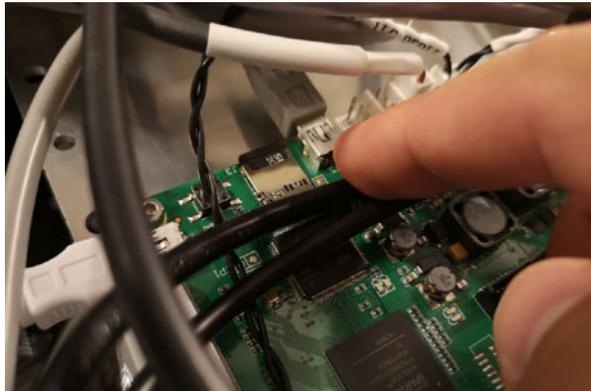
Dieses Tool sammelt Daten von der Maschine, einschließlich mehrerer Protokolle von verschiedenen Punkten im System, die dabei helfen können, ein Problem zu identifizieren.

Nach seiner Ausführung generiert es eine HTML-Seite, die mit einem Browser geöffnet wird und eine Vielzahl von Daten enthält. Speichern Sie diese HTML-Datei für technische Supportzwecke.

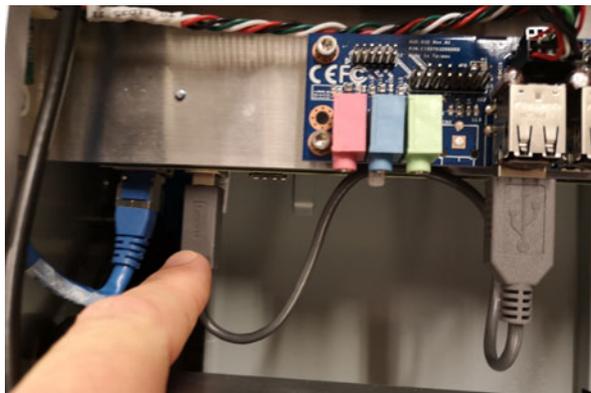
13

Verbindungsfehler beheben

1. Zum Beheben von Fehlern, die die Bahnlauf-Platine betreffen, schließen Sie einen externen PC an die T1030-Platine (den neuen Bahnlauf) an.
 - a. Verwenden Sie zur Verbindungsherstellung ein USB-auf-USB-Mini-Kabel.



2. Schließen Sie einen externen PC an die MPCA-Platine an.
 - a. Verwenden Sie zum Verbinden ein USB-A-auf-USB-B-Kabel.



T1030-Steuerungsoptionen (Bahnlauf-Platine)

Diese Steuerbefehle können über den Bahnlauf ausgeführt werden. Der Zugriff kann aber auch über PuTTY oder direkt über Tera Term (Mini-USB-Anschluss) erfolgen:

Funktion	Befehl	Kommentar
Das Gerät nach oben oder unten bewegen	<code>dcseekmm <value in mm 0-100></code>	0 ist die höchste Position, 100 ist die niedrigste Position.

