

用户指南





T3-0PX 用户指南

部件编号 22834701-ZH-E 2.4版本 3/2024

TrojanLabel, An AstroNova™ Company

Marielundvej 46A, 2. 2730 Herlev Denmark (丹麦)

电话: +45 2964 0005

www.trojanlabel.com

© 2024 TrojanLabel 版权所有

本文件及此处所包含的附录和信息为TrojanLabel及其供应商的保密和专有财产。因此,本文件及此处所包含的附录和信息受制于贵机构当前生效的所有非公开和专有信息协议。未经 TrojanLabel事先书面许可,不得将本文件的副本,本文件的任何部分或附录传输或披露给任何第三方。

所有内容均为TrojanLabel("TrojanLabel","我们"或"我方")的保密财产或经许可才可使用,并受丹麦和外国版权、商标和其他知识产权法律的保护。

商标

Trojan[™] 为 AstroNova, Inc. 的商标

Microsoft[®] Windows[®] XP, Windows[®] Vista, Windows[®] 7, Windows[®] 8 和 Windows[®] 10 均为 微软公司的注册商标。

Declaration of Conformity	
Declaration de Conformité Ubereinstimmungserklärung	
Dichiarazione di Conformità	
ID	DoC-22834701
Manufacturer's name and address Nom et adresse du fabricant Hersteller Nome del costruttore	AstroNova, Inc. 600 East Greenwich Avenue West Warwick, RI 02893 USA
Brand Name(s) Nom(s) de marque(s) Markenname(n) Nome/i dei marchi	TrojanLabel [®]
Model No. Modele No. Model Nr. Modello No.	Digital Over-Printer type T3-OPX
Description of Products Description des produits Produktbeschreibungen Descrizione dei Prodotti	Digital Over-Printer
Standards to which conformity is declared Standards auquel la conformité appartient Normen für welche Übereinstimmung erklärt wird Norme per le quali si dichiara la conformità	IEC 62368-1:2014 (2nd Ed) Audio/video, information and communication technology equipment - Safety requirements CISPR 35:2016 Ed.1.0 Electromagnetic compatibility of multimedia equipment - Immunity requirements CISPR 32:2015 Electromagnetic Compatibility of Multimedia Equipment IEC 61000-3-2 Ed 5:2018 Electromagnetic compatibility (EMC) Limits for harmonic current emissions IEC 61000-3-3 Ed 3.1:2017 Electromagnetic compatibility (EMC) Limitation of voltage changes
Application of Council Directives Application des Decisions du Conseil Anwendbar fur die Richtlinien Applicazione delle Direttive del Comitato	2014/30/EU 2014/35/EU
I, the undersigned, hereby declare that the equipment specified above conforms to Je, Soussigné, déclare que l'équipment spécifié ci-dessus est en conformité avec la lch, der unterzeichnende erkläre hiermit, daß das oben beschriebene Gerät den vor II sottoscritto dichiara che l'apparecchio sopra specificato è conforme alle Direttive	the above Directive and Standard. a directive et le standard ci-dessus. rgenannten Richtlinien und Normen entspricht. e Norme sopra specificate.
Benjamin W. Casper Corporate Quality and Regulatory Compliance Manager AstroNova, Inc. CE Label First Affixed Date: 21	June of issue: <u>3/25/2021</u> Place of issue: <u>West Warwick, RI</u>
European Contact: Your local AstroNova, Inc. Sales and Service Office. FRANCE - Parc Euclide, ZA la Clef de St Pierre, 10A Rue Blaise Pascal 78990 Elai GERMANY - Waldstraße 70, D-63128 Dietzenbach, Tel. +49 (0) 6074 31 025-00, F UNITED KINGDOM - Westacott Way, Maidenhead Berkshire, SL6 3RT Tel: +44 (0)	- ncourt, Tel: (+33) 1 34 82 09 00, Fax: (+33) 1 34 82 05 71 [:] ax: +49 (0) 6074 31 025-99)1628 668836, Fax: +44 (0)1628 664994

Declaration of Conformity Declaration de Conformité Ubereinstimmungserklärung Dichiarazione di Conformità	
ID	DoC-22834701-MT
Manufacturer's name and address Nom et adresse du fabricant Hersteller Nome del costruttore	AstroNova, Inc. 600 East Greenwich Avenue West Warwick, RI 02893 USA
Brand Name(s) Nom(s) de marque(s) Markenname(n) Nome/i dei marchi	TrojanLabel [®]
Model No. Modele No. Model Nr. Modello No.	Digital Over-Printer type T3-OPX Conveyor belt MTx (1 or 2)
Description of Products Description des produits Produktbeschreibungen Descrizione dei Prodotti	Digital Over-Printer with conveyor belt
Standards to which conformity is declared Standards auquel la conformité appartient Normen für welche Übereinstimmung erklärt wird Norme per le quali si dichiara la conformità	IEC 62368-1:2014 (2nd Ed) Audio/video, information and communication technology equipment - Safety requirements CISPR 35:2016 Ed.1.0 Electromagnetic compatibility of multimedia equipment - Immunity requirements CISPR 32:2015 Electromagnetic Compatibility of Multimedia Equipment IEC 61000-3-2 Ed 5:2018 Electromagnetic compatibility (EMC) Limits for harmonic current emissions IEC 61000-3-3 Ed 3.1:2017 Electromagnetic compatibility (EMC) Limitation of voltage changes Motor-Operated Appliances [UL 73:2011 Ed.10 +R:08Aug2018] Motor-Operated Appliances (Household And Commercial) [CSA C22.2#68:2018 Ed.8] Electrical Standard For Industrial Machinery [NFPA 79:2017 Ed.2018] IEC 60204-1 (Fifth Edition) + A1:2008 CFR Title 47 Part 15 Subpart B (2020) ISED ICES-003 Issue 6 Published 2016 Updated 2019
Application of Council Directives Application des Decisions du Conseil Anwendbar fur die Richtlinien Applicazione delle Direttive del Comitato	2014/30/EU 2014/35/EU 2006/42/CE
I, the undersigned, hereby declare that the equipment specifie Je, Soussigné, déclare que l'équipment spécifié ci-dessus est Ich, der unterzeichnende erkläre hiermit, daß das oben besch Il sottoscritto dichiara che l'apparecchio sopra specificato è co	d above conforms to the above Directive and Standard. en conformité avec la directive et le standard ci-dessus. riebene Gerät den vorgenannten Richtlinien und Normen entspricht. nforme alle Direttive e Norme sopra specificate.
Benjamin W. Casper Corporate Quality and Regulatory Compliance Manager AstroNova, Inc. CE Label First Affixed Date: 21	Date of issue: <u>4/23/2021</u> Place of issue: <u>West Warwick, RI</u>
European Contact: Your local AstroNova, Inc. Sales and Servi FRANCE - Parc Euclide, ZA la Clef de St Pierre, 10A Rue Blai GERMANY - Waldstraße 70, D-63128 Dietzenbach, Tel. +49 (UNITED KINGDOM - Westacott Way, Maidenhead Berkshire,	ce Office. se Pascal 78990 Elancourt, Tel: (+33) 1 34 82 09 00, Fax: (+33) 1 34 82 05 71 0) 6074 31 025-00, Fax: +49 (0) 6074 31 025-99 SL6 3RT Tel: +44 (0)1628 668836, Fax: +44 (0)1628 664994



章节 1:	简介	. 10
	一般信息................................	. 10
	本机概述和应用范围	. 11
	警告标志	. 11
童节 2:	T3-OPX 机身概览	. 13
		12
	11.1代凶 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	. 15
	月 代 凶 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	. 14
		. 10
		. 15
		. 16
	接口	. 17
章节 3:	T3-OPX 安装	. 18
	安装概述	. 18
	重要注意事项	. 19
		. 10
	打印输送台安装	20
		. 20
	又不尔须又农、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、	· 21
		· 20
	伊弥纸鱼的室科体別 11 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	. 20
		. 20
	EtgM11以M12电源线・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	. 21
		. 21
	仪住物达台位直升调半打印机 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	. 27
		. 28
	清空本机	. 29
	校准打印头(可选)	. 30
	介质清洁器安装(VAC)	. 34
	安装打印机驱动程序	. 37

章节 4:	常规设置(HOME	选项卡).	•		•									•				. 4	3
	概览菜单																		. 4	3
	设置菜单																		. 4	3
	统计信息菜单.			•															. 4'	7
	关机																		. 4	9
	将统计数据导出到	副CSV文4	件 /	从泣	旧島君	器杳	看纺	计信	自息										. 4	9
			,,,,				н	5 V) F				-			-					-
音井 5.	庙田 Vitron PID	收打印	1仁久	上标	·주비	тγ_	ODY												5	1
• 6 대 年			1 1 1	17 HU	121	10	U A	• •	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		1
	后动 Xitron KIP	服务都	÷.	•	•	•	•	•••	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	• 5	1
	从web各尸端传输	一坝住	分・	•	·	·	•	•••	•	·	·	·	·	·	·	·	·	·	. 5	I
章节 6:	从作业库打印作业	Ł.	• •	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	. 5'	7
章节 7:	操作菜单																		. 5	9
	通用计数器 .																		. 5	9
	"操控"概览。																		. 6	0
	维护概述																		. 6	2
	作业库	• •	•••	•	•	•	•	•••	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	. 6	4
	打印队列	• •	•••	•	·	•	•	•••	•	•	·	·	·	·	·	·	·	·	. 0	7
	介市仍 列 · ·	• •	• •	•	·	•	•	•••	•	·	·	•	•	•	·	•	·	•	. 0	7
	开顶以重帆 起・	• •	• •	•	·	·	•	•••	•	·	·	·	·	·	·	·	·	·	. 0	'
本世 0.	白井松州井口小山	1.人氏-	ने के																7	0
マロ δ:	自动仪准打印作业	Ł/ ブ゙/灰 ι	尚皮	•	•	•	•	• •	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	. 7	Z
also blo a	1						A14 5												_	
章节 9:	在凹凸个半的表面	自上打印	」(模	对模	「登り	叩功	能)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	. 7	4
	单个模对模对准			•	•	•	•			•		•							. 7	5
	清除模对模对准			•	•	•	•												. 78	8
章节 10:	边缘传感器(TOF	控制)																	. 7	9
	住咸哭概监																		7'	g
	调整介质结成哭	• •	•••	•	·	•	•	•••	•	•	·	·	·	·	·	·	·	·		0
	两正开灰巨芯帽	• •	• •	•	·	•	•	•••	•	·	·	•	•	•	·	•	·	•	. 0	0
去 世 11.	田宁三重将如仲																		0	4
早7 11:	用戶可更換部件	•••	• •	•	•	•	•	• •	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	• 8	1
	墨盒部件编号.	• •	• •	•	•	•	•	•••	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	. 8	1
	纸盘史换	• •	• •	•	•	•	•	• •	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	. 8	1
	电源接口保险丝的	勺更换		•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	. 8	3
	墨雾过滤器更换	• •	• •	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	. 84	4
章节 12:	RIP 安装(XITRO	N).																	. 8	6
	软件要求和建议																		. 8	6
	安装讨程																		. 8	7
	英农之住 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	rol	•••	•	•	•	•	•••	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	. 8	8
	初安装室户端	101.	•••	•	•	•	•	•••	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	. 0.	8
	调试RIP设置	• •	•••	•	•	•	•	•••	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	. 0.	8
	/ブルヘハュュ 以旦 ・	• •	•••	•	•	•	•	•••	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	. 00	5
音井 12・	调斗冲冲																		0	0
.01 너무	则队住按 .	۲۲۶ ۲۰۱ • •	• •	•	•	•	•	• •	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	. 0	J
	11030(纰路权)	拴件	• •	•	•	•	•	• •	•	•	·	•	·	•	·	·	·	·	. 89	9
and the second	المراجع والمراجع																			
草节 14:	物理参数	•••	• •	•	•	•	•	• •	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	. 9	1
	MT1插图			•		•	•			•	•	•			•		•		. 9	1
	MT2插图			•	•	•	•					•	•	•	•				. 9	4

章节 15:

产品规格			•	•												•	. 97
T3-OPX 产品规格. 97
分辨率	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	. 99
MailTable 1 (MT1) 产品规格	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	. 99
MailTable 2(MT2)产品规格	·	•	•	·	•	•	•	·	•	•	•	·	·	·	·	·	100
委司																	101
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	101



原厂说明

本说明是由TrojanLabel为TrojanLabel T3-OPX 数码平张打印机所作的原厂说明。

用途

本说明旨在确保本机的正确安装、使用、搬运和维护。

存取

本说明应存放在工作人员熟悉的位置,须方便操作员和维护人员随时获取。

常识

雇主(本机的所有者)有责任确保操作、维修、维护或修理本机的人员均已阅读本说明。至少,他们应该已阅读与其工作相关的部分章节。此外,任何工作人员如要操作、 检修、维护或修理本机,他们均有义务自行在本说明中查找相关信息。

一般信息

制造商

本机制造厂商:

AstroNova, Inc.