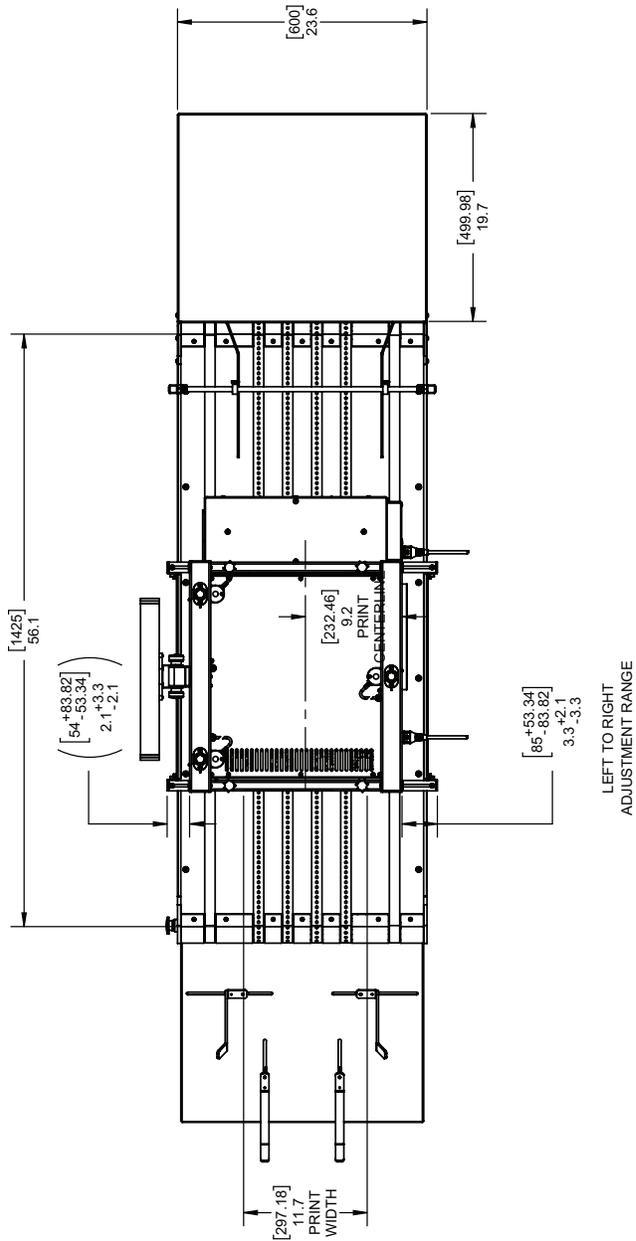
Funktion	Befehl	Kommentar
Aktuatoren kalibrieren	dcz	Gerät wird nach oben bewegt und kalibriert (Neigung etc.)
Die Höhe der Tischposition und x/y-Neigung kalibrieren, um die Grundeinstellungen einzurichten.	calall	
Den Stromversorgungszustand des mpcap lesen	Mpcap	Es wird 1 ausgegeben, wenn der Strom eingeschaltet ist
Den virtuellen Netzschalter des MPCA drücken	Mpcap (2 or 0)	2 der Schalter wird gedrückt, 0 der Schalter wird losgelassen. Zum Einschalten >mpcap 2 2 Sekunden warten, dann Eingabe von >mpcap 0
Leistungssteuerung von mcpa, Lüftern etc.	V33off <0,1 or blank>	Leer liest den Wert 0 Strom wird bereitgestellt 1 Strom wird abgeschaltet
Das Gewicht des einzelnen Lastsensors einlesen, es gibt insgesamt 4	Lgram <1,2,3 or 4>	
Das Gesamtgewicht an den Lastsensoren lesen	Lgramt	Keine Parameter

14

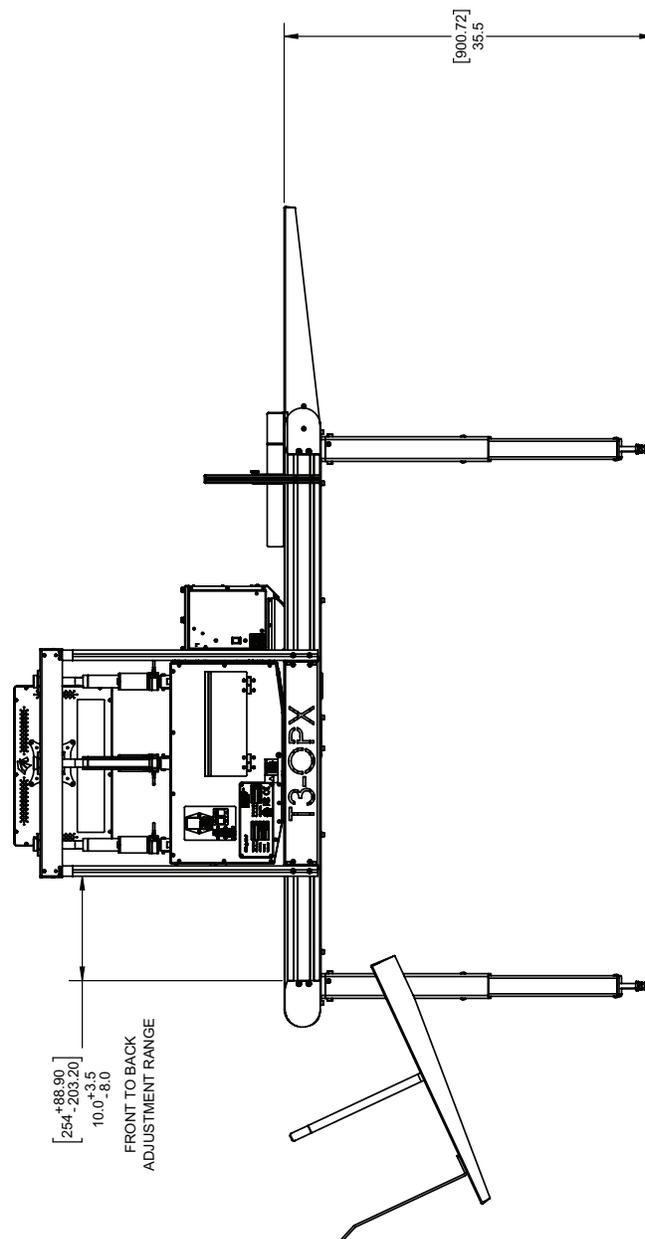
Physische Daten

MT1-Abbildungen

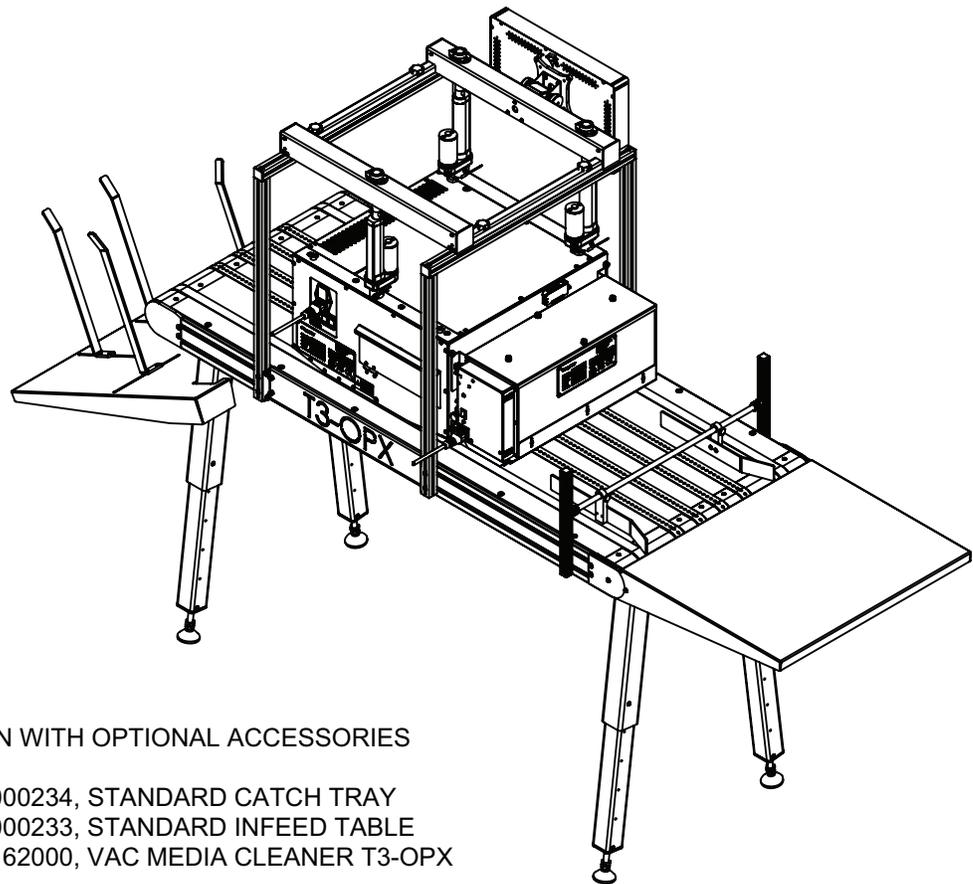
Ansicht der Abmessungen von oben



Ansicht der Abmessungen von vorne



Isometrische Ansicht