600 East Greenwich Avenue

West Warwick, RI 02893 USA (美国)

机器名称

机器全名是T3-OPX型数码平张打印机。

机器铭牌

机器铭牌位于机器背面的左下角:

0	Trojanlabe	*	Develop Trojania DK-2730 contact www.tro	ved & Designed by: abel • Marielundvej 46A, 2. D Herlev • Denmark @trojanlabel.com ojanlabel.com
	Series and type	тз-орх	Machine description	DIGITAL OVER-PRINTER
	Full-load Current	3.6 A	Year of construction	2019
	Rated voltage	100 - 240 VAC	Country of origin	United States of America
	Frequency	50 / 60 Hz		ecc
	Serial number	CA10000001		
0			Intertek	0

本机概述和应用范围

一般说明

本机由一个金属柜、供墨系统、检修仓、打印引擎、嵌入式PC、触摸屏、介质传感器、 打印头和四色墨盒组成。

如果对本机做了任何更改或改装,必要时,须在这些说明中反映出这些更改或改装。

本机的用途和指定用途

应用范围:本机仅适用于在符合本机材料规格要求的材料上进行打印。不得任意将本机 挪为他用。

可预见的误用警告

T3-OPX 打印机可能不兼容未经Trojanlabel认可的墨水。所有从TrojanLabel或全球官方TrojanLabel分销商处购买的墨水均为TrojanLabel认可的与本机相兼容的正品墨水。



挤压风险警告

打印机的正面和背面均贴有挤压风险警告标贴,因本机可向台面作下降运动。



正面:



背面:



触摸屏警告

触摸屏背面的警告标贴和印字,标有VESA孔的深度(5mm),屏幕背面会发热,用户不应擅自 打开屏幕的盖子,触摸屏只能由经验丰富且受过产品培训的技术人员进行检修。



T3-0PX 机身概览

2 前视图



#	描述
1	进纸台(可选)
2	介质导轨
3	吸纸单元(可选)
4	边缘传感器
5	触摸屏
6	支架
7	集纸盘
8	输送台急停按钮
9	可调支脚

背视图



#	描述
1	高度控制器(三个)
2	接口
3	序列号铭牌
4	墨水盖

底视图



#	描述
1	压力/碰撞板 - 用于检测介质高度和保护打印头。

纸道入口侧(进纸器侧)视图



#	描述
1	边缘传感器
2	检修仓门 - 提供检修打印引擎和纸盘的入口。
3	边缘传感器反射光发射器

#	描述
4	移动传感器的旋钮

退纸侧视图



#	描述
1	墨雾过滤器(可更换)
2	顶盖 - 提供检修电子元件的入口。
3	前面板 - 可拆卸以检修打印头区域。

接口



#	描述		
1	I0 串行端口 (例如: 用于进纸器)		
2	编码器串行端口		
3	输送台通信端口		
4	电源接入口		
5	网口(以太网)		
6	USB端口		

T3-OPX 安装

3

安装概述

本章介绍如何使用标准支架和高度控制执行器在两款TrojanLabel输送台(MT1或MT2)上安装T3-0PX。

打印输送台的操作是相同的。区别在于输送台的尺寸。

• MT1 宽 600mm,长1500mm(不包括进纸器和集纸盘)

• MT2 宽 1000mm,长2000mm(不包括进纸器和集纸盘) 下图显示了在MT1上安装T3-OPX。



重要注意事项

在阅读本文档之前,请勿打开本机电源。

小心: T3-OPX 打印装置底部是压敏输入板。在安装本机前,如要移动本机,切勿将其跌落在 任何表面上。

下图标有绿色的底板是压敏输入板。



切勿将打印装置非水平侧放。切勿倾斜打印装置。

必需附件

- 1. 打印输送台 (MT1或 MT2)
- 2. T3-OPX 支架系统(用于 600mm或1000mm宽的台面)
- 3. 内六角扳手组 2.5 6mm
- 4. 卡簧钳

打印输送台安装

此安装步骤同样适用于打印输送台1和打印输送台2。

小心: *这一步要求重型起吊货物,确保有起重设备或更多人员在场搬动输送台(视当地法规* 和条例而定)。

- 1. 将输送台倒过来放置在垫子或类似表面上,以保护输送带。
- 2. 安装输送台支脚。



3. 将台脚调整到所需高度(5档高度位置)。用螺丝锁定该位置。



4. 握住台脚,将输送台翻转过来。

支架系统安装

- 1. 在输送台两侧安装侧支架。
 - 从中间使用四个开槽螺母。在支架的每一侧至少保留一对开槽螺母(上部和下 a. 部)。







- 2. 将支架系统安装在输送台上。
 - 不要过紧地安装四个角的底柱。不要完全拧紧,因安装顶端支架时,还需对底柱进 a. 行调整。



b. 用四个螺丝安装顶端支架。



- c. 确保每侧支架相对于另一侧支架定位准确。
- 3. 小心翼翼地将 T3-OPX 打印单元放在一个框架/平面上,使打印单元在支架系统下升高 25-35 mm。
 - a. 抬高的平面更容易将执行器安装到顶端支架系统上。
 - b. 以下是抬高 T3-OPX 打印单元的示例图,但此框架也可支承20公斤负重。



4. 拆开 T3-OPX 机盖。

- 5. 安装屏幕。
 - a. 用4个螺丝将屏幕安装到支架上。
 - b. 将各路电缆插接到PC上(电源、LVDS、鼠标和接地)。
 有关触摸屏鼠标连接,注意红色电缆必须与白色三角区域保持一致。



- 6. 将执行器安装在 T3-OPX 打印单元上。
 - a. 将每个执行器推入相应的黑色塑料插座中(最靠近执行器电缆接入装置的位置)。



b. 注意执行器的旋转。"电机"应朝内,执行器的底孔应对准黑色塑料底座。



c. 通过支入钉销固定执行器。在钉销末端加以固定执行器。



- 7. 将执行器安装到支架系统上。
 - a. 将三根执行器金属杆置入顶端支架中。



- b. 移动 T3-OPX 打印单元,以使每根金属杆均可嵌入每个执行器中。
- c. 将金属杆推入执行器。将其推过顶端的塑料接头可能会有一些阻力。
- d. 将金属杆拧入位。根据系统所在的填充表面,金属杆很可能会稍微悬停在顶端支架 上。这是正常现象,也是安全系统的一部分。

小心: 杆只能用手拧紧。安装时不要使用内六角扳手,因为过紧可能会损坏执行 机构。

e. 仔细拆下 T3-OPX 打印单元下的衬垫。确保打印机不会跌落在坚硬的物体表面。

- 1 2 3
- 8. 连接执行器电缆。如下图所示进行连接很关键。

注意: 驱动器和屏幕线束应按下图布线。不这样做可能会导致系统故障。驱动器1=红 色,驱动器2=蓝色,驱动器3=橙色,屏幕=绿色。



9. 在T3-OPX上装上机盖。

连接编码器和输送台控件(Trojan MT1 和 MT2)

此步骤要求输送台随附两条串行电缆。

- 1. 连接编码器的串行电缆。
- 2. 连接输送台的通信电缆。

移除纸盘的塑料保护扣

移除橙色的塑料保护扣。这可确保纸盘在运输中不会移位。

- 1. 打开检修仓门。
- 2. 移除两个塑料保护扣。



连接T3-OPX电源线和网线

此过程要求电源线(带接地)及网线。

警告:务必使用本机随附的电源线连接到接地电源插座。

- 1. 将电源线连接到打印机的电源接口。参见第"接口"页,共17页.
- 2. 将电源线插头连接到电源插座。
- 3. 将网线连接到网口。

连接MT1或MT2电源线

此过程要求电源线(带接地)。

- 警告:务必使用本机随附的电源线连接到接地电源插座。
- 1. 将电源线连接到"打印输送台"的电源接口。



2. 将电源线插头连接到电源插座。

通电

安全检查

在 T3-OPX 通电前,请进行目视安全检查,务必确保没有任何异物干扰打印引擎模块。 **警告:** 务必使用本机随附的电源线连接到接地电源插座。

通电步骤

同时打开 T3-OPX 和打印输送台(MT1/MT2)上的电源输入开关,以接通电源。

校准输送台位置并调平打印机

校准打印机的输送台位置,以确定输送台的零高度位置,并确保打印机与输送台对准(x/y 倾斜)。

- 1. 打开 "Service (服务)" 菜单。
- 2. 选中 Initial Full Calibration (初始化全面校准)并按下 Run (运行)。

3. 等待校准处理完成。此过程需要几分钟时间。

Service functions	Maintenance se	ttings M	liscellaneous	
Database:	Export job history	y (local)		
Initialize Purge:	Start purge on next power on		Cancel purge for next power on	
Additional PH maintenance:	Medium clean	Heavy clean	Extra heavy clean	
Initial Full Calibration	*	Run		
Printengine Medi	aratn			~

安装墨盒

警告:为了安全起见,请将墨盒存放在儿童接触不到的地方。如果不慎误食墨水,应立即就 医。

注意:如果打印时,墨盒仓门打开,打印将停止。这不会损坏本机。

- 1. 打开本机背面的墨盒仓门。
- 2. 移除橙色的塑料保护扣。
- 3. 滑入墨盒,喷嘴端先进入,标签面朝上。完全推入墨盒。

当喷嘴与打印机内的墨针啮合,您会在此过程结束时,感觉到轻微的阻力。对每一种颜 色的墨盒重复这一步。

- 4. 关闭墨盒仓门。
- 5. 在触摸屏的状态栏中,确认墨水被识别。以下图为例。
 - a. 此图例仅适用于本机清空的状态。



b. 如果本机处于"mfg mode(出厂模式)"状态,这是首次通电的标准状态,则指示器将为空白。

启用/清空墨盒

清空墨盒时,务必使用一组新墨盒。

如果该组墨盒已略微使用(98-99%),也可起作用。但我们总是推荐使用一组全新的墨盒。

更换空墨盒

更换空墨盒时,可使用新墨盒或用过的墨盒。只有未标记先前在三台以上打印机中用过的墨 盒,才能使用。

注意:只有将墨盒安装到打印机中,且打印机在耗材上打印后,墨盒才会标记为已启用状态。

清空本机

必须对打印引擎进行清空,以完全清除运输途中溢出的墨水。溢出的墨水将通过打印头分配到 随打印单元提供的废墨收集器中。该过程可能需要20分钟。

此过程将要求操作员将废墨收集器放置在打印头下方的正确位置。清空高度将根据该过程自动 设置。一旦一切就绪,本机将被设置为特殊的清空模式,这将要求操作员重启本机(全功率循 环)。

- 1. 检查以下必备条件。
 - 吸滤式废墨收集器
 - 插入的墨水组
 - 如果使用TrojanMail输送台,请确保打印高度控制已初始化,且输送台位置已校准。 参见第 "校准输送台位置并调平打印机"页,共27页.
- 2. 打开"Service (服务)"菜单。
- 3. 选择 Start purge on next power on (下次通电时启动清空)。

Service functions	Maintenance se	ttings M	liscellaneous
Database:	Export job histor	y (local)	
Initialize Purge:	Start purge on ne	ext power on	Cancel purge for next power
Additional PH maintenan	ce: Medium clean	Heavy clean	Extra heavy clean
Please select		Run	
PrintEngine Me	ediaPath		

4. 确认进程初始化。

清空程序将损耗运输途中溢出的墨水300-350毫升。这将要求将废墨收集器放置在打印 头下方。按"0K"后,打印单元将移动到清空高度,清空会在下次通电时启动。操作一 旦接受,就无法撤消。



5. 成功

清空程序已成功初始化。将废墨收集器放置在打印头下方,然后通过关闭主PSU,关闭 打印机电源。下次通电时,清空将自动开启。

如果本机无法移动到打印高度,请检查"操控"菜单中的高度控制是否已初始化。该进程将使用设置菜单中的"清空高度"。



校准打印头 (可选)

打印头校准程序由3部分组成。

- 1. 喷嘴对准 参见第"喷嘴对准"页, 共31页.
- 2. 颜色密度 参见第"颜色密度"页,共33页.
- 3. 喷嘴正常 参见第"喷嘴正常对准 -"页,共33页.

该程序各部分均要求打印和扫描结果。打印单元将根据扫描结果校准喷嘴和墨滴。下图是诊断 菜单的概览:



必备条件

- 1 x 扫描仪 (EPSON v600)
- 高档ColorLok纸张(最小A4),160 grs(或更重)



- 打印高度已校准为高档纸张高度
- 进纸口传感器已校准到高档纸张高度

喷嘴对准

- 1. 打开 Diagnostics (诊断) 菜单。
- 2. 按下 Print Nozzle Alignment Plot (打印喷嘴对准绘图)。
- 3. 将纸张放置在输送台上。
- 4. 按下 Print Nozzle Alignment chart (打印喷嘴对准图表)。
- 5. 检查打印结果。

如果打印图像如下所示,请按下 Go back to the diagnostics main menu(返回) 诊断主菜单)。



- 如果打印图像非如图所示,请重新打印图表。
- 6. 按下 Scan the nozzle alignment chart (扫描喷嘴对准图表)。
- 7. 将"Die-to-die overlap (模对模叠印)"设置为0。

有关此功能的说明,请参见 共 "*在凹凸不平的表面上打印(模对模叠印功能)"页, 第74页*。

8. 按下 Scan nozzle alignment chart (扫描喷嘴对准图表)。

Scan nozzle alignment chart

Please insert the nozzle alignment chart into the scanner and press the scan button below when finished or choose the last successful scan with a different die-to-die overlap setting to continue.