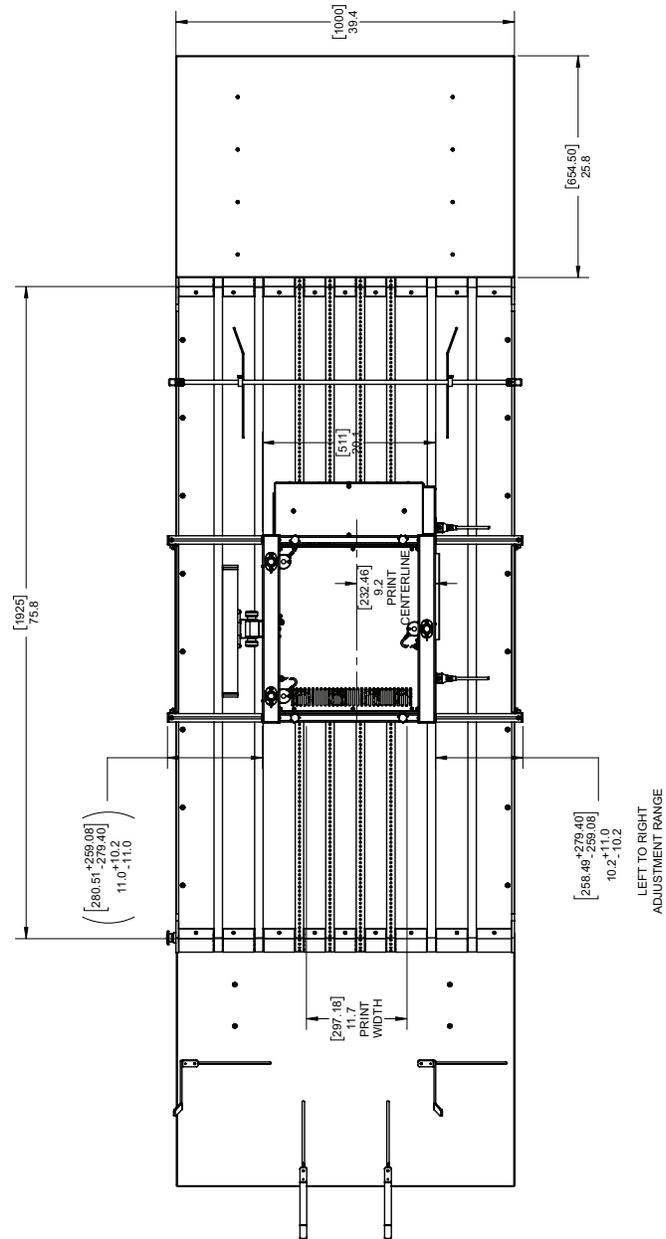


SHOWN WITH OPTIONAL ACCESSORIES

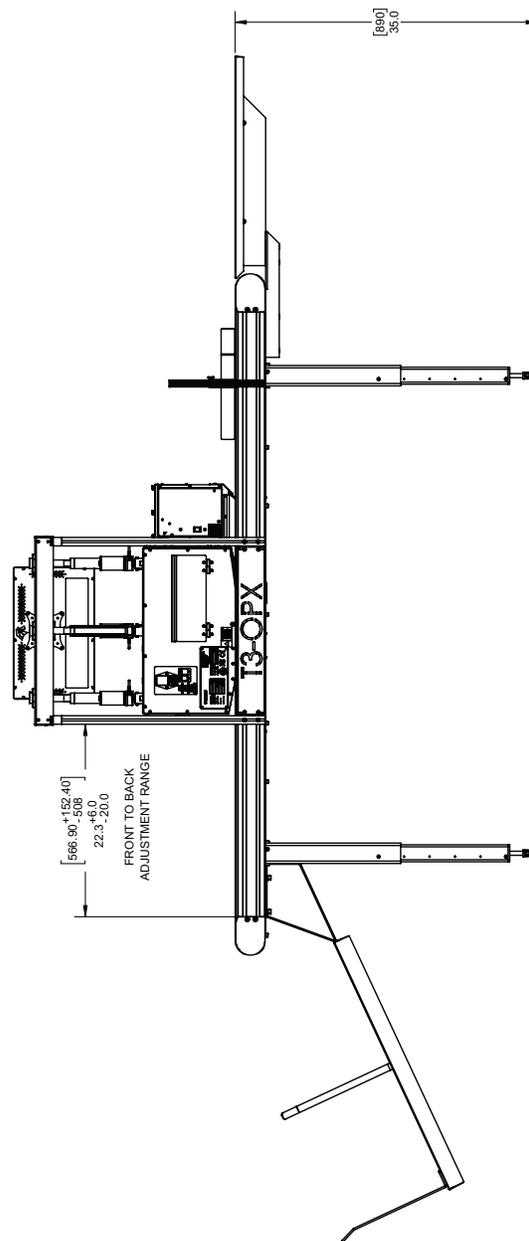
- 10000234, STANDARD CATCH TRAY
- 10000233, STANDARD INFEED TABLE
- 43162000, VAC MEDIA CLEANER T3-OPX

MT2-Abbildungen

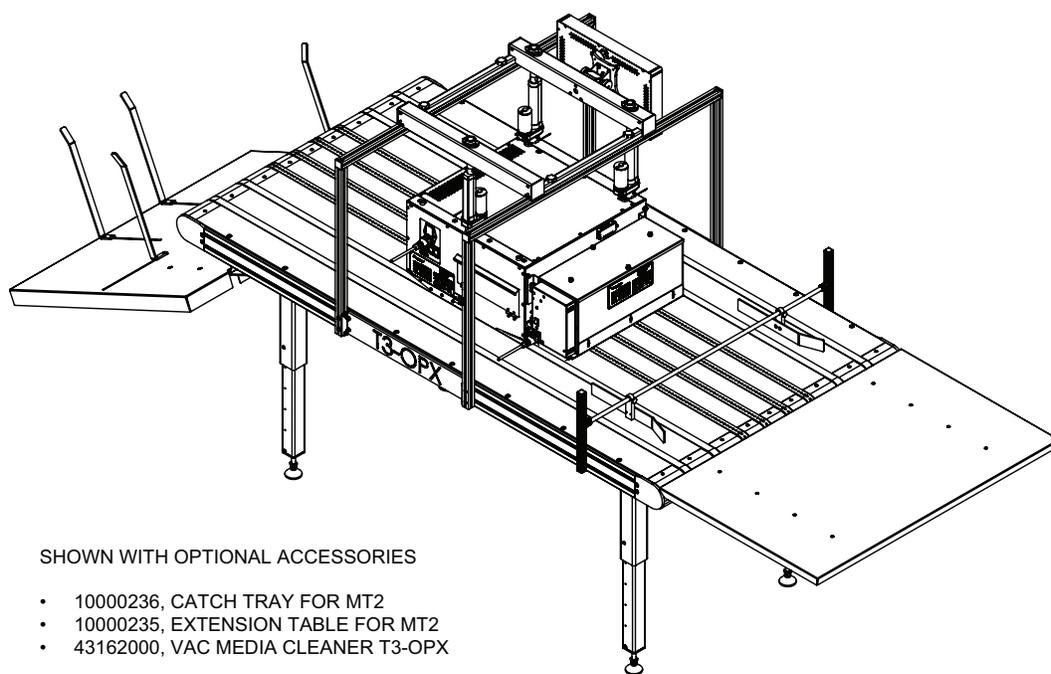
Ansicht der Abmessungen von oben



Ansicht der Abmessungen von vorne



Isometrische Ansicht



SHOWN WITH OPTIONAL ACCESSORIES

- 10000236, CATCH TRAY FOR MT2
- 10000235, EXTENSION TABLE FOR MT2
- 43162000, VAC MEDIA CLEANER T3-OPX

Technische Daten des T3-OPX

Betrieb	
Tintenart	Pigmenttinte, 4 einzelne CMYK-Patronen
Auflösung	Modus mit hoher Auflösung: 1200 x 1200 optimierte dpi aus einer Eingangsauflösung von 600 x 600. Produktionsmodus: 600 x 1200 optimierte dpi aus einer Eingangsauflösung von 300 x 300.
Druckgeschwindigkeit	Bis zu 27 m/min (18 ips)
Druckbereich	Breite: 297 mm (11,7")
Etikettensensoren	<ul style="list-style-type: none"> • Optischer TOF-Sensor, einstellbare Position • Drucksensor für Höhenkontrolle

Umgebungsbedingungen und physische Daten	
Druckerbetrieb	Betrieb 20 °C bis 30 °C (59 °F bis 86 °F) Transport -40 °C bis 60 °C (-40 °F bis 140 °F) Relative Luftfeuchtigkeit 20 bis 80 % Höhe 0 bis 3048 m
Anforderungen an die Stromversorgung	100–240 V AC – 50/60 Hz (9 A Stromversorgung)
Spitze der Leistungsaufnahme	103,2 Watt
Abmessungen der Druckeinheit	Breite 518 mm Länge 516 mm Höhe 290 mm (ohne höhenverstellbare Halterung)
Abmessungen der Medienreinigungseinheit	Breite 457,5 mm Länge 154 mm Höhe 261 mm
Touchscreen	15,6"
Gewicht der Druckeinheit	20 kg

Umgebungsbedingungen und physische Daten	
Gewicht der Medienreinigungseinheit	3,5 kg
Tropfenerkennung	Drucken Sie den Scanvorgang mit dem Offline-Scanner (Epson v600).