9. 如果成功,则应用该设置。

Scan nozzle alignment chart				
Scanning complete.				
►	Apply nozzle alignment settings			
	Ignore scan result and go back to diagnostics main menu			

颜色密度

- 1. 打开 Diagnostics (诊断) 菜单。
- 2. 按下 Print Density charts (打印色密度图)。
- 3. 对每种颜色(CMYK)重复以下步骤。
 - a. 将纸张放置在输送台上。
 - b. 按下 Print density chart for C, M, Y or K color (为C, M, Y或K颜色打印色 密度图)。
 - c. 扫描色密度图。
- 4. 如果成功,则应用该设置。

喷嘴正常对准 -

喷嘴正常校准确定喷嘴的当前状态,且会显示非打印喷嘴。扫描"打印的输出结果"将启用 打印机的一项功能,在一定程度上覆盖喷嘴缺失的问题。但是,请注意:不能保证会消除喷嘴 缺失的问题。

- 1. 打开 Diagnostics (诊断) 菜单。
- 2. 按下 Print Nozzle health plot (打印喷嘴正常绘图)。
- 3. 将纸张放置在输送台上。
- 4. 按下 Print Nozzle health plot ODD (打印喷嘴正常绘图 奇数)。
 - a. 扫描输出结果。
 - b. 如果成功,则应用该设置。
- 5. 将纸张放置在输送台上。
- 6. 按下 Print Nozzle health plot EVEN (打印喷嘴正常绘图 偶数)。
 - a. 扫描输出结果。
 - b. 如果成功,则应用该设置。

介质清洁器安装 (VAC)

本节介绍介质清洁器(吸纸单元)的安装过程。

注意:此步骤要求在安装过程中抬起吸纸单元。确保有起重设备或更多工作人员在场(视当地法规和条例而定)。

部件编号: 43162000

描述: 吸纸介质清洁器 T3-OPX



- 1. 关闭本机。
- 2. 安装控制电缆(TC04058)。
 - a. 卸下打印机身的顶盖。
 - b. 打开背面板。
 - c. 用硬塑料工具或类似工具拆下塑料密封圈,以避免损坏密封圈或刮伤背面板。



d. 将控制电缆穿过密封圈。



e. 将电缆穿过背面板的洞孔,然后使用上述相同的工具将密封圈固定回原位。
 请注意:电缆接头应侧面嵌入穿过洞孔。



确保将电缆穿过打印机内部的交叉支架。



f. 将电缆连接在T1030板上J17的位置。



3. 将吸纸单元安装到背面板上。

a. 该装置使用以下本机随附的配件进行安装:
 8个螺丝(DIN7991-M4X8-A2)
 8个螺栓
 垫圈(M4)
 每侧4个



b. 从背面板内侧安装螺丝,两个在底部,两个在顶部,每侧四个。用垫圈和螺栓固定。



c. 控制电缆(TC04058)和电源线用插孔接头插接。



- 4. 闭合背面板并用预安装的螺丝固定。
- 5. 接通本机电源。
- 6. 更新settings.ini。
- 7. 在"meadiapath (纸路)"章节下,通过将"vacinst"设为"1"启用吸纸装置。
 ;Enable Vacuum unit vacinst=1
- 8. 重启本机。

安装打印机驱动程序

打印机驱动程序软件允许计算机与打印机通信。使用以下说明安装打印机驱动程序。

注意: 安装细节可能因 Windows 版本而异。

- 1. 驱动程序文件以压缩文件的形式提供。将驱动程序文件解压缩到电脑上的临时位置。
- 2. 在 Windows 中,选择 搜索 任务栏上的图标。在搜索框中输入"打印机"。然后选择 打印机和扫描仪 从搜索结果中删除。
 - 在 Windows 11 中,在 添加打印机或扫描仪选择 添加设备. 当 我想要的打印机 不在列表中 出现时,选择 手动添加.
 - 在 Windows 10 中,选择 添加打印机或扫描仪. 当 我想要的打印机不在列表中 出现,请选择该选项。
3. 在下一个屏幕中,选择 添加手动设置的本地或网络打印机. 然后选择 下一页.

\leftarrow	🖶 添加打印机	
	按其他选项查找打印机	
	○我的打印机有点老。请帮我找到它。(R)	
	○按名称选择共享打印机(S)	
	浏览(R)	
	示例: \\computername\printername 或 http://computername/printers/printername/.printer	
	○使用 IP 地址或主机名添加打印机(I)	
	○ 添加可检测到蓝牙、无线或网络的打印机(L)	
	● 通过手动设置添加本地打印机或网络打印机(O)	
	下一步(N) 取消	í

4. 在下一个屏幕中,选择 创建新端口.选择 标准 TCP/IP 端口 从列表中删除。然后选择 下一页.

←	🖶 添加打印机		
	选择打印机端口		
	打印机端口是一种允许你的计算	章机与打印机交换信息的连接类型。	
	◯使用现有的端口(U):	LPT1: (打印机端口)	~
	● 创建新端口(C):		
	端口类型:	Standard TCP/IP Port	~
			下一步(N) 取消

5. 在下一屏幕中,输入 IP 地址 的打印机。离开 端口名称 自动创建。确保 查询打印机 选项已取消选择。然后选择 下一页.

VII dee NATIN care	T-00 //0 \/2.47	
设备类型(1):	TCP/IP 设审	~
主机名或 IP 地址(A):	192.168.1.1	
端囗名称(P):	192.168.1.1	
🗌 查询打印机并自动选择	圣要使用的打印机驱动程序(Q)	

Windows 将检测 TCP/IP 端口。然后, Windows 会提示您输入其他端口信息。

6. 选择 标准 设备类型和 通用网卡. 然后选择 下一页.

~	🖶 添加打印机		,
	需要额外端口信	<u>言息</u>	
	网络上没有找到设 1. 设备已打开。 2. 网络已连上。 3. 设备配置正确 4. 前一页上的地 如果你认为地址不 如果你认为地址是	诸。请确定:)。 此正确。 下正确,请单击"上一步"返回到上一页,然后改正地址并在网络上执行另一次搜索。 显正确的,请选择下面的设备类型。	
	设备类型		
	○标准(S)	Generic Network Card \checkmark	
	○ 自定义(C)	设置(E)	

7. 在下一个屏幕中,选择 拥有磁盘. 然后浏览并选择驱动程序的 *. inf 文件。

8. 在下一个屏幕中,选择 TrojanLabel T3-OPX 打印机型号。然后选择 下一页.

安	装打印机驱动程序
	从列表中选择打印机。单击 Windows 更新以查看更多型号。 若要从安装 CD 安装驱动程序。 造单击"从磁曲安装"。
Ť.	印刷 TrojanLabel T3-OPX

- 9. 在下一个屏幕中,输入打印机名称,该名称将显示在 Windows 中。然后选择 下一页.
- 10. 在下一个屏幕中,选择是否在网络上共享打印机。然后选择 下一页.

Windows 将完成驱动程序的安装。安装完成后,打印机即可使用。

11. 默认情况下,端口号为 9100。如有必要,您可以更改端口号来控制作业库打印。 参见第 "更改端口号"页,共40页.

更改端口号

默认情况下,端口号为 9100。如有必要,您可以更改端口号来控制作业库打印。支持以下选项。

- 打印作业并将其存储在 T3-OPX 作业库中。
- 将作业存储在 T3-OPX 作业库中而不打印。
- 1. 在 Windows 中,选择 搜索 任务栏上的图标。在搜索框中输入"打印机"。然后选择 打印机和扫描仪 从搜索结果中删除。选择 TrojanLabel T3-OPX 打印机
 - 在 Windows 11 中,选择 打印机属性.
 - 在 Windows 10 中,选择 管理 然后 打印机属性.

2. 选择 端口 TrojanLabel T3-OPX 属性 "窗口中的 "TrojanLabel T3-OPX 属性 "选项卡。

🔋 TrojanLabel	T3-OPX 属性						
常规 共享	端口	高级	颜色管理	安全	设备		
🔳 Tr	ojanLabel T	3-OPX					
打印到下列端	口。文档将打	丁印到第	一个检查到	则的可用就	耑□(P)。		
端口	描述		打印	功机			
LPT3:	打印机端口						
COM1:	串行端口						1
COM2:	串行端口						- 1
COM3:	串行端口						
COM4:	串行端口						
FILE:	打印到文件						
192.1	标准 TCP/I	P 端口	Tro	janLabe	I T3-OP	x	
	- * -₩₩%#E□		N.41.	<u>.</u> r	din in c		
添加端日	Im	A A	刖除端□(D	0	55	罟端□(C)	
□ 启用双向支	存(E)						
□ 启田灯印料	13th (NI)						
	0 (UN)						
		_			_		
					and the second sec		and the second se

选择 配置端口.

- 3. 在下一屏幕中,您可以将端口号设置为以下选项。
 - 9100 直接打印作业并将其存储到 T3-OPX 作业库中。
 - 9106 仅将作业存储到 T3-OPX 作业库中。

端囗名(P):		192.168.1.1			
丁印机名或 IP 地址(A):	[192.168.1.1			
协议			C LPF	R(L)	
原始设置					
端口号(N):	9100				
LPR 设置					
队列名称(Q):					
□ 启用了 LPR 字节计	数(B)				
── 启用了 SNMP 状态	(S)				
社区名称(C):	public				
SNMP 设备索引(D):	1				

选择 确认 保存对端口号的任何更改。关闭剩余屏幕。

常规设置(HOME 选项卡)



概览菜单

当前打印任务的信息,包括:

HOME T3-OPX RIP		
T3-OPX	Press name: Printing: T3-OPX Print: 0/0 Status: Idle	
Settings		
Statistics		
Shutdown		

- 预览当前正在打印的标签图像
- 标签计数器
- 作业库中的打印任务名称

设置菜单



Service ID: 每台 T3-OPX 套印系统的唯一ID。根据Service ID(服务ID), Trojan-Label 支持团队可以通过互联网远程访问Trojan Control并提供技术支持。

- 实际软件版本:当前本机上运行的是Trojan Control 界面(GUI)的版本号。
- TrojanLabel 技术人员或当地TrojanLabel 分销商在安装时填写所有人和分销商联系信息字段。最终用户无法编辑此字段。

耗材按钮

	Ink cartridge price (K):	288	
	Ink cartridge price (CMY):	151.2	-
	Print unit price:	2995	
	Print unit life time, in ml of printed ink:	48000	
	Currency (e.g.: USD, EUR):	USD	
Consumables			

Ink cartridge price (K) - 按当地货币价格,插入一个黑色(K)墨盒。用于墨水成本计算。

注意: 上图所示的墨水价格仅用于示例说明。

• Ink cartridge price (CMY) - 按当地货币价格,插入一个CMY(价格相同)三色 墨盒。用于墨水成本计算。

注意: 上图所示的墨水价格仅用于示例说明。

- Print unit price 所输入的"打印机价格"也包含在"统计"菜单的"成本计算"中。
- Printhead life time- 打印头使用寿命理论上以毫升为单位,结合打印机价格,用于计算打印机在打印特定任务时的磨损成本。在此处输入的值代表更换预设打印头前打印所耗的墨水量。

预计的折旧也一同计入成本/标签计算。

• Currency - 插入上述成本费用的货币。这仅用于货币显示,不会基于输入进行货币转换。

重要提示:按下蓝色"保存"按钮应用更改。

网络按钮

	Basic Advanced		
	Current IP address: Use DHCP Static IP address:	192.168.0.54 ✓ 192.168.1.79	
Network	Subnet mask: Default gateway: DNS:	255 255 255 0	
	Basic Advanced		
	Use auto configuration script Auto configuration script address: Use proxy server		

- 勾选 Use DHCP 复选框从本地网络获取 T3-OPX 的IP地址(只要选择DHCP模式, T3-OPX 将忽略任何静态IP设置)。
- Current IP address 当前IP地址字段显示本地网络上T3-OPX的当前IP地址。

- 当本地网络策略建议使用静态IP地址时,取消选中 Use DHCP 复选框。
- **红色按钮: 重启 Trojan Control 和打印引擎**按钮用于重新初始化软件并重启打印 引擎。

注意: 仅在用户界面无法响应重启打印引擎和软件时才使用。

Advanced 选项卡: 启用自动配置脚本或代理服务器,无论何种情况下,本地网络 策略均要求具备这些条件用于网络/互联网连接。

重要提示:按下蓝色"保存"按钮应用更改。

程序更新按钮

- 默认情况下,系统更新时, Alternative update URL(备用更新URL) 字段必须 为空。
- 如果可用,请按绿色的 Download (下载)按钮以下载更新。