Zubehör	
Tintenpatronen	Pigmenttinte CMYK: C: 238 ml M: 233 ml Y: 225 ml K: 498 ml ISO-Seiten: K: 20.000 Seiten CMY: 16.000 Seiten
Wartung	Austauschbare Wartungswanne
Tintenart	Pigmentierte wasserhaltige Tinten
Durchschnittliches Tropfenvolumen	10 pl K, 8,5 pl CMY
Düsenanzahl	59136 (4224 x 14)

Material	
Arten	Unbeschichtetes Papier, Karton, Pappe, Holzbretter, Papiertüten Materialien mit höchster Porosität
Breite	Abhängig von Transport/Installation 600 mm (standardmäßiger Trojan-Tisch) 1000 mm (breiter Trojan-Tisch)
Unterstützte Bildlängen	25,4 mm bis 914,4 mm (1 Zoll bis 36 Zoll)
Stärke	0–95 mm (automatische Höhenkalibrierung)

System	
Anschlüsse	Kabelgebundene Verbindung (802.3 LAN (10/100/1000) Ethernet-Port) 2 x serieller Anschluss (E/A und Encoder) USB für Scanner Verkabeltes LAN

System	
Software	TrojanControl-Software RIP
Softwareanforderung an den RIP-Server	Windows 10, 8 oder 7 (64-Bit)
Softwareanforderung an den RIP-Client	Chrome-Browser (Mac OS oder Windows)

Auflösung

Die native Auflösung des Stifts (Druckkopf) beträgt 1200 dpi. Es werden daher alle Bilder bis zu 1200 dpi nach der Farbmischung in der Pipeline im Maßstab vergrößert. Der Hochauflösungsmodus gibt Tropfen mit 1200 dpi (Düsenauflösung) x 1200 dpi (Medien-Verfahrachse) ab. Die Abfeuerungsimpulse sind so getaktet, dass sie 1200 Punkte pro 2,54 cm Medien-Verfahrweg abgeben.

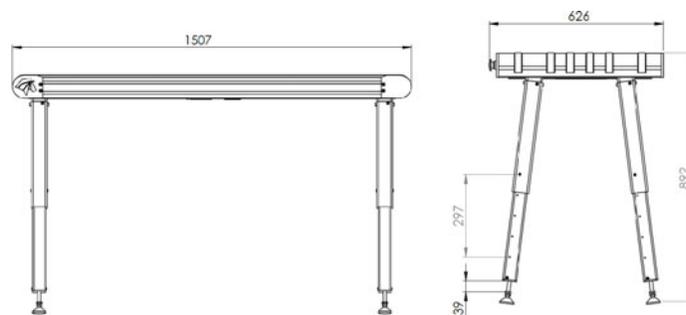
Das gleiche gilt für die Produktion und die Schnellproduktion. Die Bilder werden im Maßstab vergrößert, damit sie auf die 1200 dpi Düsenachse (native Auflösung des Stifts) passen und anschließend werden die Tropfen auf der Medienachse mit 600 dpi abgegeben.

600 x 600 dpi (Eingabe) „Hochauflösungsmodus“, dieser wird auf 1200 x 1200 dpi (Ausgabe) vergrößert

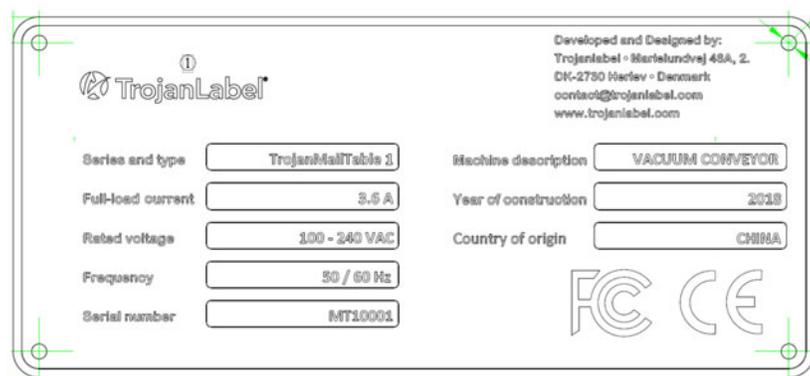
300 x 300 dpi (Eingabe) „Produktionsmodus“, dieser wird auf 600 x 1200 dpi (Ausgabe) vergrößert

Spezifikationen des MailTable 1 (MT1)

MailTable 1 Standard	
Geschwindigkeit	Bis zu 27 m/min (18 ips)
Anforderungen an die Stromversorgung	100–240 V AC – 50/60 Hz (2,5 A Stromversorgung)
Abmessungen	Breite: 626 mm (einschl. Notausschalter) Länge: 1507 mm Höhe: Von 892 mm bis 595 mm
Breite des Trägermaterials	600 mm
Gewicht	75 kg (165 lbs) ohne Zubehör
Saugkraft	5 Lüfter mit einstellbaren Drehzahlen
Bänder	6

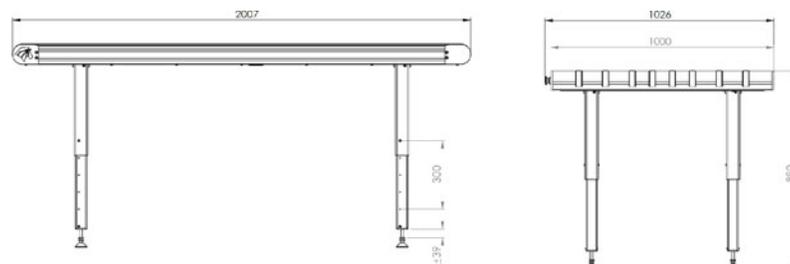


MT1-Typenschild



Spezifikationen des MailTable 2 (MT2)

MailTable 1 Wide	
Geschwindigkeit	Bis zu 27 m/min (18 ips)
Anforderungen an die Stromversorgung	100–240 V AC – 50/60 Hz (2,5 A Stromversorgung)
Abmessungen	Breite: 1026 mm (einschl. Notaus) Länge: 2007 mm Höhe: Von 890 mm bis 590 mm (5 Positionen)
Breite des Trägermaterials	1000 mm
Gewicht	117 kg (258 lbs) ohne Zubehör
Saugkraft	5 Lüfter mit einstellbaren Drehzahlen
Bänder	8



Index

A

Abdeckungen der Wartungswanne	26
Allgemeiner Zähler	62
Anschlüsse	16
Ansicht der Medienaussgabeseite	15
Ansicht der Medieneinzugsseite	14
Ansicht von unten	14
Anwendung	10
Aufstellung des Förderbandtisches	19
Auftragsbibliothek	60, 67

B

Bedienungsmenü	62
----------------------	----

D

Druckgeschwindigkeit	69
Druckkopf-Kalibrierung	31
Druckwarteschlange	71
Düsenausrichtung	32
Düsenzustandsausrichtung	34

E

Einführung	9
Einstellungen, Menü	45

F

Farbdichte	34
Fehlerbehebung	96

H

Herunterfahren	51
Höhenkalibrierung	76

I

Installation	17
Installation des Medienreinigers	35

K

Kalibrieren der Tischposition	28
Kantensensor (TOF-Steuerung)	84

L

Lüftersteuerung	64
-----------------------	----

M

Matrix-zu-Matrix-Ausrichtung	80, 83
Matrix-zu-Matrix-Überlappung	78
Medieneinstellungen, Menü	72
Medienprofile	72
Menü „Handhabung“	63
Menü „Statistik“	50
Montage des Halterungssystems	20

N

Netzanschlüsse	27
Notausschalter	64

R

Reinigen	29, 65
RIP-Installation	92, 93
Rückansicht	13

S

Schaltfläche „Benutzereinstellungen“	47
Schaltfläche „Benutzerverwaltung“	48
Schaltfläche „Druckvorgaben“	49

Schaltfläche „Modul und Druckkopfverwendung“ . . .	51	U	
Schaltfläche „Netzwerk“	46	Übersicht	10
Schaltfläche „Verbrauchsmaterialien“	45	Übersicht über den Kantensensor	84
Schaltfläche „Zuletzt ausgeführte Aufträge“	50	Übersicht, Menü	44
Sensoreinstellung	85	V	
Service-ID	45	Vom Benutzer austauschbare Teile	86
Stromversorgung	27	Vorderansicht	12
T		Vorsichtsmaßnahmen	18
Technische Daten	104	W	
Tintenpatronen		Warnsymbole	10
Austausch	29	Wartungsmenü	65
Installieren	28	X	
Reinigen	29	Xitron RIP-Server	54
TrojanControl verknüpfen	95		