重要提示:按下蓝色"保存"按钮应用更改。

用户首选项按钮

•.	System language:	English	
Jser Preferences	Save printed jobs to job library:	Enabled	
	Auto switch to Overview when printing	Enabled	
	Job library default sort order:	Name ascending	Ŧ
	Use paging in job library:	Enabled	٠
	Decimal separator:		
	Thousands separator:		

- System language (系统语言): 从列表中选择所需的语言。
 按(滚动下拉菜单旁边的)蓝色"保存"按钮以应用所选语言。
- Save printed jobs to job library (将打印任务保存到作业库中):

Enabled (启用): 打印任务已存储并可从作业库调用以重新打印。

Disabled(禁用): 禁用此选项后,发送的打印任务不会存储在作业库中,但是 库中已存在的打印任务将会保留并可用于打印。

• Auto switch to Overview when printing from job library (从作业库打印时自动切换到概览):

Enabled (启用): 从作业库打印时,界面切换到概览模式。

Disabled (禁用): 从作业库打印时,界面仍为作业库视图。

- Use paging in job library(在作业库中使用分页):
 Enabled(启用):用手指轻划并滚动作业库中的滚动条来启用分页。
 Disabled(禁用):在作业库中禁用滑动和滚动条。
- Decimal separator (小数分隔符):用户可以在用户界面中定义用于显示小数点的分隔符。

• Thousands separator (千位分隔符):用户可以在用户界面中定义用于显示千位的分隔符。

用户管理按钮



- 默认情况下,不启用用户管理,因此T3-0PX的每个功能均可在没有用户身份验证的情况下访问。
- Enable user management checkbox(启用用户管理复选框):选中并激活后,要求用户身份验证才可访问TrojanControl软件中的特定功能。具有"用户管理"权限的用户(如内置"admin"用户)可以创建用户帐户,并可以为每个用户分配权限,以访问Trojan Control 软件中的特定功能。

图核	ā	描述
2.	•	添加新用户
Ľ		保存新用户设置 / 保存当前用户帐户 的变更
ū		从列表中删除用户
HOME -> Settings Ink Cartridge Network Updater User Preferences User Management	Printer -> Media se Save as Templa Set Delete Templat Printer -> Diagnost Print Test Page	ttings sute e tics
Printer -> Maintenance Remove Service Tray Install Service Tray	Printer -> Job libra Delete Job Printer -> Print que	ry

重要提示: admin 用户的默认密码为123。

注意: 密码只能包含数字。

警告:不要锁定自己!至少有一个用户必须具有 User Management (用户管理) 权限, 否则无法添加或更改其他用户的属性。如果您被最终锁定,请联系TrojanLabel技术支 持人员来恢复默认的用户设置。

Pause/Resume Queue Enable/Disable Batch Mode

Delete Job

打印首选项按钮

Normal mode job default speed (IPS): 18 Best mode job default speed (IPS): 9		
Best mode job default speed (IPS): 9	-	
	6	
Printing Preferences Instant print (before job sending finished): Disabled Instant print (before job sending finished): Disabled Instant print (before job sending finished): Disabled Instant print (before job sending finished): Disabled Instant print (before job sending finished): Disabled Instant print (before job sending finished): Disabled Instant print (before job sending finished): Disabled Instant print (before job sending finished): Disabled Instant print (before job sending finished): Instant print (before job sending finished): Disabled Instant print (before job sending finished): Instant print (before job sending finished): </th <th>Printing Preferences</th> <th>· · · ·</th>	Printing Preferences	· · · ·
Post job distance (mm): 1000		

Default print queue state(默认打印队列状态):

Running(正在运行): (默认情况下)打印作业在FIFO(先进先出)系统中发送和处理时,为渐次排队。可以从"Print queue(打印队列)"菜单中管理队列。

Paused(暂停):本机启动时,打印队列暂停。

- Normal mode job default speed (IPS): 在标准模式设置(通常分辨率为300 dpi)下,所定义的传输打印任务的默认速度
- Best mode job default speed (IPS): 在最佳模式设置(通常分辨率为600 dpi) 下,所定义的传输打印任务的默认速度

注意: IPS = 每秒英寸数。

• Instant print (before job sending finished)即时打印(作业发送完成前):

禁用: (默认) 打印机必须在完全接收到作业数据后才能开始打印。

已启用: 启用: 一旦收到足够的作业数据, 打印机将立即开始打印。

数据饥饿是指打印任务的速度快于打印机接收任务的速度。有时,打印机没有任何 数据可打印。如果出现这种情况,作业将被取消。降低打印速度有助于防止数据饥 饿。

启用即时打印后,打印任务无法直接发送到任务库。即时打印任务一旦成功完成,就会添加到任务库中。

Post Job Distance (mm)作业后距离(毫米): 工作结束后,工作台将前进此距离。

统计信息菜单



上次打印作业按钮

	Job ID/Name	Page	s Mode	Printed Ink (nL)	Cost/label (ink)	Cost/label (ink + PH)	Cost/label (ink + PH + media)
	20150427_081659_10	10	Best(6IPS)	1 262 000	0.0480€*	0.0480€*	0.0739€*
	20150425_121817_6	1	Normal(12IPS)	39 000	0.0148€	0.0148€	0.0248€
and the second second	20150425_121806_5	1	Normal(12IPS)	21 000	0.0080€	0.0080€	0.0179€
Last Printed Jobs	SILOIL	1	Best(6IPS)	11 000	0.0042€	0.0042€	0.0103€
	20150427_081927_16	1	Best(6IPS)	60 000	0.0228€	0.0228€	0.0526€
	20150427_081833_14	1	Best(6IPS)	55 000	0.0209€	0.0209€	0.0398€
	20150427_081817_13	1	Best(6IPS)	135 000	0.0513€	0.0513€	0.0741€
	20150427_081759_12	1	Best(6IPS)	46 000	0.0175€	0.0175€	0.0255€
	20150427_081735_11	1	Best(6IPS)	89 000	0.0338€	0.0338€	0.0581€
	20150427_081659_10	1	Best(6IPS)	93 000	0.0353€	0.0353€	0.0613€

- 最近30个打印任务的统计列表(包含:页数,打印速度,耗墨量,墨水成本/标签,墨水 + 打印头成本/标签,墨水 + 介质 + 打印头成本/标签)。
- Cost/label (ink only) calculation ((成本/标签(仅墨水)计算) 是基于 HOME(主页) > Settings(设置) > Consumables(耗材) 菜单中给出的墨盒价 格计算出在实际打印作业中每个标签的成本。
- Cost/label (ink + PH) calculation ((成本/标签(墨水 + 打印头)计算)是 基于 HOME(主页) > Settings(设置) > Consumables(耗材) 菜单中给出的 墨盒价格和打印头价格计算出在实际打印作业中每个标签的成本。已添加量了打印 头成本。
- Cost/label (ink + PH + media) calculation (成本/标签(墨水 + 打印头 + 介质)计算) 是基于 HOME (主页) > Settings (设置) > Consumables (耗材) 菜单中给出的墨盒价格和打印头价格连同 T3-OPX tab (T3-OPX 选项卡) > Media settings (介质设置) 菜单中给出的介质价格计算出在实际打印作业中每个标签 的成本。
- Job ID/Name (作业ID/名称)是作业库中实际打印任务的名称(可以指定唯一名称,而不是作业库中的随机数)。

注意:标有"*"的价格也包含预估的维护成本(维护前、维护中、维护后)。未标 有"*"的价格是1张标签的纯打印成本,不附加维护成本(用于无需维护的打印样 品)。

引擎和打印头使用率按钮



- TrojanControl: T3-OPX 的墨水使用量、已打印长度、已打印面积、已打印的标签 数量和打印作业的总统计信息。
- Engine (引擎): 打印引擎的总统计信息和历史记录。如果更换了打印引擎,则 所有序列号都将被注册,且每个打印引擎的统计数据均可进行比较。

Print head(打印头): 已插入 T3-OPX 的所有打印头的总统计信息和历史记录。 所有打印单元序列号都将被注册,且每个打印头的统计数据均可进行比较。

注意: 打印头必须至少打印1页才能注册使用统计信息。未打印任何页面的新装 打印头显示为空记录。

注意: 打印头使用率数据是特定 T3 OPX 中的总使用率。不包括其他 T3-OPX 套印 系统上使用率数据的使用率历史,前提是特定打印头已在多台机器中使用。

关机



• 整机关闭 T3-OPX 套印系统。

•

关闭本机时,建议等待至整个关机过程结束后,才切断电源开关。当启动关机程序时,显示屏上会显示一条消息以指示关机过程仍在进行中。

关机程序完成时(屏幕变为空白),建议切断物理电源开关。电源开关位于T3-0PX套印系统的背面。

小心:请务必等到关机过程结束后,再关闭电源!否则,本机内部的维护模块可能卡在错误位置,且无法防止打印头脱水。打印头喷嘴脱水可导致打印质量缺陷。关机过程可能需要1-2分钟。

将统计数据导出到CSV文件 / 从浏览器查看统计信息

HOME(主页) > Statistics(统计) 菜单中的统计数据可从与T3-OPX连接到同一网络的用户 PC中导出并保存到CSV文件中。

• 从 HOME(主页) > Settings(设置) > Network(网络) 菜单中设置或获取T3-OPX的 实际IP地址。

Current IP address:

192.168.0.31

注意:上面显示的IP地址仅是一个示例。实际IP地址取决于本地网络。

在用户PC的浏览器中键入T3-OPX的实际IP地址:

•

•

	tecahest TroperC - L Cooker 2 DjanCon may splorally so	etertiseter	hpðrijskirfs																			T
	■ L Contine > bjanCont by spherally at	CSS- 🗋 (-									7.6	7 Q. Search			-		4 #	-	4 + - 3
Piripide bisburg Spectrate per set to be set	ojanCon		unur 🖬 In	ager 😧 Id	tomation"	Mocelaneous	/ Odier /	/ heiser 🔀 Tools	Wew So	urcer 🚠 Opti	ener											-
Part Part Part Part Part Part Part Part	nay sptionally an	rol - F	rintjol	b histo	ry																	
All and		er a corriga	ison specato	y (4, 6+, 2,	3+, 43+((=	at the beginning	g of each of yo	or search values to	specify how	the comparis	en should be	done.										Exports CSV
A Law A Law <th< th=""><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th>Displayie</th><th>g 1-15 of 1080 jabs</th></th<>																					Displayie	g 1-15 of 1080 jabs
b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b b <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th>_</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th>1 2 3</th> <th>4 5 8</th> <th>7.8.8</th> <th>8 11 0</th> <th>2 13 14</th> <th>11 16 17</th> <th>18 19 29 ></th>										_						1 2 3	4 5 8	7.8.8	8 11 0	2 13 14	11 16 17	18 19 29 >
Normal Normal<	Jib Dhame	10 100	Papers	NUMBER OF	100	Resident	TVSet Recell SAL	Depre 18	inc.	14.8	847	14.6	161	and a	Pret Date	1015	10 mote	Unit Cost	Stand Int.	Constants (min)	Concession Concession	Contractor (mil)
max max 200 201 201 2014 Price 2000 Price<														-	20144 80.02							
Desc Desc <thdesc< th=""> Desc Desc <thd< td=""><td>with martie</td><td>Protect</td><td>200</td><td>2058</td><td>2877</td><td>800</td><td>820542V</td><td>MY3646R00005</td><td>517000</td><td>609000</td><td>1738000</td><td>394009</td><td>3251000</td><td>40</td><td>22.30.53</td><td>Default</td><td>Cardinuous</td><td></td><td>Ves</td><td>0.0048</td><td>0.0071</td><td>0.0071</td></thd<></thdesc<>	with martie	Protect	200	2058	2877	800	820542V	MY3646R00005	517000	609000	1738000	394009	3251000	40	22.30.53	Default	Cardinuous		Ves	0.0048	0.0071	0.0071
District Parter 9 <	023_003247_3	Ported	29	2158	2877	809	800548V	MY2646F100025	51000	60000	173000	39000	223000	P2)	22334.13	Default	Continuous	0	din .	0.0048	9.9079	0.0070
Price Note Solar	023_003247_3	Posted	1	2158	2677	800	800548V	MY3648R00005	2000	3000	8000	1000	14000	PS)	2014-10-22 23:33:04	Default	Continuous	0	190	0.0042	0.0001	0.0001
Dist Dist <thdis< th=""> Dist Dist D</thdis<>	201_195502_1	Ported	1	3678	2718	800	800548V	MY3646R00005		2000	2008	3000	7900	Dest(6 (P2)	2014-10-08 16:18:20	Detaut	Continuous		199	0.0021	0.9030	0.0630
Display Press 9 50 900 B004 9004 9004 9004 9004 9000 9	201_105502_1	Printed	4	2020	2719	800	800548V	M728-689300025	1000	7000	6000	11000	8000	Beal(5 PS)	2014-10-06 10.15.27	Detaut	Continuous	8	191	0.0006	0.0008	0.0000
District Printed Sol Solid S	1003_191109_1	Printed	10	5824	3155	800	000540V	M73548R00005	132000	65000	356000	42000	585000	Normal (12/PII)	2014-10-08 14:58:08	Default	Continuous	0	190	0.0179	0.0258	0.0258
Display Prime 2 44 423 200 SSSSAV VSAMPAGINE XA00 14000 100	1003_101942_2	Posted	10	3138	3158	800	800548V	M73648930005	20000	\$7000	83000	10000	170000	Normal (12/PID)	2014-10-08	Detaut	Continuous		140	0.0051	0.0074	0.0074
Display Prime 3 644 423 Display	0000_065749_1	Printed	10	5454	4293	800	BODSADV	M73648R30005	#2000	154000	189000	125000	540000	tiest(t.	2014-10-05	Detaut	Continuinus		No.	0.0188	0.0234	0.0238
No. State S	0909_005749_11	Postad	5	5454	4293	800	000540V	MY2648R00005	24000	40000	56000	37000	163000	Beal(5	2014-10-08	Detail	Cantinuous		No.	C2112	0.0235	0.0226
Litter Number 1 SSA 3158 B00 B0054BW MY346BB0005 1000 8000 3000 4000 1000	1003_101158_1	Ported	5	5624	3150	600	D0054EM	MY2648700005	65000	32000	179000	21000	297000	Normal	2014-10-03	Delast	Continuous	¥ 0	No.	0.0170	0.0257	0.0257
NUL_TISELE Particle 1 2103 2103 2103 B005488 MO-SERVICE 6000 8000 8000 1000 100100 Log(3) Default Option 50014 S0013 Default Option S0014	1002 101100 1	Ported	1	6824	3150	800	000540M	MY28-88120025	13000	0000	28000	4000	58000	Normal	2014-10-03	Detail	Cardinacus	6	No	0.0174	0.0251	0.0251
Numerical control State	and spann a	Probad		24.24	3458	-	BOOK ATTAC	March and Doctors	-			****	17000	(12 PE) Normal	2014-10-03	Dida.d	Cardinana				0.0074	0.0074
PL		Destad	-	2424	1400		Bank star	And a subsection of			140000	1000		(12 IPI) Normal	10 08 25 2014-10-03	Caller	Curtowers				0.0074	
na_vriam_s rames to 2/16 4/26 and 000 modeles mr.semanoo 2000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 0 No 0007 0008 0000		e sectore									240000			(12 PS) Normal	17:57:38	-	Constants.			1 const		
	1993_181942_2	Printed	10	2788	apa)	800	ROUG-ARM	MT 25-458430025	20000	2,000	89000	25000	191000	(12 P3)	17,55,41	Depot	Constants		100	0.0007	0.0083	o cont

按页面上的 Export to CSV (导出到CSV) 按钮,将统计信息保存到CSV文件中。

Job ID/Name	Job State	Pages	Image Width	Image Height	Resolution	Print Head SN	Engine SN		ink M	lnk Y	
A job with name	Printed	200	2656	2677	800	B00548V	MY364MR00005	517000	609000	1739000	396000
20141023_003247_3	Printed	20	2656	2677	800	B00548V	MY364MR00005	51000	60000	173000	39000
20141023_003247_3	Printed	1	2656	2677	800	B00548V	MY364MR00005	2000	3000	8000	1000
20130201_195502_1	Printed	1	3808	2709	800	B00548V	MY364MR00005	0	2000	2000	3000
20130201_195502_1	Printed	4	3808	2709	800	B00548V	MY364MR00005	1000	7000	6000	11000

注意:此视图更详细地反映了耗墨量,且显示每个已使用的四基色(CMYK)以及总耗墨量。

使用 Xitron RIP 将打印任务传输到 T3-OPX

启动 Xitron RIP 服务器

要使用 Xitron RIP 传输打印任务,要求RIP服务器正在运行。注意: 服务器与客户端不必运 行在同一台PC上。

这可以在RIP服务器PC上通过两步完成:

 单击 Windows "开始"菜单,打开 "Navigator (导航器)",然后点击 Navigator Server (导航器服务器)。



2. 双击桌面上的 Launcher (启动器) 图标。



从web客户端传输一项任务

推荐使用 Google Chrome 浏览器。

- 1. 启动"导航器数字前端(DFE)"。
 - a. 单击 Windows "开始"菜单,打开 "Navigator (导航器)",然后点击 DFE。



b. 双击桌面上的 DFE 图标。



2. 在 web 界面上,找到并按下 add job (添加任务) 按钮。

← → O ŵ O localhost/OFE/index.html					¢	\$ h
PRINT QUEUE RECENT JOBS ARCHIVE						
0 ± / ▶ ī						Vevice
Preview Job	Quantity Pages	Status	Medi	a Size Archive		

3. 在弹出的窗口中,导航到您的文件。

· · 🕇 📙 « HP Calliste	- Docume	nts > CalistoPrintFiles > OPX samples >	~	Ō	Search OPX samples	م
Organize - New folder		•			EE 💌	. 0
3D Objects	^	Name	Stat	tus	Date modified	Тур
Contacts		PIZZA_300mm.pdf	0		09/09/2019 21:32	Adc
Creative Cloud Files		PIZZA_435mm.pdf	0		07/09/2019 14:36	Adc
Derkton		T3_OPX_olive oil_2 olive oils copy.pdf	۲		07/09/2019 13:34	Adc
		T3_OPX_olive oil_2 olive oils.pdf	۲		09/09/2019 21:30	Adc
Documents		T3_OPX_olive oil_2 olive oils_300mm.pdf	۲		07/09/2019 13:47	Adc
Downloads		T3_OPX_olive oil_bag.pdf	0		27/11/2019 13:50	Adc
☆ Favorites		T3OPX_forks.pdf	۲		01/11/2019 10:27	Adc
Tinks		T3OPX_GroceryBag_Typography Quote 2	۲		03/10/2019 15:41	Adc
h Music		T3OPX_GroceryBag_Typography Quote c	۲		06/09/2019 14:32	Adc
OneDrive		T3OPX_GroceryBag_Typography Quote.pdf	0		09/09/2019 21:31	Adc
E Dictures	~	< [^]				>
File name: T	3_OPX_olive	oil_bag.pdf		~	All files (*)	~

4. 选中您的文件,然后选择"OPEN (打开)"按钮。文件上传后,"QUICK EDITS (快速 编辑)"界面打开。在此界面中,您可以进行各种更改,如:图像旋转、打印范围、逐 份打印等。

	Offset Millimeters	
S No In	н 💿 🔇 🔅	0
OPX ZAE	V 0	
	Test Print All	Rang
	Quantity Page R	ange
	Quality HP600 Collate	
	Collate	
	Archive	

您也可以选择右上角的"FULL JOB EDITOR (完整任务编辑器)"。

5. 在"FULL JOB EDITOR (完整任务编辑器)"界面中,您可以执行与"QUICK EDITS (快速编辑)"相同的更改,还可更改纸张轮廓、整体调色和专色调整。您在进行任何 必要的更改后,选择 "Print (打印)",您的文件将被发送到打印机。

		Quick Edits Full Job Editor
Self By	Offset Millimeters	Media Size Original :
		Layout
3 6 V - 1		Color Paper Plain Paper 600
PX	v o	+
	Print Options	+
	Quantity Page Range	+
S' TALE	Quality HP600	Spot Colors (none)
5	Collate	Preserve 100% Black
ACOLOGIOS		
	[Archive Cancel Print

6. 按下 "Print (打印)",以将打印任务发送到T3-OPX上的作业库。

打印方向

打印方向朝上,首先打印顶部边缘:

	Offset Milimeters	Quick Edits Full Job Editor Media Size Original :
OPX ZZAE	н о С С О	Color Paper Plain Paper 600 : + +
TI3-	Test Print Print All Rang Quantity Page Range 1 1-1 Quality HP600 Collate	e - • + - • + + - • + = + + + + + + + + + + + + + + + + +
		Archive Cancel Print

介质尺寸

Qui	ck Edits	Full Job Editor
Media		
Size	Original	: 🖓
Lavout		\$

Color

要使用图像偏移(移动)和旋转功能,必须调整"介质尺寸"以适应新的介质尺寸。

加载一项打印任务时,介质尺寸将自动设成打印任务所需的介质尺寸,包括任何留白区,显示为"Original(原图)"设定的介质尺寸。

在旋转或偏移图像时,很容易看到图像是否需要调成新的介质尺寸,因为如果图像不适合,图像会被截断。

旋转图像



使用居中的旋转按钮进行旋转。

以下是旋转比萨原图的示例。如果介质尺寸设置适用于"原图旋转",则无需修改介质尺寸即可进行图像旋转。

	Offset Inches	٥	Quick Media Size	c Edits	Full Job Editor
T3-OPX BLAZE PIZZA	н 🔍 🔇	© 0	Color Paper	Plain Paper 600	e e e +
co	Print Options Test Print Print Quantity	nt All Range Page Range			+++++++++++++++++++++++++++++++++++++++
PRESH & LOCK. (? TrojanLabel	Quality Plain	1-1 Paper 600	Spot Colors	(none)	+
			Archive	Cancel	Print

偏移图像

如果一项打印任务定义为居中打印,因此您需要使用偏移按钮移动原图,并调整"介质尺寸"以适应不同的打印需求;或者以不同方式对齐介质。

使用一组按钮来偏移原图,单位(英寸或毫米)视PC的使用地区而定,由PC的语言设置来管理。

如果不调整介质尺寸,就不可能使用"偏移"按钮来移动打印介质。除非您只是想要截短原 图,因为这是有效的截短原图的做法。

要将图像移到最右侧,请执行以下操作:

- 1. 选择"A3"作为"介质尺寸"。
- 2. 使用"旋转"按钮,进行横向打印。
- 3. 单击图像以激活锚点。
- 4. 单击右上角以放置锚点。



如果标准"介质尺寸"不适合原图,则创建一项"自定义介质尺寸"。

创建自定义介质尺寸

- 1. 关闭DFE浏览器。
- 2. 要创建一项"自定义介质尺寸",请打开"Navigator(导航器)"客户端,其位于 Windows"开始"菜单的"Navigator(导航器)"文件夹中。



- 3. 右单击DFE工作流(它应该是唯一的工作流),然后选择 Edit Workflow(编辑工作 流)。
- 4. 转到 XiPosition (蓝圈)。
- 5. 设置宽度和高度。

6. 单击"+"按钮并为"介质尺寸"指定一个新名称。

AI RIPH PDF Outor			Default		Plain Paper (D
k Remapping	Hoff alder	Init. Romepping	XiStep	XPosition	Render Action
flight					
	General HotFolder Ink Remapping	XStel XPoston			
nder Action	Pause Ater				
101	🔽 Resze Media				
bilizer	[0.00	Keda Custon			
÷	[0.00	0			
esition					
	P Reposition	Rotation			

- 7. 再次在浏览器中打开DFE。
- 8. 在"Size(尺寸)"下拉列表中选择新"介质"。

6

从作业库打印作业

操作员在打印作业时会使用的两个最常用菜单: 作业库和介质设置。 *参见第"介质设置概述"页,共67页.*



#	描述
1	进纸侧
2	打印单元
3	退纸侧

注意:默认情况下,所有打印作业均居中。使用RIP相应地移动打印介质或定位介质。

1. 在菜单中,选择或新建 media profile (介质配置文件):介质设置。 参见第"自动校 准打印作业/介质高度"页,共72页.

这将确保打印作业相对于设定的介质和边缘传感器具有正确的打印高度。

- 2. 将要打印的介质放置在打印单元的进纸侧 (见上图)。
- 3. 转入 Job Library (作业库)。
- 4. 选择打印任务(以红框标示)。

- 开始打印 单位按钮 所选任务 Filt TROJAN 50 Displaying 25-30 of 89 jobs ×1 POP DIA ×1 9 anLabel OIL 6 191129_171244_6 91211_155652_0 T3-OPX ×1 ×1 TrojanLi janLabel Nyintato Myidanti 2/20 stole Decent abel No. TROJAN 输入单位, L_ 然后按 "接受" 200 2 3 1 4 5 6 155652 0 7 8 9 (?) Trojant \bigotimes abe Accept Cancel 20191211_2041
- 5. 通过点击"单位按钮",输入要打印的单位份数。

- 6. 按绿色打印按钮。
- 7. 进纸。

操作菜单

7

通用计数器

通用计数器是一种累计计数器,对所有打印作业的每页打印进行计数,直到按下圆形按钮后, 计数器清零。当本机关闭时,计数器也是清零状态。如果屏幕进入睡眠模式,则计数器不会清 零。



启用/禁用通用计数器

要启用/禁用通用计数器,请转到 HOME(主页) 选项卡并选择 Settings(设置) > User Preferences(用户首选项)。找到 Show general page counter(显示通用页面数计数器), 然后选中所需选项并按"保存"键。

HOME T3-OPX RIP				C 00046
T3-OPX	System language:	English	٠	Ш
Overview	Save printed jobs to job library:	Enabled	*	
Settings	Auto switch to Overview when printing from job library:	Enabled	*	
	Job library default sort order:	Date descending	*	
Statistics	Use paging in job library:	Disabled	*	
Shutdown	Decimal separator:	-		
	Thousands separator:			
	Show general page counter:	Enabled	*	

"操控"概览

Handling(操控) 菜单用于在打印时,向上或向下移动打印单元、移动打印输送台以及调整/测试吸纸风扇。



初始化高度控制(Initialize height control)

按下按钮以初始化本机高度控制器。当本机通电时 Media Path State (纸路状态) 将处于"未校准"状态,本机不能上下移动。

按下此按钮时,高度控制器将移动到顶部位置,纸路状态将更改为"准备就绪"。

打印单元高度(Print unit height)

使用 -/+ 按钮以 0.2 mm 的增量向上或向下移动打印单元。

键入一个值,打印单元将移动到该位置。

传送带速度(MT1和MT2控件)

图标	描述
>>	向前移动工作台传送带。每次推进均会提速 1 IPS(请注意:会有一些延迟,因此不会 录入快速连续的推进)。
<<	向后移动工作台传送带。每次推进均会提速 1 IPS(请注意:会有一些延迟,因此不会 录入快速连续的推进)。
	停止传送带。

风扇控件(MT1和MT2控件)

图标	描述
	使用启动按钮以测试风扇。
	使用停止按钮以停止风扇。

使用"Zone (1-5)"控件将单个风扇转速从"0"设为"100"。

本机的急停按钮

输送台上"急停按钮"的位置:



按下急停按钮将:

- 停止输送台运作
- 停止高度控制器

拧动旋转"急停按钮"即可解锁"急停按钮"。

维护概述

维护菜单控制打印头维护功能,包括清洁、更换纸盘、测试打印位置及打印头封盖。



轻度清洁(Light Clean)

Light Clean (轻度清洁) 选项将快速擦拭打印头,并通过喷射激活喷嘴。如果在打印 过程中,灰尘或墨雾积聚在打印头的喷嘴区域,此选项很有效。

作业期间清洁(Mid Job Clean)(推荐的首选清洁项)

Mid Job Clean (作业期间清洁) 选项将执行一次清洁,相当于在生产过程中,执行一次 清洁维护。

清除纸盘(Remove Service Tray)

Remove service tray(清除纸盘) 用于在使用擦墨布后,更换纸盘。**Service Tray** Life(纸盘使用寿命)(状态栏中)达到0%时,是一项指标。

重要提示:在按下按钮之前,拆下4个指旋螺丝(绿色标示),并向上提起侧板,以打 开本机的检修侧板。

如果装有吸纸装置,可以保持开启状态,因为气动挡板可以承受吸纸装置(VAC)的重量。



按下 Remove service tray(清除纸盘) 按钮,等待纸盘撤回。拉出纸盘并替换成新纸盘。

请注意: 在此过程中打印头处于未封盖状态,因此在开始此过程之前,请为替换纸盘做 好准备工作。

安装纸盘(Install Service Tray)

重新插入纸盘后,按下 Install service tray(安装纸盘)。纸盘将移动到位并封盖打 印头。新纸盘的 Service tray life(纸盘使用寿命) 状态应为99-100%。

转到打印(Go to Print)

按下此按钮,将开盖打印头并将打印头移动到打印位置,直接位于缓冲板上方。如果怀疑打印头没有直接内衬于防冲板上方,请应用此选项。重要的是:打印位置在缓冲板上方,因为这样可以确保打印头尽可能靠近打印介质。

开盖打印头 (Uncap Print Head)

此功能将撤回纸盘并暴露打印头。如果您想要手动擦拭打印头,此选项很实用。打印头 将被开盖60秒,然后再次自动封盖。

重要提示:只能使用干净的无绒布和去离子水。轻轻擦拭表面。

封盖打印头 (Cap Print Head)

此功能通过将纸盘移回空档位置来封盖打印头。

校准纸盘(Calibrate Service Tray)

按下 Calibrate Service Tray(校准纸盘) 将纸盘使用寿命恢复到100%(如果纸盘是新的)。

重要提示: 仅在旧纸盘更换成新纸盘时使用。

作业库

从RIP发来的打印任务存储在作业库中。打印任务由RIP命名,通常是pdf文件名。作业库大小仅限于设备硬盘驱动器(SSD)的空间大小,通常为 25-50 GB。这将允许储存数百个打印任务。



点击一项打印任务,将其选中,所选任务将以红框突出显示。

页面导航

您可以使用页面按钮浏览打印任务,也可以在触摸屏上滑动(或使用滚动条)。在 HOME(主页) > Settings(设置) > User Preferences(用户首选项) 菜单中选择页面或滚动导航。 *参见第"打印首选项按钮"页,共47页.*

筛选条件

使用"Filter by (筛选条件)"文本框查找包含键入的字母/单词的一项或多项打印任务。要恢复标准模式,只需清除文本框中的内容即可。

按钮布局

图标	描述
	打印所选打印任务。

图标	描述
5	打印份数 请注意:如果该任务是多页打印作业,则这 是多页作业的打印份数。例如:如果该任务 包含1000页,则此示例将生成5 x 1000 页。
	从特定页码打印(仅适用于多页打印任 务)。 示例:一个打印任务包含1000页,但用户希 望打印第560页至1000页。然后应将特定页 码字段的值设为从"560"进行打印。
	逐份打印选项。 介绍了在打印多页文件时,如何在一个打印 任务中打印不同页面。 1 打印作业中,一份接一份地打印多份页 面。 2 打印作业中,按一定顺序打印多份页面。
i	所选打印任务的信息。
ā	删除所选打印任务。

信息显示



图标	描述
5	成本/标签计算按钮。 按此按钮将打印一个样品并计算出纯耗墨量 和价格成本。墨水成本是基于 HOME(主页) > Settings(设置) > Consumables(耗 材) 菜单中设置的墨盒定价及预估的耗墨量 计算出每打印一页样品的墨水成本。 切勿用于多页打印任务,因为所有页面都将 被计算在内。得出的结果将更新"Costs Per Label (ink only) (每个标签的成本 (仅墨水)"及"Ink Consumption(耗墨 量)"(ul)的两项数值:
	保存更改。 在设置打印任务名称或"自定义打印速度 "时,请按保存按钮。

自定义打印速度(IPS):

选择不同于默认速度设置的打印速度。默认速度是基于分辨率模式,默认速度在HOME(主页) > Settings(设置) > Printing preferences(打印首选项)中设置。

Normal mode job default speed (IPS):	18
Best mode job default speed (IPS):	9

300 dpi 对应于"Normal Mode (标准模式)"

600 dpi 对应于"Best Mode (最佳模式)"

重要提示:以600dpi分辨率高速打印作业时,将需要更长的打印间隔,因此这对大批量生产 会是问题。

打印队列

打印作业在FIFO(先进先出)系统中发送和处理时逐个排队。可以从"Print (打印)"队列菜单中管理队列。

队列中无法删除的当前打印作业,必须从 Overview (概览) 菜单中停止当前打印作业。





图标	描述
° ^	队列已暂停,按下可继续。
	队列正在运行,按下可暂停。注意:这不会 暂停当前打印作业。
i	所选打印作业的信息。
	删除所选打印作业。

- 当打印队列暂停时,打印作业在队列中处于暂挂状态,并且仅在队列恢复时,才开始打印。
- 当前打印队列状态(如果正在运行或已暂停)也总是显示在右侧状态栏中。
- 括号中的数字表示打印队列中暂挂的打印作业的数量。

介质设置概述

Media settings(介质设置) 菜单触控键是打印的关键,打印作业之前必须主动设置配置文件。"介质设置"控制"打印高度"以及(相对于检测到的介质边缘)原图在介质上的位置。

HOME T3-OPX RIP	
	Default profile
	Basic Advanced Fans
Handling	TOF offset (mm): 5 Unit cost: 0
Maintenance	Print Height (mm): . 28
Job library	Auto Height Adjustment:
Print queue	Force (gramm):
Diagnostics	
Media settings	

"介质设置"有一个配置文件控制部分和三个选项卡,用于管理所选置文件的属性。

配置文件控制部分

介质配置文件是打印任务的基础。介质配置文件是打印任务或/和正在打印的介质的配置,例如:预设介质高度以及原图在介质上的位置。例如:TOF(表单顶部,介质前缘的边距)。

介质配置文件在介质设置中创建,自动高度校准是最强大的功能之一。本节将介绍如何创建和 管理介质配置文件。



保存并应用(Save & Apply)

保存当前所选配置文件的属性并应用该设置。

新建一个配置文件(Create a new profile)

将属性保存到一个新建的介质配置文件。键入新配置文件的名称,然后按在旁小的"保存"按钮。

注意:此按钮仅用于保存配置文件。直到按下"保存并应用(Save & Apply)"按钮,才会应用该配置文件的设置。



选中一个配置文件

从下拉列表中选择一个介质配置文件。

删除所选配置文件

删除窗口弹出时,予以确认,介质配置文件删除。

Basic (基础) 选项卡

这是管理典型设置的选项卡。

Basic	Advanced	Fa	ns		
TOF offset	t (mm):		5]
Unit cost:			0]
Print Heig	ht (mm):		28		
Auto Heig	ht Adjustment:	1			
Force (gra	imm):			•	200

TOF offset (mm) (TOF 偏移 (mm)):

设置从打印材料边缘(由边缘传感器记录)到打印原图位置的距离。

Unit Cost(单位成本):

介质成本(一个单位,例如:一个盒子、纸袋等)。货币在 HOME(主页) > Consumables(耗材) 菜单中设置。

Print height (mm) (打印高度 (mm)):

输送台和打印头缓冲板之间的距离。值以毫米为单位。

在按下"应用设置"按钮之前,打印单元根本不会移动。

Auto height adjustment (自动高度调整):

小心:打印单元会自动下降。请移除输送带上的杂物。

重要提示:将打印单元置于输送台的居中位置,以获得最佳校准结果。

自动调整将应用以下"Force(作用力)"设置中指定的"weight(重量)"以施加 压力,并利用反作用力设置高度。一旦确定高度,将更新"打印高度"字段。自动高 度调整有两个选项:

• 调整高度按钮



启动压敏输入板下方介质的自动高度调整。

• 移动和调整高度按钮



移动介质,该介质放置在压敏输入板下方的入口侧输带上,然后启动自动高度调整。完成后,介质将移回至起始位置。要求:入口传感器必须能够配准介质。

Force (gramm) ((作用力) (克力)):

以克力为单位设置作用力。该值决定了压敏输入板的下降力。最大作用力为20.000克力 (20公斤)。典型值: 硬纸板:1000-2000 鸡蛋盒:200 气泡包装袋:500 封袋:1000

Advanced(高级)选项卡:

Basic	Advanced	Fans		
Tilt X (mm	ı):	0.00		
Tilt Y (mm):	0.00		
Mid job m	aint. distance:		+	2000

Tilt X (mm)

设置整个打印头的倾斜度,以毫米为单位(+/-5mm)。如果其中一侧的打印材料略高(例如:纸袋手柄),则应用此选项非常有效。

Tilt Y (mm)

设置方向倾斜度,以毫米为单位(+/-5mm)。

Mid Job maint. Distance (中期维护的间隔)

设置在停止和执行中期维护之前,系统将打印的单位份数。每次作业完成后,计数器会 清零。

Fans(风扇) 选项卡

۲		flat carton x2	*		Ш.
Basic	Advanced	Fans			
Use custom	settings	\checkmark			
Zone 1:				٠	0
Zone 2:				•	0
Zone 3:				•	0
Zone 4:		•		+	0
Zone 5:				•	0

输送台吸纸风扇的常规设置在 Handling (操控) 菜单中进行管理,但是可通过选中 Use custom settings (使用自定义设置) 复选框来覆盖这些设置。

在勾选 Use custom settings (使用自定义设置) 复选框之前,"开始"、"停止"和"分区"控件显示为不可用状态。选中该复选框后,使用"开始"和"停止"按钮以测试 "Zone 1-5(区域1-5)"的风扇设置。然后,这些设置将保存到"介质配置文件"中,并 在使用该配置文件打印时,应用这些设置。

在"介质设置"中设置打印介质(任务)配置文件

介质配置文件是打印任务的基础。介质配置文件是打印任务或/和正在打印的介质的配置,例如:预设介质高度以及原图在介质上的位置。例如:TOF(表单顶部,介质前缘的边距)。

自动校准打印作业/介质高度

T3-OPX 可以根据操作员想要打印的介质,自动调整高度控制器。然后,可将"高度"保存到"介质配置文件"中。

应用全自动高度调整过程

- 1. 选择要打印的介质。
- 2. 测试边缘传感器是否检测到介质。
 - a. 转到 Handling(操控) 且可能会调整 Print unit height(打印单元高度) 以 确保打印引擎放置的高度足以使介质进入打印单元下方的打印区域。



- b. 手动移动边缘传感器下方的介质,或将其放置在进纸带侧,然后启动进纸带。
- c. 验证边缘传感器是否配准到介质且介质高度高于预设阈值。
- 3. 再次将介质放在进纸带侧。
- 4. 转到 Media Settings (介质设置)中的 Basic (基础) 选项卡。
- 5. 调整打印材料的"作用力"。
- 6. 按下 move and adjust (移动和调整) 按钮, 启动自动调整介质高度:



a. 循环点(而非按钮)指示调整过程。



- b. 介质在打印引擎下移动。
- c. 高度调整完成。
- d. 介质移回进纸区域。
- e. Print Height (mm): 打印高度 (mm) 为更新值且调整按钮再次显示可用。

附加信息

- 1. 如果当前实际打印高度小于20mm,按 Move and Adjust Height(移动和调整高度) 按 钮,高度控制器将上升以达到20mm。
- 2. 设置的作用力过大会挤碎打印材料。
- 如果边缘传感器未检测到打印材料,则输送带将停止并返回介质,且会显示一项错误: "Auto print height adjust error:product not found (自动打印高度调整错误:印品未发现)"。

▲	Auto print hei found.	it height adjust error: product not			
		Ok			
在凹凸不平的表面上打印(模对模 叠印功能)

在凹凸不平的表面上打印时,使用"模对模叠印"功能会很有效。此功能使操作员能够将打印单元移到距离介质更远的位置。

我们建议仅使用现有"成功扫描的喷嘴对准绘图"来执行此项操作。这可通过"扫描喷嘴 校准"过程中"Use last successful scan (使用上次成功扫描)"按钮来指示操作进程。 该功能将允许喷嘴对准的修改值为"-8"和"7"。正值将打印线推到一起,负值将打印线隔 开。

- 出现打印白线时(距离介质过远,这是典型的挑战),应使用正值。
- 出现打印黑线时(距离介质过近),应使用负值。

"模对模叠印"功能允许操作员将模切线的间距控制在约20mm左右。

如果打印头距离介质过远,则可以看到如白线般明显的模切线。建议是尽可能地靠近介质,但 如果这不可能做到(例如:纸袋的手柄干扰介质运输),那么解决方案是调整"模对模叠印 "。

例如: "模对模"值为4时,通常允许打印高度增加2mm。

建议先在"介质设置"中设置打印高度,以确保打印过程的一致性。

调整"模对模叠印"步骤

- 1. 转到 T3-OPX Diagnostics (诊断) 选项卡。
- 2. 选中 Scan Nozzle alignment plot (扫描喷嘴对准绘图)。
- 3. 插入"die-to-die overlap(模对模叠印)"值(-8至7)。
- 4. 选中 Use the last successful scan (使用上次成功扫描)并等待进程处理完成。

Scan nozzle alignment chart

Please insert the nozzle alignment chart into the scanner and press the scan button below when finished or choose the last successful scan with a different die-to-die overlap setting to continue.

overlap:
Scan nozzle alignment chart
Use the last successful scan
Stop process and go back to diagnostics main menu

5. 选中 Apply nozzle alignment settings (应用喷嘴对准设置)。



6. 此过程完成。恢复对准时,请记住插入值"0"。

注意:该功能涉及更新打印头内的实际喷嘴对准。这意味着该功能每次均要求重新校准 喷嘴对准,因此(在介质设置中)不是介质配置文件的一部分。所以,调整 "die-to-die overlap(模对模叠印)"将影响所有介质配置文件。

单个模对模对准

要调整单个模对模叠印,请选择 Use individual die-to-die overlap settings (使用单个模 对模叠印)。建议打印"模对模对准图表"以评估是否需要调整"单个模对模叠印"。请 注意:打印的图表是打印杆的全宽,因此,如果打印介质没有打印杆宽,建议在打印介质下面 垫一张纸,以避免直接打印在输送台和输送带上。

- 1. 确保打印并成功扫描喷嘴对准图表。
- 打印"模对模对准图表" (Diagnostics (诊断) > Print Nozzle Alignment Plot (打印喷嘴对准绘图))。

Print nozzle alignment chart

Please press the below print button when ready.



3. 评估图表。打印的图表为每个叠印显示一个数字。



4. 勾选 Use individual die-to-die overlap setting (使用单个模对模叠印设置) 应用 该设置(Diagnostics (诊断) > Scan Nozzle Alignment Plot(扫描喷嘴对准绘图)。

Scan nozzle alignment chart

Please insert the nozzle alignment chart into the scanner and press the scan button below when finished or choose the last successful scan with a different die-to-die overlap setting to continue.



Use individual die-to-die overlap settings:



Scan nozzle alignment chart



Use the last successful scan

5. 分别调整值。以下示图显示了使用极限值的效果:

Use individual die-to-die overlap settings: 🖌 12 11 10 -7 0 -7 -7 -7 -7 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 2 2 2 0 0 0 0 - 2 - 3 - 5 - 5 -7

或:

Use individual die-to-die overlap settings: 🗸 -7 7 -7 -7 -7 -7 -7 7 -7 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1 -7

6. 运用 Use the last successful scan (使用上次成功扫描) 按钮,应用该设置。

13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1
-7	7	-7	7	-7	7	-7	7	-7	7	-7	7	-7
_	-											
	- Sca	an nozzl	e alignn	nent cha	art							
	- Sca	an nozzl	e alignn	nent cha	art							
	Sci	an nozzl	e alignn	nent cha	art							
	. Sci Us	an nozzl e the las	e alignn	nent cha ssful sca	art in							
•	Us	an nozzl e the las	e alignn	nent cha	art in							
Þ	Us	an nozzl e the las	e alignn	nent cha	in							

7. 再次打印图表或使用新设置测试实际打印作业。

清除模对模对准

将常规值或所有单个值设为"零",然后按 Use the last successful scan (使用上次成功 扫描) 按钮。

边缘传感器(TOF控制)

边缘传感器用于检测在打印单元下方移动的打印材料的边缘。

通过旋转横杆两侧的旋钮可以移动边缘传感器。传感器可以在打印单元的整个宽度上移动,但 切勿将传感器置于输送带上,因为这会干扰边缘配准。



#	描述
1	传感控制器
2	边缘传感器反射光发射器
3	移动传感器的旋钮

传感器概览



#	描述
3	锁定光纤电缆
7	LED 指示灯闪橙色,并在开关输出激活时亮起
8	数字显示: 2 x 4-位,绿色:切换阈值,工作模式,红色:实际值,示教和功能参数

#	描述
9	步进按钮 > (手动切换阈值:更高/下一个功能参数)
10	步进按钮 > (手动切换阈值:更低/前一个功能参数)
11	模式/进入按钮
12	示教按钮

调整介质传感器

- 1. 将打印单元移动到一个高度位置,使打印介质可从打印单元下方通过。不需要100%设置 成介质的高度,只要在介质上方10mm范围内即可。
- 调整传感器以确保开关阈值未激活。这意味着绿色值(开关阈值)应小于实际值。使用 步进按钮(9)和(10)调整值。请记住:传感器不应位于输送带上方,而应位于输送 台的黑色表面上方。
- 3. 在传感器下方,放置打印介质。led指示灯(7)应亮起橙色。移除介质后,led指示灯 应熄灭。使用步进按钮向上或向下调整灵敏度。阈值立即保存。

用户可更换部件

本章介绍操作员可更换的所有部件,不包括前面介绍的墨盒更换。 *参见第"安装墨盒"页, 共28页.*

墨盒部件编号

部件编号	描述
27610001	高产量青色墨盒(~16,000 页)
27610002	高产量品红墨盒(~16,000页)
27610003	高产量黄色墨盒(~16,000页)
27610004	高产量黑色墨盒(~20,000页)

纸盘更换

当纸盘使用寿命到期(状态菜单中纸盘使用寿命指示为"0%")时,请更换纸盘。

Mail Table State:	Idle
Service Tray Life:	0 %
Print Queue State:	Running (0)

部件编号	描述
15141290	T3-OPX 纸盘

小心:此更换过程将使打印头在短时间内处于不封盖状态。在开始更换步骤前,请阅读全过程的操作说明,将打印头曝露时间缩至最短。

纸盘更换步骤

- 1. 拆封新的纸盘。
- 2. 确保本机未处于打印状态。
- 3. 转到 **T3-OPX** 选项卡。
- 4. 选择 Maintenance (维护)。
- 5. 按下 Remove Service Tray (移除纸盘)。



6. 卸下四个指旋螺丝,打开本机进纸侧的检修门。使可选的吸纸单元保持开启状态。



7. 抬起检修门,直到其停止。气泵将保持原位。它可以承载可选吸纸单元的重量。



- 8. 等待纸盘被推到末端。
- 9. 拉出纸盘。
- 10. 安装纸盘,将纸盘压回到打印模块边缘的位置。
- 11. 按下 Install Service Tray (安装纸盘)。
- 12. 等待纸盘将其位置自动定位到打印头下方。它会来回移动几次。
- 13. 按下 Calibrate Service Tray (校准纸盘) 以将纸盘使用寿命恢复到100% (如果纸盘 是新的)。

手动移动纸盘

可以双向手动移动纸盘。此步骤需要使用Torx T20 螺丝刀。

- 1. 转到本机的背面。
- 2. 找到墨盒仓门下面的洞孔。
- 插入Torx 螺丝刀并按到纸盘的螺丝(应直入)。
 警告: 移动纸盘将暴露打印头。请务必谨慎操作。



电源接口保险丝的更换

操作员可以更换电源接口中的保险丝。

部件编号	描述
15140120	FUSE T3. 15A

保险丝更换步骤

警告:操作前,请拔下电源线。

1. 用平头螺丝刀小心地撬开电源接口上的保险丝盖。盖子上标有白色标贴和说明 (T3.15A)。



- 2. 拆下保险丝。
- 3. 插入替换的保险丝。

墨雾过滤器更换

墨雾过滤器吸附了打印时未被介质吸收的细微墨水颗粒。尽管过滤器是有效的,某些墨水颗粒仍然会附着在打印区域、附着在打印头、输送台和侧壁上。

过滤器可以在打印过程中予以更换,但我们不建议这样操作。

部件编号	描述
27760660	T3-OPX 墨雾过滤器

墨雾过滤器位于出纸侧。



墨雾过滤器更换步骤

1. 拉动手柄,取出墨雾过滤器抽屉。



- 2. 拆下抽屉里的过滤器。
- 3. 插入新的过滤器。
- 4. 插回墨雾过滤器抽屉。

RIP 安装(XITRON)

软件要求和建议

最低要求

- Windows 10 Professional 64位
- 250+GB 硬盘
- 建议使用3 Ghz 双核/四核处理器Core i5或Core i7
- 8 GB 内存
- 100/1000 以太网接口

附加信息

- 下载RIP最新版本。 参见第 "安装过程" 页, 共87页.
- 完全本地管理员权限(非常重要)
- 删除任何可能与需求有冲突的应用程序,例如:使用同一端口(端口80)或 hotfolders。通常这可能是其他RIP。
- 建议:
 - 在安装过程中,禁用防病毒程序(可选,但如果安装有问题,则应查明原因)。
 Xitron通常不存在Windows安全等问题。
 - 使用建议的安装位置(文件夹)。通常在C盘根目录下:
- Windows 版本

目前版本2004中的LDK运行时间存在问题。如果本机需要安装在版本2004上,请下载 此修复程序,先安装修复程序,再安装RIP。

https://supportportal.thalesgroup.com/csm?sys_kb_id=61fb0ee1dbd2e78cfe0aff3db f9619ab&id=kb_article_view&sysparm_rank=2&sysparm_tsqueryId=412e9cfc1b879850f12064606e4bcb93&sysparm_article=KB0018320

要检查Windows版本,请右键单击Windows"开始"图标,选择"System(系统)",找到以下部分并检查用户版本和更新版本。Windows版的产品规格示例:

Windows sp	pecifications
Edition	Windows 10 Pro
Version	1909
Installed on	29/08/2019
OS build	18363.1016

安装过程

- 1. 插入USB加密狗。一个36位代码随加密狗一起提供。
- 2. 在安装此版本之前,请先卸载现有版本。
- 3. 从网站下载RIP最新版本。

(http://trojanextranet.com/External/RIP/NavigatorT30PX.zip)

- 4. 在运行安装程序之前,请确保解压缩整个文件夹。
 - a. 双击NavigatorHHRInstaller.exe 文件,在PC上同时安装RIP服务器和客户端。
 - b. 输入36位代码。

			-
Important!			
LDK licensing uses a 36 character Pr	roduct Key code. (No dor	ngle).	
If you have an LDK Product Key, er	nter it here.		

- c. 在弹出"安装位置"窗口时,建议使用默认目录。
- d. 根据提示,键入T3-OPX的IP地址。要查找IP地址,请参阅 共 "*设置菜单*" *页,第43页*。
- 5. 安装后,请验证以下内容。
 - a. 打开 "File Explorer (文件资源管理器)"并浏览到 "%appdata%\Xitron\HPPW"。打开HPPW.ini文件。相关行应如下所示。

IPAddress=<打印机的ip地址>

IPPort = 9106

b. 完整的hppw.ini文件的典型示例:

[General]
RESTCalls = 0
PoolSizeMB = 32
IPAddress = 192.168.0.193
IPPort = 9106

6. 双击桌面上的"Launcher(启动器)"启动服务器和客户端。

链接 TrojanControl

在TrojanControl中插入RIP服务器的IP地址。这将启用以下功能:

- 在作业库中显示缩略图
- 启用RIP客户端选项卡
- 1. 转入 HOME(首页) > Settings(设置) > Network(网络)。
- 2. 点击 Xitron 选项卡。插入RIP服务器的IP地址。

номе тз-орх RIP				
TROJAN"	Basic Advanced	Xitron		ш .
T3-OPX	Xitron server IP address:		192.168.0.215	
Overview				_
Settings				
1.1. Statistics				

仅安装客户端

要在与RIP服务器和打印机位于同一网络的PC上仅安装客户端,请运行以下文件:

1. NavigatorHHRClientInstaller.exe

调试RIP设置

Xitron 提供的一个实用工具是PostFlight工具。这可用来将RIP服务器的所有设置通知 Xitron。

此文件通常位于以下位置: C:\Navigator\User Resources\Utilities\Postflight\Postflight.exe

它是一个从机器收集数据的工具,包括来自系统中不同点的多个日志,可以帮助识别问题。

该工具运行后,会生成一个包含各种数据的HTML页面,并用浏览器自动打开该页面。保存该 HTML文件,用于技术支持。



- 1. 要调试纸路板,请将外部PC连接到T1030板(新纸路)。
 - a. 使用USB到USB迷你线来连接。



- 2. 要将外部PC连接到MPCA。
 - a. 使用USB AB 线来连接。



T1030(纸路板) 控件

这些命令可以通过纸路运行、通过putty或直接通过Teraterm (USB mini 连接)访问:

功能	命令	注释
向上或向下移动打印单元	dcseekmm <value in="" mm<br="">0-100></value>	0是最高位置,100是最低位 置。
校准执行器	dcz	装置移到顶部并校准(倾斜 度等)

功能	命令	注释
校准输送台位置高度和x/y 倾斜,以创建基础设置。	calall	
读取mpca的电源状态	Мрсар	如果电源打开,它将返回1
按下MPCA的虚拟电源按钮	Mpcap (2 or 0)	2 按下按钮,0 松开按钮。 将其打开 >mpcap 2 等待2秒钟,然后进入 >mpcap 0
mpca、风扇等的功率控制	V33off <0,1 or blank>	空白读取值 0 提供电源 1 切断电源
读取单个负载传感器上的重 量,共有4个	Lgram <1,2,3 or 4>	
读取负载传感器上的总重量	Lgramt	无参数



14 MT1插图









MT2插图





前视图尺寸



等视图尺寸





T3-OPX 产品规格

操作		
墨水类型	颜料型墨水,CMYK 4色独立墨盒	
分辨率	高分辨率模式: 从输入 600 x 600 dpi 以优化的 1200 x 1200 dpi 模式打印 生产模式: 从输入 300 x 300 dpi 以优化的 600 x 1200 dpi 模式打印	
打印速度	达 18 ips (27m/min)	
打印区域	宽度: 11.7″ (297mm)	
介质传感器	光学TOF传感器,可调位置高度控制的压力传感器	

环境与物理参数		
打印机运作	运行时: 20° - 30° C (59° - 86° F) 运输时: -40° - 60° C (-40° - 140° F) 相对湿度: 20 - 80% 海拔: 0 - 3048 m	
电源要求	100-240V AC - 50/60 (9A 电源)	
耗电峰值	103.2 瓦	
打印单元尺寸	宽度 518 mm 长度 516 mm 高度 290 mm (不包括高度可调支架)	
介质清洁装置尺寸	宽度 457.5 mm 长度 154 mm 高度 261 mm	
触摸屏	15.6″	
打印单元重量	20 kg	
介质清洁装置重量	3.5 kg	

环境与物理参数		
墨滴检测	打印,然后是扫描流程,使用离线扫描仪 (Epson v600)	

墨盒	CMYK 颜料型墨水: C: 238 ml M: 233 ml Y: 225 ml K: 498 ml ISO 页面: K: 20.000 页 CMY: 16.000 页	
维护	可更换的纸盘	
墨水类型	颜料型水性墨水	
平均墨滴量	10 pl K, 8.5 pl CMY	
喷嘴计数	59136 (4224 x 14)	

材料	
类型	原纸、硬板纸、纸板、木板、纸袋 大多数多孔材料
宽度	取决于运输/安装 600mm (Trojan 标准台) 1000mm (Trojan 宽台)
支持图像长度	25.4 mm - 914.4 mm (1 in - 36 in)
厚度	0 - 95mm (自动高度校准)

系统		统
	连接	有线连接(802.3 LAN(10/100/1000)以太 网端口) 2 x 串行端口(I/0和编码器) 扫描仪USB 有线局域网(Wired LAN)
	软件	TrojanControl 软件 RIP
	RIP服务器软件要求	Windows 10, 8 或 7 (64位)

系	统
RIP客户端软件要求	Chrome 浏览器(Mac OS 或 Windows)

分辨率

打印笔(打印头)的本机分辨率为1200dpi,因此所有图像经过在墨管中进行半色调处理后, 其分辨率均会放大到1200dpi。"高分辨率"模式以1200dpi(喷嘴分辨率)x1200dpi(介 质移动轴)喷射墨滴。触发脉冲以时钟信号按每英寸介质行程喷射1200色点。 此原理同样适用于生产和快速生产。图像被放大以适用1200 dpi的喷嘴轴(打印笔本机分辨 率),然后在介质轴上以600 dpi的分辨率喷射墨滴。 600x600 dpi(输入)"高分辨率模式",将缩放至1200x1200 dpi(输出) 300x300 dpi(输入)"生产模式",将缩放至600x1200 dpi(输出)

MailTable 1 (MT1) 产品规格

MailTable 1 标准台		
传送速度	达 18 ips (27m/min)	
电源要求	100-240V AC - 50/60 Hz (2.5A 电源)	
外形尺寸	宽度: 626 mm (附带急停按钮) 长度: 1507 mm 高度: 最高 892 mm - 最低 595 mm	
支持打印材料宽度	600 mm	
重量	75 公斤/165 磅, 不带配件	
吸纸	可调速的5个风扇	
输送带	6	



MT1 机器铭牌

① ⑦ TrojanLab	2 •	Develope Trojaniab DK-2730 contaot@ www.troj	d and Designed by: el • Saristundvej 48A, 2. Nedev : Denmark Srojanisbel.com anisbel.com
Series and type	TrojanMailTable 1	Machine description	VACUUM CONVEYOR
Full-load current	3.5 A	Year of construction	2018
Rated voltage	100 - 240 VAC	Country of origin	CHINA
Frequency	50 / 60 Mz	r.	P C C
Serial number	MT10001	IF((5.02

MailTable 2 (MT2) 产品规格

MailTabl	le 1 宽台						
传送速度	达 18 ips (27m/min)						
电源要求	100-240V AC - 50/60 Hz (2.5A 电源)						
外形尺寸	宽度: 1026 mm (附带急停按钮) 长度: 2007 mm 高度: 最高 890 mm - 最低 590 mm (5个位 置)						
支持打印材料宽度	1000 mm						
重量	117 公斤/258 磅, 不带配件						
吸纸	可调速的5个风扇						
输送带	8						



索引

Symbols

"操	控	"	菜	单	·	•	·	·	·	•	·	·	•	·	•	•	•	•	•	•	. 60
Num	er	ic	s																		
安装																					. 18
背视	冬																				.14
本机	概	述																			.11
边缘	传	感	器	(TOF	·控	制))													. 79
边缘	传》	感	器	概	览																. 79
操作	菜	单	•						•											•	. 59
产品	规	格	•			•		•	•			•								•	. 97
传感	器	调	整	•		•	•	•	•		•	•		•					•	•	.80
打印	队	列	•	•		•	•	•	•		•	•		•					•	•	. 67
打印	首	选	项	按	钮	•	•	•	•		•	•		•					•	•	. 47
打印	输	送	台	安	装	•	•	•	•		•	•		•					•	•	. 20
打印	速	度	•	•		•	•	•	•		•	•		•					•	•	. 66
打印	头	校	准	•		•	•	•	•		•	•		•					•	•	. 30
底部	视	冬	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	.15
电源	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	. 27
电源	连	接	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	26	3, 27
调试	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	. 89
风扇	控/	件	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	.61
服务	ID	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	. 43
概览	菜.	单	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	. 43
高度	校	惟	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	.72
关机	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	. 49
耗材	按	钮	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	. 44
急停	按	钮	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	.61
简介	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	.10
接口	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	.17
介质	配	置.	文	件	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	. 68
介质	清	洁	器	安	装	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	. 34
介质	设	置:	菜	单	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	. 67

藝告	标	志																				11
	Tr	o i	an	Co	ntı	ro	1															88
模对	h樟	叠	EIJ																			74
桓对	· 植	动	准																	7	5.	78
黑倉		/1	, ш.	·	·	•	·	•	•	•	•	•	·	•	•	·	•	·	·	•	•,	•••
<u>т</u>	宇	捑																				28
	一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一	版	·	·	·	•	·	•	•	•	·	·	•	•	•	·	•	·	·	·	•	29
	入 清	交	·	·	·	·	·	•	·	•	·	·	•	•	•	·	•	·	·	·	•	28
嘧嘊	18. 77	上准	·	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	·	•	·	·	•	•	31
· 唐曜	江	亡堂	24 •	· 准·	_	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	·	•	·	•	•	•	33
前紅	国	111	~1	тµ.		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	·	•	·	•	•	•	13
清法	ובוג ז	·	·	·	•	•	·	•	•	•	·	•	•	•	•	·	•	·	•	·	•	62
1F11 清空	· ·	·	·	·	•	•	·	•	•	•	·	•	•	•	•	·	•	·	•	·	•	29
日上	・・ / 才丁	ЕП.	. 作		・ 按/	· 鈩	·	•	•	•	·	•	•	•	•	·	•	·	•	·	•	<i>4</i> 8
上い	出.	山	IP	<u>-1r.</u>	1X	ŁШ	·	•	•	•	·	•	•	•	•	·	•	·	•	·	•	43
以 自 输送	- 不 - 台	一位	• 罟	・	· 准	•	·	•	•	•	·	•	•	•	•	·	•	·	•	·	•	-10 97
通用	211 }+	丛数	旦哭	1X	(µ.	•	·	•	•	•	•	•	•	•	•	·	•	·	·	•	•	59
<u>运</u> 统计	·立	<u>奴</u> 首	пп	·	•	•	·	•	•	•	·	•	•	•	•	·	•	·	•	·	•	48
退组	不	一加	· 凤	·	•	•	·	•	•	•	·	•	•	•	•	·	•	·	•	·	•	16
网络	;按	仰	ы	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	·	•	·	·	•	•	10 44
维护	15	山山	·	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	·	•	·	·	•	•	62
流山 	不家	一 唐	·	•	•	•	·	•	•	•	•	•	•	•	•	·	•	·	·	•	•	33
引敬	和	灯	ЕП	引. 了	· 伸	• 田:	· 家:	・ 字	· 轩	•	•	•	•	•	•	·	•	·	·	•	•	48
が手	訪	国	-1-		K)	11-	+	IX.	ĸШ	•	•	•	•	•	•	·	•	·	·	•	•	11
田户	倍	亜亜	・ 按	· 轩	•	•	·	•	•	•	•	•	•	•	•	·	•	·	·	•	•	46
田户	급	重	払	部	・ 化	•	·	•	•	•	•	•	•	•	•	·	•	·	·	•	•	81
田户	古	<u>人</u>	顶	游	轩	•	·	•	•	•	•	•	•	•	•	·	•	·	·	•	•	45
古 並	1五	应给	宗字	72	КПТ	•	·	•	•	•	•	•	•	•	•	·	•	·	·	•	•	21
火 浦	īλ	<u></u> の	メ	初	肉	•	·	•	•	•	•	•	•	•	•	·	•	·	·	•	•	15
纸色	保	拍	加	1/4	ы	•	·	•	•	•	•	•	•	•	•	·	•	·	·	•	•	26
注音	· 小 す	" 项	ιH	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	·	•	•	•	•	•	19
作业	、 ず / 库	-7	·	·	·	•	·	•	•	•	·	•	·	·	·	·	·	·	·	5	7	64
11-11	·/+·	·	·	·	·	•	·	•	•	•	·	•	·	·	·	·	·	·	·	0	• ,	01

R		X
RIP安装	 86, 87	Xitron RIP服务器

索引

102